

令和5年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	3,501.4
合計	3,501.4

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日	s								
2日									
3日									
4日									
5日									
6日	812.3	824.4	163.5	150.2	4.4	2.7	○	5.0	
7日									
8日									
9日									貫流ボイラー定期掃除・点検
10日									貫流ボイラー定期掃除・点検
11日									月例掃除
12日									
13日	803.8	825.1	150.4	131.5	26.6	12.0	○	2.4	
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日	804.5	824.5	150.0	134.1	3.6	2.5	○	3.7	
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日	802.4	822.3	152.0	136.3	1.4	1.0	○	2.7	
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

4/11 月例掃除（炉内掃除） 4/9・10 貫流ボイラー定期掃除・点検

令和5年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	2,127.0
合計	2,127.0

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									月例掃除
11日	800.5	821.3	148.1	137.4	2.5	1.9	○	2.6	
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日	800.8	822.0	154.6	140.3	19.3	9.4	○	4.6	
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

5/10 月例掃除 (炉内掃除)

令和5年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	1,254.2
合計	1,254.2

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日	800.8	818.0	154.2	141.2	5.9	3.5	○	5.3	
3日									
4日									
5日									月例掃除
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

6/5 月例掃除 炉内掃除

令和5年7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	5,302.5
合計	5,302.5

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値 800°C以上		200°C以下		100ppm以下		除去日	除去量(kg)	
	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日									月例掃除
4日									焼却炉出口温度 熱電対 スペーサー取り外し
5日									バケットコンベア モーター交換
6日	808.9	808.9	66.9	66.9	2.1	2.1			ロータリーブロアー過負荷
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									バケットコンベア チェーン更新工事
12日									バケットコンベア チェーン更新工事
13日									ロータリーブロアー交換
14日	810.3	823.2	154.3	140.2	6.9	3.3	○	4.3	
15日									
16日									
17日									
18日	805.2	822.2	159.7	141.9	3.1	2.3	○	3.7	
19日	805.2	820.8	158.7	149.6	210.0	64.4	○	2.5	
20日	804.9	820.0	162.0	152.0	160.2	9.1	○	1.5	
21日	811.5	819.4	166.2	152.2	3.4	3.2	○	1.3	
22日									
23日									
24日									
25日	811.9	820.7	164.7	151.3	8.3	5.0	○	2.4	
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

7月3日 月例掃除 (炉内掃除) 7月4日 出口温度 熱電対スペーサー取り外し 7月5日 バケットコンベア モーター本体及び、ブレイユニット 交換 7月6日 焼却炉出口温度確認 試運転 (ロータリーブロアー過負荷にて停止) 7月11~12日 バケットコンベアチェーン更新工事 7月13日 ロータリーブロアー交換
--

令和5年8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	3,565.3
合計	3,565.3

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									月例掃除
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日	804.0	826.8	161.8	146.8	5.8	3.0	○	2.0	
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日	811.2	826.3	154.7	140.8	5.8	3.6	○	2.5	
18日									
19日									
20日									
21日									
22日	801.5	826.2	157.2	141.3	10.4	7.3	○	2.0	
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日	801.9	830.3	163.1	143.6	5.8	3.7	○	1.5	
31日									バグフィルター 軽故障
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

8月2日 月例掃除 (炉内掃除) 8月31日 バグフィルター軽故障(ダブルフラップ弁上異常) 9月1日 修理終了
--

令和5年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	6,093.3
合計	6,093.3

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日									
4日	802.2	833.6	158.5	145.3	8.3	4.6	○	1.2	
5日	813.4	830.3	160.3	149.4	32.2	5.8	○	0.8	
6日									
7日	817.3	830.7	161.5	148.7	4.7	3.0	○	1.3	
8日	809.4	826.9	162.0	149.9	210.0	22.7	○	2.1	CO-O2換算値基準値超え(※1)
9日									
10日									
11日									月例掃除
12日									
13日	806.9	827.1	162.1	147.6	10.8	6.3	○	1.5	
14日									
15日	802.2	830.7	164.7	150.5	4.7	3.2	○	1.4	
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日	817.0	839.3	152.4	136.2	9.0	5.7	○	2.2	
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

9/8 (※1) 焼却炉連続稼働による換気不足 9/11 月例掃除(炉内掃除)
--

令和5年10月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	6,295.8
合計	6,295.8

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値 800°C以上		200°C以下		100ppm以下		除去日	除去量(kg)	
	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									月例掃除
3日									
4日									
5日	814.7	833.5	155.0	135.4	7.1	5.1	○	2.4	
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日	808.5	829.4	160.1	141.8	7.4	5.1	○	1.4	
14日									
15日									
16日									
17日									
18日	801.5	841.0	158.0	141.4	6.4	2.9	○	2.5	
19日	804.0	841.9	158.1	145.4	210.0	43.1	○	1.9	Co-O2換算値基準値超え(※1)
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日	814.7	842.3	155.4	135.5	15.0	7.4	○	1.6	
31日	803.3	837.7	156.6	144.0	210.0	68.8	○	2.4	Co-O2換算値基準値超え(※2)
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

10月2日 月例掃除(炉内掃除)
 10月19日 焼却炉連続稼働による換気不足(※1)
 10月31日 焼却炉連続稼働による換気不足(※2)

令和5年11月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	4,744.9
合計	4,744.9

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中的一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日	802.6	854.9	156.5	145.1	210.0	59.5	○	2.0	Co-O2換算値基準値超え(※1)
2日	814.5	869.4	159.0	147.8	61.7	19.8	○	1.0	煤塵採取
3日									
4日									
5日									
6日									月例掃除
7日									
8日									
9日	801.5	832.2	158.8	142.7	9.7	4.4	○	1.0	
10日									
11日									
12日									
13日	810.7	830.8	154.9	138.4	2.0	1.3	○	1.7	
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日	815.9	834.2	151.3	131.7	2.3	1.5	○	1.3	
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

11月1日 ※1 焼却炉連続稼働による換気不足と推定
 11月2日 ダイオキシン濃度測定の為 煤塵提出用採取
 11月6日 月例掃除(炉内掃除)

令和5年12月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	0.0
合計	0.0

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日									
4日									月例掃除
5日									
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									※凍結防止
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

12月4日 月例掃除(炉内掃除)
 12月21日 ※凍結防止 水抜き (貫流ボイラー・焼却炉給水ポンプ・温水ボイラー)

令和6年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	528.9
合計	528.9

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									月例掃除
6日									
7日									
8日									
9日									
10日	806.6	826.3	130.7	104.0	5.3	5.2	○	1.3	重油タンク 空調整(サービスタンク)
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

1月5日 月例掃除
1月10日 重油タンク(サービスタンク調整)

令和6年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	0.0
合計	0.0

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									焼却炉 貫流ボイラー休止処置
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

2月2日 業者にて 貫流ボイラー/温水ボイラー休止処置(冷却水 薬注濃度UP)

令和6年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	0.0
合計	0.0

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日									
4日									※ 奈良県へ焼却炉休止届け
5日									
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

※ 奈良県へ焼却炉休止届を提出(R6. 3/1~R9. 2/28)
