

平成31年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	18,985.5
紙くず	496.8
木くず	40.0
布くず	0.0
合計	19,522.3

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
基準値	800°C以上		200°C以下		100ppm以下				
測定日									
1日							○	3.8	炉内清掃 温度センサー交換
2日	817.6	841.5	186.3	169.1	0.2	0.1			
3日	812.4	850.9	186.2	175.7	0.2	0.1	○	4.4	
4日	814.0	853.5	190.4	178.8	0.4	0.3	○	2.2	
5日	817.2	858.1	184.9	176.4	0.5	0.4	○	1.2	
6日									
7日									
8日							○	1.2	炉体扉点検
9日									
10日									
11日									
12日	814.9	833.7	137.4	119.3	0.2	0.2			炉体扉修理
13日	811.7	850.1	180.0	164.1	0.5	0.3	○	1.0	
14日									
15日	814.4	849.3	183.6	168.5	0.4	0.3	○	6.2	
16日	818.2	854.0	194.8	179.6	0.6	0.4	○	10.2	
17日	816.3	851.4	201.8	185.9	0.5	0.3	○	5.2	バグフィルター入口温度 基準値超え
18日	811.9	853.1	205.1	190.6	22.0	3.6	○	8.0	バグフィルター入口温度 基準値超え
19日	817.7	851.4	199.8	190.3	0.6	0.4	○	4.6	
20日									
21日									
22日	808.8	850.7	195.2	184.2	0.6	0.5	○	1.2	
23日	818.8	856.5	201.4	189.1	5.0	1.8	○	1.2	バグフィルター入口温度 基準値超え
24日	803.7	854.2	197.3	186.7	0.6	0.5	○	1.2	
25日	814.7	860.9	195.7	184.9	0.6	0.5	○	1.0	
26日	811.9	856.8	193.4	182.9	0.6	0.5	○	1.0	
27日									
28日									
29日									
30日	806.8	847.8	183.9	167.8	0.5	0.4	○	1.0	
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

4/1 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

4/17, 4/18, 4/23 バグフィルター入口温度基準値超え。確認中。

4/1 焼却炉出口温度センサーの交換を実施。

4/8 炉体扉(投入ホッパー部)の点検を実施。修理手配により、4/8-4/11は稼働休止。

4/12 炉体扉(投入ホッパー部)の修理を実施。修理後稼働再開。

令和元年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	17,738.9
紙くず	320.0
木くず	0.0
布くず	87.6
合計	18,146.5

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)	
	基準値	800°C以上	200°C以下	最高	平均	100ppm以下	最高	平均		除去日
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均				
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										
7日										
8日	808.7	845.3	178.5	162.3	0.6	0.5	○	4.2		炉内清掃
9日	804.5	858.2	182.1	170.0	0.6	0.4	○	4.2		
10日	819.4	858.6	191.3	181.9	0.8	0.5	○	2.6		
11日										
12日										
13日	814.7	851.0	158.2	141.2	2.2	0.8	○	8.0		
14日	800.0	846.7	168.5	152.2	0.5	0.4	○	3.6		
15日	810.2	853.2	175.6	162.4	0.6	0.5	○	2.2		
16日	811.7	845.9	176.5	166.4	0.7	0.5	○	7.8		
17日	808.9	846.3	179.6	169.1	0.7	0.5	○	3.6		
18日										
19日										
20日	813.0	843.1	174.5	163.8	0.6	0.5	○	6.2		
21日	802.8	849.9	179.2	168.9	0.6	0.5	○	4.2		
22日	802.8	852.5	178.6	168.6	0.9	0.5	○	2.2		
23日	813.9	855.0	178.9	169.0	0.8	0.6	○	4.0		
24日							○	2.2		
25日										
26日										
27日	804.8	853.6	172.5	158.0	0.9	0.7				
28日	817.2	850.3	168.7	160.4	0.5	0.4	○	1.0		
29日										
30日	813.1	853.6	167.6	155.4	0.7	0.5	○	0.6		
31日	817.8	853.2	171.1	161.8	0.6	0.5	○	0.6		
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内					

3. 備考

5/8 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

令和元年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	13,733.2
紙くず	280.0
木くず	0.0
布くず	252.2
合計	14,265.4

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	最高	平均	最高	平均	除去日	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日	809.1	847.2	166.1	148.3	0.6	0.6	○	0.6	炉内清掃
4日	816.2	852.7	168.9	159.1	0.7	0.6	○	0.6	
5日	818.3	855.3	170.8	162.6	0.8	0.6	○	0.6	
6日	811.5	856.8	171.3	163.0	0.8	0.6	○	2.4	
7日	809.2	845.3	169.3	160.5	0.5	0.4	○	0.6	
8日									
9日									
10日	801.3	847.8	164.1	152.8	0.6	0.5	○	2.6	
11日	811.6	848.3	165.7	158.5	0.7	0.5	○	0.8	
12日	803.4	859.3	162.9	154.7	0.7	0.5	○	1.0	
13日							○	0.6	
14日									
15日									
16日									
17日	812.6	842.5	158.9	145.8	0.6	0.5			
18日	817.7	850.4	165.2	155.9	0.7	0.5	○	1.8	
19日	810.7	850.1	165.5	157.0	0.7	0.5	○	0.8	
20日							○	2.6	炉体扉点検、修理
21日									
22日									
23日									
24日									
25日	815.0	844.5	163.1	148.0	0.8	0.6			
26日	804.4	837.7	162.7	152.6	0.7	0.6	○	0.6	
27日									軟水装置修理
28日	812.8	836.3	159.1	146.6	0.8	0.6	○	1.6	
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

6/3 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

6/20 炉体扉(投入ホッパー部)の点検および修理を実施。同日は稼働休止。

6/27 軟水装置の修理を実施。同日は稼働休止。

令和元年7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	17,638.2
紙くず	401.0
木くず	25.8
布くず	104.8
合計	18,169.8

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
基準値	800°C以上		200°C以下		100ppm以下				
測定日									
1日	803.7	835.5	176.9	157.8	0.7	0.6	○	0.6	炉内清掃
2日	812.1	834.9	179.9	171.1	0.7	0.6	○	11.2	
3日									
4日									
5日	814.1	840.7	176.7	165.9	0.7	0.6	○	4.8	
6日	811.6	843.3	185.1	172.0	0.7	0.5	○	4.0	
7日	807.8	841.9	180.5	174.2	0.8	0.6	○	4.0	
8日							○	0.8	
9日									
10日									
11日									
12日	814.6	848.3	190.5	164.7	0.8	0.6			
13日	804.8	839.1	188.9	180.1	0.7	0.6	○	11.0	
14日	812.3	845.5	192.0	182.7	0.7	0.6	○	4.4	
15日	811.0	848.6	191.5	181.6	0.7	0.6	○	4.0	
16日	805.4	848.6	191.1	178.9	0.8	0.6	○	3.8	
17日									
18日									
19日	809.8	838.5	174.2	161.6	0.7	0.6	○	1.2	
20日	806.2	842.8	175.5	167.7	0.8	0.7	○	5.4	
21日	817.4	851.8	178.2	167.6	0.8	0.7	○	0.8	
22日							○	0.8	貫流ボイラー点検
23日									
24日									
25日									貫流ボイラー修理
26日	808.3	832.7	167.5	155.1	0.9	0.8			
27日	805.7	839.5	168.7	159.2	0.6	0.5	○	3.8	
28日	812.2	847.2	176.7	166.8	0.9	0.7	○	4.4	
29日	800.8	839.4	180.8	171.5	1.0	0.8	○	1.4	
30日	808.3	834.3	182.9	171.5	0.9	0.7	○	2.4	
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

7/1 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。
7/22 貫流ボイラーの点検を実施。
7/25 貫流ボイラーの修理を実施。

令和元年8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	11,910.8
紙くず	259.6
木くず	72.8
布くず	0.0
合計	12,243.2

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
1日									
2日	818.6	838.4	183.0	173.5	1.0	0.7	○	1.6	炉内清掃
3日							○	3.8	
4日	809.8	854.0	184.7	174.3	0.9	0.7			
5日	819.4	843.7	178.9	172.6	0.8	0.6	○	6.6	
6日	805.9	846.3	181.1	173.2	0.8	0.7	○	1.0	
7日									
8日							○	2.2	
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									焼却炉冷却水位低下 焼却炉出口温度 基準値未満
17日	744.7	837.2	173.7	159.9	82.6	59.7			
18日							○	8.0	
19日	755.3	837.7	175.6	164.4	104.4	69.3			焼却炉出口温度 基準値未満、CO-O2換算値 基準値超
20日							○	7.8	焼却炉冷却水位低下
21日									
22日									
23日	778.5	829.3	177.7	162.3	82.5	53.7			焼却炉出口温度 基準値未満
24日							○	8.2	
25日	794.3	848.3	177.8	169.3	0.9	0.7			焼却炉出口温度 基準値未満
26日							○	4.4	
27日	807.9	852.3	181.5	171.7	0.6	0.5			
28日									
29日									
30日	796.5	853.3	168.0	157.0	0.7	0.6	○	3.8	焼却炉出口温度 基準値未満
31日	798.6	845.6	170.8	163.8	0.7	0.6	○	5.2	焼却炉出口温度 基準値未満
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

8/2 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

8/19 CO-O2換算値の基準値超え、確認中。

8/17、8/19、8/23、8/25、8/30、8/31 焼却炉出口温度の基準値未満、確認中。

8/16 稼働開始後に焼却炉冷却水の水位が低下した為、緊急停止。以後同日は稼働休止。

8/20 焼却炉冷却水の水位が低下している為、同日は稼働休止。

令和元年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	15,095.6
紙くず	365.0
木くず	20.4
布くず	0.0
合計	15,481.0

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
基準値	800°C以上		200°C以下		100ppm以下				
測定日									
1日	789.9	853.6	179.8	170.3	1.7	0.8	○	0.8	焼却炉出口温度 基準値未満
2日	767.4	844.8	186.2	176.0	26.4	2.9	○	4.0	焼却炉出口温度 基準値未満
3日	795.6	843.8	190.1	177.8	31.3	3.5	○	6.2	焼却炉出口温度 基準値未満
4日									
5日									
6日	790.6	841.2	181.9	171.8	0.7	0.6	○	5.2	炉内清掃、焼却炉出口温度 基準値未満
7日	804.3	854.3	190.4	181.0	0.8	0.6	○	4.2	
8日	761.9	849.3	199.6	187.1	0.8	0.6	○	4.0	焼却炉出口温度 基準値未満
9日							○	7.8	
10日	788.3	840.6	192.3	178.7	0.7	0.6			焼却炉出口温度 基準値未満
11日									
12日									
13日	757.4	836.4	182.9	169.7	0.5	0.4	○	3.2	焼却炉出口温度 基準値未満
14日	761.1	842.9	206.0	188.6	0.7	0.5	○	9.0	焼却炉出口温度 基準値未満、流入ガス温度 基準値超
15日	712.4	835.3	211.3	195.8	0.7	0.6	○	12.2	焼却炉出口温度 基準値未満、流入ガス温度 基準値超
16日	791.4	832.0	206.9	194.9	0.6	0.5	○	12.6	焼却炉出口温度 基準値未満、流入ガス温度 基準値超
17日	795.2	838.9	208.3	200.2	0.7	0.6	○	12.8	焼却炉出口温度 基準値未満、流入ガス温度 基準値超
18日									
19日									
20日	761.2	841.8	209.6	196.3	0.5	0.4	○	7.6	焼却炉出口温度 基準値未満、流入ガス温度 基準値超
21日	766.6	835.1	210.8	199.3	0.6	0.4	○	11.4	焼却炉出口温度 基準値未満、流入ガス温度 基準値超
22日	790.7	838.2	214.1	204.3	0.6	0.5	○	12.2	焼却炉出口温度 基準値未満、流入ガス温度 基準値超
23日	751.8	837.5	213.4	201.2	0.6	0.5	○	10.8	焼却炉出口温度 基準値未満、流入ガス温度 基準値超
24日									
25日									
26日									
27日							○	4.2	
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

9/6 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

9/7を除く9月度の全稼働日 焼却炉出口温度の基準値未満、確認中。

9/14以降の9月度の稼働日 バグフィルター入口温度の基準値超、確認中。

令和元年10月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	21,374.4
紙くず	420.0
木くず	51.2
布くず	106.2
合計	21,951.8

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
	800°C以上		200°C以下		100ppm以下				
測定日									
1日	786.9	835.1	168.2	151.8	0.7	0.6			炉内清掃、焼却炉出口温度 基準値未満
2日	798.6	846.2	176.7	167.3	0.7	0.6	○	11.2	焼却炉出口温度 基準値未満
3日	782.2	833.2	181.7	173.2	0.6	0.5	○	11.8	焼却炉出口温度 基準値未満
4日	789.4	854.7	196.2	179.8	0.7	0.5	○	12.4	焼却炉出口温度 基準値未満
5日									
6日									
7日	791.3	843.8	180.4	162.4	0.6	0.4	○	11.4	焼却炉出口温度 基準値未満
8日	782.5	841.5	192.9	176.3	0.5	0.4	○	12.6	焼却炉出口温度 基準値未満
9日									
10日	800.4	839.6	175.2	164.6	0.5	0.4	○	12.4	
11日	802.8	844.9	172.5	166.3	0.6	0.5	○	11.8	
12日									
13日									
14日									
15日	762.7	840.5	167.4	149.5	58.5	30.4	○	2.0	焼却炉出口温度 基準値未満
16日	782.0	846.7	184.6	171.6	10.6	6.3	○	8.0	焼却炉出口温度 基準値未満
17日	794.2	845.2	180.5	173.8	0.5	0.4	○	12.2	焼却炉出口温度 基準値未満
18日	783.4	855.8	194.4	178.6	3.6	2.0	○	7.8	焼却炉出口温度 基準値未満
19日									
20日									
21日	791.3	855.1	163.2	142.5	0.4	0.3	○	11.8	焼却炉出口温度 基準値未満
22日	795.3	852.0	176.3	161.9	0.5	0.4	○	4.0	焼却炉出口温度 基準値未満
23日	806.8	851.0	182.2	173.3	0.5	0.4	○	10.2	
24日	810.9	861.1	193.9	182.0	0.4	0.4	○	7.4	
25日	782.0	854.4	196.6	181.2	0.4	0.3	○	6.4	焼却炉出口温度 基準値未満
26日							○	8.4	
27日									
28日	759.6	823.7	177.1	158.5	0.5	0.3			焼却炉出口温度 基準値未満
29日	802.5	851.6	176.3	166.2	0.4	0.2	○	11.8	
30日	788.6	830.0	172.4	167.4	0.5	0.3	○	3.4	焼却炉出口温度 基準値未満
31日	757.8	828.6	166.5	158.7	0.5	0.3	○	1.2	焼却炉出口温度 基準値未満
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

10/1 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

10/10、10/11、10/23、10/24、10/28を除く10月度の全稼働日 焼却炉出口温度の基準値未満、確認中。

8/17からの継続的な焼却炉出口温度の基準値未満の件、炉体煙道ジャケット部からの漏水が原因と断定。修理手配済み。(11/11～11/12に修理実施予定)

令和元年11月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	19,886.5
紙くず	502.0
木くず	94.2
布くず	32.6
合計	20,515.3

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
基準値	800°C 以上		200°C 以下		100ppm 以下				
測定日									
1日	809.3	850.4	176.5	165.7	0.4	0.3	○	1.0	
2日									
3日									
4日									
5日							○	2.4	炉内清掃 ボイラー定期点検
6日	794.7	845.3	169.3	143.6	0.3	0.2			ボイラー定期点検 焼却炉出口温度 基準値未満
7日	808.7	861.1	176.9	162.8	0.4	0.2	○	6.4	
8日	768.4	846.9	172.8	162.0	0.3	0.2	○	4.4	焼却炉出口温度 基準値未満
9日									
10日									炉体煙道ジャケット部修理
11日							○	2.2	炉体煙道ジャケット部修理
12日	809.0	861.4	170.0	151.5	0.3	0.2			
13日	808.8	859.2	182.0	168.5	0.4	0.2	○	5.4	
14日	805.0	866.3	182.0	168.7	0.2	0.2	○	7.8	
15日	801.4	864.3	186.4	172.0	0.3	0.1	○	4.0	
16日									
17日									
18日	814.9	862.2	185.9	168.2	0.5	0.3	○	4.4	
19日	806.8	867.2	183.7	170.7	0.2	0.2	○	4.2	
20日	822.4	863.1	186.4	170.2	0.2	0.1	○	4.0	
21日	823.1	863.6	187.5	176.6	0.2	0.1	○	8.0	
22日	816.9	860.9	205.5	185.1	0.3	0.1	○	4.2	バグフィルター入口温度 基準値超え
23日									
24日									
25日	820.8	860.5	192.7	179.6	0.4	0.3	○	4.2	薬注ヘッド交換
26日	818.4	867.3	202.4	184.6	0.3	0.2	○	3.6	バグフィルター入口温度 基準値超え
27日	808.4	865.5	202.0	185.5	0.3	0.2	○	4.4	バグフィルター入口温度 基準値超え
28日	812.1	862.0	205.8	191.1	0.2	0.1	○	8.4	バグフィルター入口温度 基準値超え
29日	808.8	867.7	212.1	197.3	0.2	0.1	○	8.0	バグフィルター入口温度 基準値超え
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

11/5 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

11/22、11/26 - 11/29 バグフィルター入口温度の基準値超えの件、確認中。

8/17より11/8までの、継続的な焼却炉出口温度の基準値未満の件、炉体煙道ジャケット部からの漏水が原因。
11/10と11/11に同部分の修理を実施。11/11は修理後に稼働再開。

11/5 - 11/6 貫流ボイラーの定期点検を実施。11/5は稼働休止、11/6は11:00より稼働再開。
11/25 薬注ヘッドの交換を実施。

令和元年12月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	19,261.6
紙くず	486.6
木くず	0.0
布くず	71.4
合計	19,819.6

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	最高	平均	最高	平均	除去日	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日	824.4	859.3	184.1	170.2	0.3	0.1	○	7.6	炉内清掃
3日	804.4	864.2	179.2	170.0	0.2	0.1	○	8.0	
4日	809.1	866.6	189.2	174.3	0.2	0.1	○	6.4	
5日	822.2	859.9	190.8	179.6	0.2	0.1	○	4.0	
6日	810.6	866.3	207.0	188.0	0.1	0.0	○	8.4	バグフィルター入口温度 基準値超え
7日									
8日									
9日							○	6.6	誘引ファン点検、修理
10日	800.8	857.3	163.0	143.9	0.2	0.1			
11日									
12日	810.7	858.5	168.2	144.1	0.1	0.1	○	6.4	
13日	817.7	859.6	173.8	161.2	0.2	0.0	○	4.0	
14日									
15日									
16日	822.9	862.4	172.9	157.3	0.2	0.1	○	2.0	
17日	821.2	858.5	175.6	164.5	0.2	0.1	○	4.0	
18日	817.7	852.0	165.8	157.0	0.3	0.2	○	6.4	
19日	818.6	854.3	166.3	157.1	0.2	0.1	○	9.6	
20日	814.3	861.8	183.6	165.6	0.2	0.1	○	8.0	
21日									
22日									
23日	820.6	856.3	165.3	152.4	0.3	0.1	○	11.6	
24日	822.2	853.2	162.7	152.9	0.2	0.1	○	8.0	
25日	818.1	855.1	163.7	152.2	0.3	0.1	○	6.4	
26日	816.9	858.0	176.1	158.0	0.2	0.1	○	10.8	
27日							○	11.8	
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

12/2 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。
 12/9 誘引ファン(IDF)の点検、修理を実施。同日は稼働休止。
 12/6 バグフィルター入口温度の基準値超え、確認中。

令和2年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	17,413.0
紙くず	384.7
木くず	19.2
布くず	146.0
合計	17,962.9

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
基準値	800°C以上		200°C以下		100ppm以下				
測定日									
1日									様式改訂
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日	811.5	851.0	145.6	128.1	0.2	0.2			
9日	805.3	850.1	171.8	151.3	0.3	0.2	○	6.4	
10日	816.9	846.6	159.8	151.7	0.2	0.1	○	8.0	
11日									炉内清掃
12日									
13日									
14日	821.8	852.0	171.4	152.5	0.2	0.1	○	8.4	
15日	804.7	857.1	175.4	162.7	0.1	0.0	○	11.0	
16日									
17日	819.2	856.2	178.4	164.7	0.1	0.0	○	4.0	
18日									
19日									
20日	819.5	855.3	184.1	163.0	0.2	0.1	○	6.2	
21日	807.5	860.0	187.1	171.5	0.1	0.0	○	5.2	
22日									
23日	816.0	857.1	183.0	166.6	0.2	0.1	○	6.2	
24日	814.9	855.4	178.9	168.7	0.2	0.2	○	2.0	
25日									
26日									
27日	816.3	857.1	183.4	166.9	0.1	0.0	○	4.0	
28日	816.3	864.9	189.1	177.5	0.3	0.2	○	8.2	
29日	805.0	861.9	190.7	174.9	0.3	0.2	○	4.0	
30日	811.5	860.6	175.1	166.5	0.2	0.1	○	4.2	
31日	803.2	856.1	170.4	157.9	0.1	0.0	○	4.0	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

1/11 炉内、ブロウノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

1/1より、本記録表の様式を改訂。
(平成31年4月度から令和元年12月度のページを含む)

令和2年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	19,995.7
紙くず	445.6
木くず	91.8
布くず	0.0
合計	20,533.1

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
1日									
2日									
3日	821.6	851.4	165.0	149.4	0.2	0.0	○	8.0	炉内清掃
4日	819.2	857.5	176.2	161.1	0.2	0.0	○	4.2	
5日	819.6	859.4	170.4	157.0	0.1	0.0	○	11.4	
6日	831.2	860.0	179.7	159.1	-0.1	-0.2	○	11.4	
7日	809.2	860.1	174.8	160.4	0.1	-0.1	○	7.0	
8日									
9日									
10日	816.2	859.7	178.8	153.9	0.1	0.0	○	4.4	
11日									
12日	820.2	855.8	184.1	163.4	0.3	0.1	○	4.0	
13日	823.8	856.2	176.2	165.7	0.4	0.2	○	8.0	
14日	821.6	853.8	184.6	170.2	0.2	0.1	○	5.4	
15日									
16日									
17日	800.7	858.3	190.0	168.1	0.1	0.1	○	4.2	
18日	804.3	859.3	191.0	173.6	0.1	0.0	○	11.4	
19日	820.4	860.5	195.4	180.1	0.2	0.1	○	8.0	
20日	824.6	866.9	192.3	181.1	0.2	0.0	○	4.0	
21日	816.1	857.5	197.2	179.0	0.2	0.0	○	2.2	
22日									
23日									
24日									
25日	814.7	856.5	182.6	159.0	0.2	0.0	○	4.4	
26日	821.5	860.5	178.2	168.6	0.1	0.1	○	4.2	
27日	800.4	855.6	175.3	162.8	-0.1	-0.1	○	2.2	
28日	820.4	852.9	182.5	167.2	0.1	0.0	○	5.2	
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

2/3 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

令和2年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	23,781.7
紙くず	912.8
木くず	36.4
布くず	85.0
合計	24,815.9

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	最高	平均	最高	平均	除去日	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日	819.0	854.5	181.6	161.7	0.3	0.1	○	5.6	炉内清掃
3日	811.8	855.3	190.1	168.9	0.2	0.1	○	3.8	
4日	801.7	854.3	196.8	171.4	0.1	0.1	○	5.4	
5日	800.9	851.7	175.8	162.8	0.0	-0.1	○	8.2	
6日	819.6	843.3	172.9	163.3	0.1	0.0	○	7.4	
7日									
8日									
9日	803.8	849.4	186.0	165.3	0.4	0.1	○	5.8	
10日	819.2	860.3	187.6	171.2	0.4	0.2	○	4.6	
11日	822.1	860.9	198.4	184.0	0.3	0.3	○	4.0	
12日	819.3	849.9	196.6	186.9	0.3	0.2	○	7.8	
13日	820.3	858.1	198.2	184.3	0.4	0.2	○	2.2	
14日									
15日									
16日	816.3	855.3	187.4	165.2	0.0	0.0	○	3.8	
17日	806.9	852.5	187.5	172.3	0.3	0.1	○	4.4	
18日	808.1	856.4	196.6	177.5	0.4	0.2	○	1.2	
19日	810.6	854.8	196.4	183.9	0.5	0.3	○	2.8	
20日									
21日									
22日									
23日	805.1	858.0	193.0	176.6	0.3	0.2	○	4.0	
24日	814.5	858.4	174.3	167.4	0.1	0.1	○	2.4	
25日	820.4	853.8	178.0	166.2	0.3	0.1	○	3.4	
26日	807.0	854.4	196.3	175.5	0.5	0.3	○	2.2	
27日	813.4	855.3	178.1	170.5	0.4	0.3	○	9.4	
28日									
29日									
30日	818.1	853.7	169.0	154.9	0.2	0.1	○	4.2	
31日	808.9	857.2	171.8	159.4	0.4	0.3	○	4.0	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3.備考

3/2 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。