

平成27年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	778.0
合計	778.0

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										
7日										
8日										
9日										
10日										
11日										
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日										
20日										
21日	775.4	885.4	850.7	38.7	130.6	112.8	-0.05	199.2	3.9	助燃バーナー・エアースル・炉内エア噴出穴掃除
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成27年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	6,171.1
合計	6,171.1

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										
7日										
8日	793.8	973.5	861.3	66.6	134.2	122.8	-0.1	70.0	6.0	助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
9日										
10日										
11日										
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日	806.0	909.3	853.4	55.6	135.7	123.3	-0.05	79.5	4.9	ロータリープロアノズル清掃
20日	809.9	908.7	867.9	94.9	140.0	133.0	-0.05	42.5	5.5	ロータリープロア清掃
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日	807.6	909.6	865.0	73.0	142.5	131.2	-0.05	50.7	8.6	ロータリープロア清掃
27日	803.7	884.9	859.3	73.0	144.6	136.1	-0.05	32.0	6.5	
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成27年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	5,240.6
合計	5,240.6

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										
7日										
8日										
9日										
10日	811.6	947.3	867.1	72.3	146.2	132.1	-0.05	150.3	9.4	
11日	811.5	886.2	859.2	89.3	151.2	142.6	-0.05	69.8	6.3	
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日										
20日										
21日										
22日										
23日	811.6	968.0	864.9	91.3	151.8	139.5	-0.1	31.0	7.0	
24日	804.2	914.4	863.5	121.9	148.8	142.7	-0.1	77.8	12.2	
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成27年7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	4,669.8
合計	4,669.8

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										助燃バーナー・エアースル・炉内エア噴出穴掃除
7日										
8日										
9日										
10日										
11日										
12日	816.2	936.4	855.4	87.2	146.7	136.6	-0.10	46.9	13.7	
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日	808.5	921.5	853.1	94.5	149.2	139.4	-0.05	42.1	9.7	
19日	801.9	889.8	857.3	80.9	153.0	144.0	-0.10	43.3	8.4	
20日										
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日	817.8	883.4	859.5	81.2	149.7	138.4	-0.10	48.5	11.1	
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成27年8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	9,531.7
合計	9,531.7

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日	801.5	944.3	863.4	61.6	152.0	140.4	-0.10	52.6	13.4	
2日	803.5	882.5	847.1	84.3	154.1	146.1	-0.10	44.4	6.5	
3日										
4日										
5日										
6日										
7日										助燃バーナー・エアースル・炉内エア-噴出穴掃除
8日	801.8	882.8	854.6	66.4	155.7	142.7	-0.10	44.4	7.5	
9日	809.9	892.3	852.3	104.6	155.6	147.7	-0.05	46.4	10.6	
10日										
11日										
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日										
20日										
21日										
22日	801.4	884.3	849.7	60.7	150.6	137.9	-0.09	84.8	15.1	
23日	810.5	877.8	853.8	88.3	152.0	144.2	-0.05	37.4	12.7	
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日	813.1	882.9	854.5	81.0	153.1	142.6	-0.05	59.9	12.1	
30日	807.3	881.0	849.4	84.3	157.0	149.0	-0.05	65.8	14.1	
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成27年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	6,213.7
合計	6,213.7

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
5日	802.6	879.1	843.9	60.2	154.8	143.8	-0.05	75.1	6.7	
6日	813.7	880.6	844.0	102.7	155.9	148.8	-0.05	94.4	3.5	
7日										
8日										
9日										
10日										
11日										
12日										
13日	679.4	889.8	855.7	76.4	154.8	142.7	-0.05	68.4	9.9	
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日	793.8	875.9	842.6	64.0	145.3	126.9	0.0	126.1	11.8	
20日	538.7	876.8	842.8	74.6	155.0	141.8	-0.05	199.5	23.0	
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日	769.1	896.7	860.9	76.3	155.3	143.0	-0.05	95.7	17.7	
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成27年10月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	9,148.1
合計	9,148.1

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
6日	358.6	882.0	845.0	60.4	162.1	141.5	0.0	199.4	23.8	
7日										
8日	806.8	879.7	863.0	65.5	160.3	149.1	0.0	44.6	13.0	
9日										
10日										
11日										
12日										
13日	804.1	9092.1	857.2	56.1	156.0	142.9	0.0	45.2	7.1	
14日	801.6	876.4	847.3	78.8	157.3	148.6	0.0	24.4	2.4	
15日										貫流ボイラー煙管・フィルター清掃
16日										
17日										
18日										
19日										
20日	456.2	883.5	844.9	60.9	142.8	122.5	0.0	120.4	5.9	
21日	802.0	876.7	851.0	71.6	135.2	126.7	0.0	53.2	6.0	
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										
27日										
28日	804.8	886.7	854.5	61.2	137.7	124.4	0.0	82.4	9.1	
29日	812.5	878.9	847.2	74.2	137.1	130.4	0.0	24.2	5.9	
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成27年11月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	9,326.6
合計	9,326.6

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
1日										
2日										助燃バーナー・エアースル・炉内エア-噴出穴掃除
3日										
4日	803.2	891.0	855.3	37.0	144.5	128.6	0.0	27.4	6.2	
5日	805.9	881.1	853.9	73.8	146.9	137.5	0.0	34.4	6.3	
6日										
7日										
8日										
9日										
10日	815.6	877.9	849.7	74.3	146.6	129.6	0.0	41.8	5.6	
11日	808.2	878.3	856.8	75.1	143.7	135.0	0.0	20.7	5.8	
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日	815.4	879.1	857.1	68.5	134.5	122.6	0.0	41.4	12.1	
18日										
19日	806.8	879.4	855.3	54.4	134.8	125.2	0.0	5.8	7.6	
20日										
21日										
22日										
23日										
24日	805.8	886.8	858.0	47.1	124.0	113.5	0.0	117.5	9.0	
25日	814.3	860.5	831.5	69.1	120.3	109.2	0.1	35.8	2.2	
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成27年12月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	5,051.4
合計	5,051.4

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										助燃バーナー・エアースプル・炉内エア噴出穴掃除
2日										
3日	805.9	966.4	866.6	47.9	149.5	131.4	0.0	68.4	7.5	
4日	812.6	882.6	854.8	69.9	145.3	134.9	0.1	60.1	11.2	
5日										
6日										
7日										
8日	800.4	922.6	860.6	44.6	149.3	133.3	0.0	33.4	7.9	
9日	807.7	879.1	859.8	68.8	158.6	148.1	0.0	20.3	5.8	
10日										
11日										
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日										
20日										
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成28年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	7,341.2
合計	7,341.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										助燃バーナー・エアースル・炉内エア噴出穴掃除
5日	808.0	920.1	855.5	69.5	152.8	138.2	0.0	31.1	5.5	
6日	807.3	878.4	856.8	81.2	155.7	146.7	0.0	32.8	5.8	
7日										
8日										
9日										
10日										
11日										
12日	802.8	918.7	860.4	54.6	154.4	139.1	0.0	38.6	8.2	
13日	807.2	883.2	857.6	82.5	156.8	145.5	0.0	26.4	2.7	
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日	805.4	1005.7	852.7	48.8	153.9	129.9	0.1	114.9	31.9	
20日	807.6	879.3	860.0	86.8	160.9	149.8	0.1	55.3	12.3	
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成28年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	7,308.3
合計	7,308.3

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
1日										
2日	810.0	886.7	862.2	71.6	161.4	143.9	0.1	0.1	0.1	
3日	801.4	880.0	858.2	89.7	159.9	150.2	0.0	23.8	3.0	
4日										
5日										助燃ハーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
6日										
7日										
8日										
9日										
10日										
11日										
12日	807.1	910.5	853.8	72.9	162.8	144.2	0.0	51.9	11.9	
13日										
14日										
15日										
16日	810.5	912.9	856.9	75.6	156.9	141.4	0.1	31.9	9.3	
17日										
18日										
19日										
20日										
21日										
22日										
23日	811.0	887.2	855.3	58.9	161.2	144.4	0.0	85.6	11.6	
24日	809.4	878.9	844.0	84.9	159.0	148.4	0.1	73.2	8.4	
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成28年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	9,092.8
合計	9,092.8

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										IDFインバーター交換
3日	806.3	906.8	851.1	73.4	165.4	148.8	0.0	37.3	10.0	温水ボイラー予備給水ポンプ交換
4日	805.0	917.9	854.4	86.7	164.8	155.8	0.0	51.7	12.7	
5日										
6日										
7日										カ燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
8日										
9日	809.8	888.3	854.4	62.9	160.5	147.1	0.1	32.5	8.5	
10日	811.2	885.8	858.9	107.4	164.6	152.3	0.1	43.6	15.8	
11日										
12日										
13日										
14日	810.1	875.7	860.8	58.9	154.8	134.8	0.1	59.7	25.2	
15日	817.4	873.3	860.6	77.1	143.2	132.5	60.9	193.5	121.1	
16日										
17日										
18日										
19日										
20日										
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日	800.3	886.3	860.2	70.9	170.2	155.3	0.0	24.6	8.4	
31日	810.1	878.5	856.2	99.7	171.6	162.9	0.0	39.5	7.3	
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--