

令和3年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	17,973.0
合計	17,973.0

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
基準値	800°C以上		200°C以下		100ppm以下				
測定日									
1日	si	834.7	205.0	195.1	109.6	54.6	○	5.2	
2日		820.9	841.2	213.5	198.2	119.4	72.5	○	8.6
3日									
4日									
5日	816.5	842.4	177.3	169.9	149.1	58.0	○	7.6	月例炉内掃除
6日	814.8	843.6	193.9	181.8	114.8	70.5	○	4.0	ロータリープロアーファンベルト交換
7日	802.1	837.8	198.3	182.8	65.2	39.7	○	3.5	貫流ボイラー更新につき 奈良県庁立ち入り検査
8日	819.6	841.8	194.6	185.2	106.5	68.9	○	6.5	
9日	819.7	844.6	194.4	180.1	137.1	83.5	○	6.7	
10日									
11日									
12日	806.0	843.2	192.7	181.3	92.7	55.1	○	5.5	
13日	820.6	848.2	199.6	187.1	123.7	76.8	○	5.6	
14日	800.3	848.3	197.8	185.4	78.9	53.1	○	2.5	
15日	817.5	840.3	198.8	187.1	85.5	55.2	○	3.0	
16日	809.5	845.6	192.4	180.9	89.9	51.7	○	3.0	
17日									
18日									
19日	815.2	834.5	168.8	155.4	52.1	31.6	○	5.8	
20日	819.5	835.9	167.8	161.0	45.2	36.4	○	2.7	
21日	813.2	843.0	174.7	160.5	55.0	36.5	○	2.5	
22日	817.8	836.9	171.1	159.5	84.8	24.4	○	2.7	
23日	820.1	836.2	170.0	162.1	67.5	42.8	○	3.0	
24日									
25日									
26日	814.0	836.2	169.1	154.7	72.4	28.5	○	3.5	
27日	815.9	837.1	178.9	167.2	117.1	48.7	○	4.0	
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

4月 5日 月例炉内掃除
 4月 7日 ロータリープロアー ファンベルト交換 貫流ボイラー更新につき 奈良県庁立ち入り検査
 (3月20日～4月7日まで試運転期間)

令和3年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	12,665.6
合計	12,665.6

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	最高	平均	最高	平均	除去日	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日	806.6	835.4	177.2	159.5	66.8	46.0	○	4.2	月例炉内掃除
7日	817.5	842.7	196.2	177.1	94.1	55.0	○	4.2	
8日	815.5	835.5	175.5	169.8	69.7	23.6	○	3.1	
9日									
10日	817.0	835.6	176.8	166.4	145.3	82.9	○	3.7	
11日	814.6	836.5	172.8	165.3	112.0	53.1	○	3.7	
12日	820.8	830.2	172.2	167.7	85.4	55.8	○	3.1	
13日	818.6	841.6	173.9	163.3	77.0	41.1	○	4.8	
14日	818.3	836.5	172.2	164.5	60.6	43.4	○	3.3	
15日									
16日									
17日	804.6	838.9	152.8	138.0	46.8	26.8	○	2.8	
18日									
19日	817.5	834.1	164.4	145.2	65.8	33.2	○	1.3	
20日	820.7	837.2	171.1	165.5	86.8	58.4	○	2.5	
21日	819.5	833.3	178.2	172.7	133.4	111.7	○	6.5	
22日									
23日									
24日									ボイラー定期清掃
25日	817.1	830.9	131.4	117.7	127.4	81.7	○	6.0	
26日	821.1	833.8	136.0	130.4	78.3	54.2	○	4.8	
27日									
28日	800.6	830.7	141.0	126.6	109.0	60.7	○	7.5	
29日									
30日									
31日	818.4	830.2	139.5	127.2	79.1	47.4	○	5.2	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

5月 6日 月例炉内掃除
5月 24日 ボイラー定期清掃(外部業者)

令和3年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	18,313.6
合計	18,313.6

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
基準値	800°C以上		200°C以下		100ppm以下				
測定日									
1日	815.8	837.8	148.6	137.3	105.1	68.7	○	4.8	
2日	815.4	837.7	154.7	145.9	83.8	61.9	○	4.0	
3日	818.1	836.0	155.1	145.5	63.9	44.2	○	4.0	
4日	819.6	839.8	150.9	142.4	66.8	58.3	○	3.2	
5日									
6日									
7日	817.5	835.7	147.5	136.7	30.5	19.4	○	1.8	月例炉内掃除
8日	816.0	841.9	145.6	142.3	37.3	30.9	○	2.5	
9日	822.3	847.0	157.1	146.1	92.9	50.1	○	4.2	
10日	810.0	850.9	151.6	147.2	108.8	73.8	○	5.6	
11日	816.2	844.0	154.8	149.6	132.2	91.2	○	5.5	
12日									
13日									
14日									助燃バーナー 業者にて スパークロッドの取り換え
15日	810.8	843.2	151.8	137.9	43.3	26.3	○	4.0	
16日	809.8	847.4	155.0	147.8	109.8	69.1	○	2.5	
17日	816.0	845.7	163.1	153.8	91.5	55.0	○	2.6	
18日	808.1	841.5	156.6	152.1	8.7	5.6	○	1.1	
19日									
20日									
21日									助燃バーナー オイルストレーナー交換
22日	808.1	837.1	162.6	154.5	86.8	63.0	○	2.7	
23日	802.5	844.2	159.9	154.7	34.7	27.3	○	3.0	
24日	805.5	846.1	156.1	153.4	33.0	29.4	○	2.0	
25日	803.4	835.7	158.9	153.1	106.6	71.6	○	4.0	
26日									
27日									
28日	817.7	832.4	155.0	146.7	73.2	47.6	○	3.7	
29日									
30日	801.4	834.9	158.8	142.7	48.4	31.9	○	2.5	
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

11月 7日	月例炉内掃除	実施
11月 14日	助燃バーナー	スパークロッド交換(業者にて)
11月 21日	助燃バーナー	オイルストレーナー交換

令和3年7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	10,370.1
合計	10,370.1

2. 焼却中のガス温度、集じん機に流入する焼却ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	焼却室中の 焼却ガス温度 (°C)		集じん機に流入 する焼却ガス 温度(°C)		CO-O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運転状況補足)	
	基準値	800°C 以上	200°C 以下	最高	平均	100ppm 以下	最高	平均		除去日
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均				
1日	816.1	838.3	161.2	155.3	77.9	57.0	○	2.0		
2日										
3日										
4日										
5日	807.0	838.2	156.0	140.8	29.1	17.7	○	2.3		月例炉内掃除
6日	816.2	839.1	161.6	157.9	20.7	16.1	○	0.8		
7日	815.2	854.0	153.1	144.3	88.6	28.8	○	1.6		
8日	801.1	852.0	149.7	136.7	36.2	24.8	○	1.4		
9日	815.4	842.5	154.1	146.4	74.2	50.7	○	1.5		
10日										
11日										
12日	816.2	848.3	168.5	152.7	162.8	100.5	○	3.7		
13日	816.7	830.4	167.7	154.0	142.8	61.0	○	1.5		
14日	814.8	831.5	167.6	158.7	106.5	57.3	○	2.7		
15日	812.8	831.2	171.0	159.9	175.0	91.2	○	5.0		
16日	802.3	830.3	158.1	141.8	67.5	16.5	○	1.9		
17日										
18日										
19日	816.4	833.2	171.7	159.7	115.7	72.7	○	3.7		
20日										バケットコンベアチェーンタワミ調整・灰だし扉修理
21日	819.5	840.0	180.2	164.8	113.0	68.1	○	3.0		
22日										
23日										
24日										
25日										
26日	819.8	838.4	188.7	170.1	147.2	80.3	○	2.7		
27日										
28日										
29日	812.1	842.6	191.5	178.3	210.0	145.4	○	10.6		
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内					

3. 備考

7月5日 月例炉内掃除

7月5日 月例炉内掃除

令和3年8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	9,618.4
合計	9,618.4

2. 焼却中のガス温度、集じん機に流入する焼却ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	焼却室中の 焼却ガス温度 (°C)		集じん機に流入 する焼却ガス 温度(°C)		CO-O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運転状況補足)
	基準値	800°C 以上	200°C 以下	100ppm 以下	除去日	除去量 (kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日									
4日	820.9	831.0	175.4	162.3	42.1	27.4	○	2.2	
5日	803.1	829.4	183.2	174.9	193.8	113.3	○	5.0	
6日	812.4	833.3	187.3	174.5	199.0	102.5	○	6.2	
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日	816.4	833.1	174.6	152.3	143.1	68.1	○	2.8	
18日									
19日									
20日									
21日	818.0	831.0	185.0	173.4	137.5	80.0	○	7.1	
22日	821.4	833.4	181.5	175.1	110.4	86.0	○	4.3	
23日	818.5	829.6	179.0	170.7	148.3	76.1	○	5.7	
24日	821.4	836.3	180.9	169.0	170.6	95.1	○	4.5	
25日									
26日									
27日	820.0	836.7	184.3	170.1	175.7	97.8	○	6.9	
28日	815.9	836.8	182.7	174.5	184.6	133.5	○	5.0	
29日	817.5	834.5	184.1	171.5	170.1	108.3	○	3.2	
30日	815.6	834.2	182.5	172.0	153.1	87.0	○	4.7	
31日	821.0	839.4	185.8	179.4	190.2	138.0	○	4.3	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3. 備考

7月29日 月例炉内掃除実施	8月
8月4日 焼却炉出口温度センサー取り換え	
11日～15日 一斉休日稼働停止	
8月17日 薬注逆止弁 取り付け	

令和3年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	19,619.7
合計	19,619.7

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日	806.9	832.5	191.3	167.8	169.3	68.1	○	8.2	月例炉内掃除
4日	820.6	834.4	185.2	179.1	139.3	99.9	○	4.6	
5日	818.0	835.5	190.8	176.4	210.0	96.7	○	7.3	
6日	821.5	834.7	184.4	173.5	184.8	120.4	○	10.3	
7日	821.3	834.5	183.9	174.1	107.5	67.9	○	6.8	
8日									
9日									
10日	821.6	835.1	190.6	174.4	210.0	143.3	○	11.8	
11日	819.9	838.1	199.4	187.7	204.2	137.2	○	7.0	
12日	802.9	840.3	204.7	190.5	169.3	115.6	○	11.7	
13日	808.6	839.4	207.3	191.8	172.5	103.4	○	5.1	
14日	819.2	839.7	205.9	188.2	140.5	77.5	○	5.2	
15日									
16日									
17日	814.5	835.9	216.3	196.0	180.9	100.4	○	9.1	
18日	815.3	835.9	206.5	195.9	189.5	87.4	○	6.5	
19日	821.6	838.2	212.9	204.3	200.8	132.7	○	4.9	
20日	807.0	839.0	206.6	195.1	166.7	109.3	○	8.6	
21日	817.2	840.0	215.4	198.4	137.5	92.3	○	7.1	
22日									
23日									
24日	800.5	831.2	214.1	196.6	105.2	61.4	○	8.5	
25日	816.8	835.4	206.2	191.1	210.0	138.7	○	12.1	
26日	821.2	836.0	204.1	191.9	157.9	104.4	○	11.8	
27日	814.1	834.2	190.0	179.6	184.5	115.9	○	11.9	
28日	804.7	833.9	188.2	179.8	208.0	131.4	○	12.5	
29日	801.2	836.5	189.1	178.4	210.0	176.2	○	12.5	
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

9月3日 月例炉内掃除

--

令和3年10月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	13,636.6
合計	13,636.6

2. 焼却中のガス温度、集じん機に流入する焼却ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	焼却室中の 焼却ガス温度 (°C)		集じん機に流入 する焼却ガス 温度(°C)		CO-O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運転状況補足)
	基準値	800°C 以上	200°C 以下	100ppm 以下	除去日	除去量 (kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日									
4日	811.7	835.4	189.6	166.7	124.2	59.1	○	2.3	月例炉内掃除
5日	813.8	833.3	215.5	194.4	198.6	120.0	○	10.0	
6日	806.9	835.4	201.0	192.6	210.0	118.8	○	10.5	
7日	804.5	835.5	212.4	194.7	209.4	97.1	○	7.3	
8日	809.4	832.7	213.3	203.0	151.6	102.0	○	7.0	
9日									
10日									
11日	805.3	829.8	215.6	202.3	162.3	90.4	○	9.7	
12日	807.3	830.5	218.8	200.9	206.8	112.4	○	8.0	
13日	801.4	826.7	215.6	205.7	106.3	54.1	○	2.7	
14日	813.5	826.3	218.5	205.0	182.6	123.2	○	3.7	
15日	805.6	830.8	217.7	201.0	144.7	59.1	○	4.9	
16日									
17日									
18日	804.0	830.6	211.8	198.7	115.8	73.8	○	3.8	バーナー掃除・焼却炉出口温度センサー交換
19日	820.0	829.6	218.1	206.4	210.0	97.1	○	4.3	
20日	811.4	834.9	213.6	201.0	210.0	137.6	○	6.8	
21日	801.5	831.5	213.9	205.7	104.4	77.8	○	4.2	
22日	808.5	832.8	218.3	205.7	89.7	47.3	○	5.4	
23日									
24日									
25日	800.2	835.4	205.4	194.6	114.8	68.0	○	6.5	
26日	817.2	836.4	211.2	200.1	73.6	53.7	○	2.5	
27日	823.4	839.6	211.6	199.1	210.0	145.1	○	3.2	
28日	817.3	834.9	210.1	195.5	106.4	64.3	○	2.0	
29日	802.9	839.2	208.0	198.6	210.0	89.7	○	3.7	
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3. 備考

10月4日 月例炉内掃除
 10月18日 温度センサー交換(焼却炉出口温度)・バーナー部分分解掃除実施

令和3年11月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	13,143.6
合計	13,143.6

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									業者による貫流ボイラー・温水ボイラー定期掃除(2回目実施)
2日	821.7	838.1	168.1	147.9	181.3	106.6	○	8.5	
3日									
4日	813.2	837.1	178.6	160.5	164.7	120.8	○	5.2	
5日	813.8	841.1	190.0	177.3	210.0	138.7	○	11.0	
6日									
7日									
8日	801.0	838.7	191.0	174.7	178.5	93.0	○	8.5	
9日	810.2	841.9	196.0	182.4	210.0	136.5	○	11.3	
10日	820.2	838.5	186.2	174.4	150.2	88.5	○	5.1	
11日	811.0	842.5	197.4	180.8	194.9	133.3	○	7.9	
12日	805.7	838.4	196.7	185.4	146.8	83.8	○	4.3	
13日									
14日									
15日									
16日	819.6	837.4	188.1	173.4	148.9	102.9	○	6.7	
17日	809.8	835.5	191.6	180.1	116.4	81.1	○	9.3	
18日	818.3	841.8	205.3	191.2	210.0	148.5	○	7.0	
19日	806.1	841.1	207.0	191.0	189.1	135.8	○	9.0	
20日									
21日									
22日	809.3	848.1	193.59	177.2	134.3	89.7	○	7.7	
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日			180.0	166.8	151.9	96.8	○	13.0	
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

11月1日 貫流ボイラー・温水ボイラー 業者による定期掃除 (フィルター掃除2回目) 及び、月例掃除 (炉内・及びバーナー部)

令和3年12月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	11,135.0
合計	11,135.0

2. 焼却中のガス温度、集じん機に流入する焼却ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	焼却室中の 焼却ガス温度 (°C)		集じん機に流入 する焼却ガス 温度(°C)		CO-O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運転状況補足)
	基準値	800°C 以上	200°C 以下	100ppm 以下	除去日	除去量 (kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日	818.3	827.7	179.6	166.3	75.7	44.8	○	6.1	熱電対 入れ替え
3日	805.0	833.4	181.1	170.3	210.0	92.3	○	14.1	
4日									
5日									
6日	808.0	832.4	190.2	170.4	90.3	46.5	○	5.0	月例掃除
7日	819.5	834.4	198.1	185.7	194.5	98.9	○	11.8	
8日	814.8	832.5	203.3	186.7	119.0	68.3	○	7.5	
9日	819.5	835.1	214.7	199.1	120.8	79.2	○	4.5	
10日									
11日									
12日									
13日	808.5	832.2	194.2	180.5	124.1	75.5	○	7.2	
14日	808.7	830.4	206.9	191.1	170.7	81.6	○	8.3	
15日	810.0	833.8	210.8	195.1	210.0	98.8	○	7.7	
16日	813.1	830.6	211.5	198.0	210.0	91.0	○	8.3	
17日									
18日									
19日									
20日	811.3	833.1	202.0	179.7	196.3	107.3	○	11.8	
21日	814.6	831.9	203.2	195.4	182.5	86.3	○	5.9	
22日	811.3	835.8	203.2	193.0	137.0	60.9	○	2.8	
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3. 備考

12月2日 貫流ボイラー熱電対取り外し パーナー温度熱電対と代替え
12月6日 月例掃除

令和4年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	7,900.2
合計	7,900.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	最高	平均	最高	平均	除去日	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日									
4日									月例掃除
5日	819.7	825.2	120.5	104.9	21.9	9.2	○	3.2	
6日	808.4	830.7	176.7	160.2	192.5	112.4	○	10.0	
7日	811.2	831.6	177.0	164.0	135.0	62.7	○	7.4	
8日									
9日									
10日									
11日	819.2	826.4	158.9	148.0	52.1	35.3	○	4.3	
12日	811.4	835.6	173.3	156.1	201.6	65.2	○	3.2	
13日									
14日	812.6	835.9	164.9	153.1	16.5	11.8	○	2.0	
15日									
16日									
17日	819.6	834.9	162.4	149.0	69.0	46.3	○	2.2	
18日									
19日									
20日	800.0	836.3	153.6	141.2	89.7	39.1	○	2.1	
21日	819.9	839.1	158.4	153.2	185.2	72.3	○	1.9	
22日									
23日									
24日									工事
25日									工事
26日									工事
27日									試運転
28日									試運転
29日									
30日									
31日	800.4	819.7	174.9	161.2	67.1	34.4	○	2.8	2月度の月例掃除 実施
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

1/4 月例掃除
 1/5 焼却炉冷却水 電磁弁交換
 1/24~27 炉内 耐火煉瓦工事・バーナー温度センサー取り付け
 1/31 2月度の月例掃除 実施

令和4年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	9,050.5
合計	9,050.5

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
基準値	800°C 以上		200°C 以下		100ppm 以下				
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
1日	800.7	823.7	180.9	169.4	210.0	65.1	○	4.2	
2日									
3日	803.7	828.9	182.2	169.7	116.4	67.9	○	2.0	
4日									
5日									
6日									
7日									
8日	805.3	823.7	173.5	161.9	88.3	46.9	○	3.7	
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日	805.9	827.5	179.6	167.1	142.2	64.9	○	4.9	
15日	811.0	830.8	188.3	180.9	184.2	99.8	○	4.8	
16日									
17日									
18日	803.2	832.4	193.9	183.3	210.0	157.0	○	6.4	
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日	807.2	829.9	192.4	180.7	136.4	75.0	○	6.3	
25日	804.2	823.6	190.7	183.7	210.0	46.0	○	1.9	
26日									
27日									
28日	802.3	828.2	198.6	182.2	48.9	25.2	○	1.7	
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

1/31 月例掃除

1/31 月例掃除

令和4年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	13,007.4
合計	13,007.4

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日	805.4	830.7	190.0	183.0	208.1	34.6	○	1.4	
2日									
3日	805.0	830.5	205.4	192.9	178.0	92.8	○	4.2	
4日	807.6	829.8	200.2	193.4	210.0	52.7	○	1.6	
5日									
6日									
7日									月例掃除
8日									
9日									
10日									
11日	805.1	826.6	186.5	175.6	75.6	41.7	○	3.1	
12日									
13日									
14日									
15日									
16日	810.1	830.9	204.6	187.6	207.7	140.3	○	6.1	
17日	808.0	833.8	201.3	191.3	210.0	158.6	○	2.9	
18日	810.7	833.5	191.6	185.0	91.8	35.3	○	1.5	
19日									
20日									
21日									
22日	802.1	825.2	199.1	189.2	112.8	70.5	○	1.9	
23日	813.8	833.1	205.9	194.9	161.0	93.1	○	3.1	バーナー温度センサー交換(スペーサー取付け)
24日	805.8	828.6	213.0	200.6	210.0	96.4	○	3.2	
25日	800.3	827.1	217.2	202.4	161.5	93.3	○	2.7	
26日	805.2	838.9	208.4	198.9	103.0	56.3	○	1.3	
27日									
28日	800.8	837.6	204.5	189.0	210.0	117.2	○	2.1	
29日									
30日	812.2	840.0	215.7	198.2	210.0	149.5	○	5.3	
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

3/7 月例掃除 3/23 バーナー温度センサー交換(スペーサー取付け)
