

平成28年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	9,310.8
紙くず	626.8
木くず	0.0
布くず	35.2
合計	9,972.8

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
5日										
6日	807.4	887.5	858.9	72.3	175.6	160.6	1.1	130.3	13.0	
7日	813.7	871.1	836.1	95.8	167.4	152.2	0.1	15.6	3.5	投入扉光電管不良の為停止
8日										
9日										
10日										
11日										
12日	805.1	934.3	859.1	69.5	174.0	158.7	0.0	24.2	6.7	
13日	811.8	886.8	851.2	125.7	173.7	165.9	0.0	24.7	4.4	
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日	805.4	878.2	857.6	69.2	172.3	159.1	0.0	79.7	7.3	
20日	805.3	930.3	862.3	83.8	173.2	163.6	-0.05	59.4	7.7	
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日	806.7	893.5	849.6	68.4	171.0	159.4	-0.05	36.4	8.2	
27日	802.6	876.1	853.6	94.9	171.6	163.1	0.0	31.3	9.7	
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

4/6 CO濃度異常について、後日運転時に設定確認します

4/7 投入扉光電管不良の為自動停止

平成28年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	5,585.0
紙くず	255.0
木くず	0.0
布くず	89.2
合計	5,929.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										助燃バーナー・エア・ノズル・炉内エア噴出穴掃除
7日										
8日										
9日										
10日	801.5	872.2	849.2	65.3	157.0	134.6	0.0	59.4	12.8	バケットコンベア チェーン異常の為停止
11日										
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日	804.8	903.9	860.3	76.6	167.3	152.2	-0.05	113.6	24.0	
18日	806.7	891.0	861.2	93.7	175.1	164.4	-0.05	44.4	11.3	
19日										
20日										
21日										
22日										
23日										
24日	802.8	886.7	861.6	75.4	173.3	160.4	-0.05	55.2	16.4	
25日	806.9	872.9	858.6	95.6	174.5	163.8	0.0	37.1	16.4	
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

平成28年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	11,842.8
紙くず	435.8
木くず	228.2
布くず	0.0
合計	12,506.8

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日	802.9	892.9	859.3	69.8	169.2	156.6	-0.01	36.2	15.3	
3日	808.2	966.2	862.8	94.2	176.7	164.8	-0.01	36.4	17.5	
4日										
5日										
6日										助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
7日										
8日	802.9	926.0	859.6	70.2	179.0	159.1	-0.05	46.5	17.8	
9日	803.7	938.6	866.7	100.5	177.4	164.8	-0.08	50.1	18.9	
10日										
11日										
12日										
13日										
14日	805.1	955.3	865.0	74.0	175.2	159.7	-0.10	64.9	17.6	
15日	804.1	913.6	856.8	100.2	176.9	164.0	-0.09	48.9	17.1	
16日										
17日										
18日										
19日										
20日										
21日										
22日	802.5	920.8	858.1	72.4	164.1	154.2	-0.05	78.2	20.4	
23日	802.9	912.3	852.3	95.2	165.2	154.6	-0.05	68.9	22.5	バーナー点火不良の為中断
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日	802.6	876.9	855.1	71.8	166.8	154.5	-0.05	91.2	24.8	
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成28年7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	9,165.0
紙くず	386.4
木くず	0.0
布くず	87.8
合計	9,639.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日	806.8	877.1	858.2	83.2	172.0	159.4	-0.1	78.8	29.8	
4日										
5日										
6日										
7日										
8日										助燃バーナー・エアースル・炉内エア-噴出穴掃除
9日										
10日	802.3	876.3	859.1	72.0	169.7	157.9	-0.1	78.5	30.9	
11日										
12日										
13日										
14日										
15日										
16日	807.1	878.9	857.3	73.6	171.0	159.2	-0.06	70.0	29.5	
17日	804.5	900.2	855.2	103.9	176.9	166.7	-0.06	62.0	25.2	
18日										
19日										
20日										
21日										
22日										
23日	800.5	900.0	859.3	81.7	177.9	163.8	-0.05	53.8	21.9	
24日	800.8	874.4	855.6	98.3	175.9	167.0	-0.05	83.5	20.3	
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日	800.8	870.6	854.0	77.5	170.6	160.0	-0.05	55.7	21.5	
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成28年8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	8,103.1
紙くず	237.8
木くず	8.0
布くず	16.6
合計	8,365.5

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										助燃バーナー・エア・スル・炉内エア・噴出穴掃除
6日	800.2	894.9	855.5	93.9	170.8	156.8	-0.09	32.5	14.1	
7日	808.9	876.8	857.1	108.9	182.4	169.3	3.9	150.3	62.8	CO濃度計異常
8日										
9日										
10日										
11日										
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日										
20日	805.7	894.3	853.9	108.6	180.0	169.9	-0.05	46.9	12.1	
21日	802.9	872.6	847.2	117.8	180.4	171.3	-0.05	79.6	9.5	
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										
27日	800.1	921.8	854.7	102.5	174.8	164.0	-0.05	58.4	13.1	
28日	800.1	897.3	850.1	101.7	178.7	168.5	-0.05	71.7	16.4	
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

8/7 CO濃度計異常 後日停止時に設定確認予定です

平成28年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	6,758.5
紙くず	440.4
木くず	25.8
布くず	36.6
合計	7,261.3

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
1日										
2日										助燃バーナー・エアースル・炉内エア噴出穴掃除
3日	800.1	948.4	859.0	90.7	176.7	160.1	-0.05	87.0	15.1	
4日	800.5	932.9	855.8	101.5	175.8	165.3	-0.05	64.5	15.3	
5日										
6日										
7日										
8日										
9日										
10日	803.4	920.8	855.2	104.7	171.7	159.0	-0.05	137.9	35.1	CO濃度計故障
11日	811.3	941.7	859.2	125.5	191.1	171.4	-0.05	199.6	52.8	CO濃度計故障
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日										
20日										
21日										
22日										
23日										
24日										投入バケット故障の為休止
25日	800.6	977.2	857.7	96.9	173.8	160.3	0.2	66.3	20.6	
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

9/10 CO濃度計故障 9/23に修理交換 9/24 投入バケット故障による修理の為、終日休止

平成28年10月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	11,194.8
紙くず	479.4
木くず	13.2
布くず	103.4
合計	11,790.8

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										助燃バーナー・エアースル・炉内エア-噴出穴掃除
4日										
5日										
6日	802.3	936.9	852.2	109.4	177.5	164.6	0.2	175.8	34.0	CO濃度数値異常
7日	800.2	1014.5	851.2	136.7	189.0	178.1	1.0	50.7	11.8	
8日										
9日										
10日										
11日										
12日	796.8	873.3	846.2	110.9	181.5	169.3	1.3	29.6	13.8	
13日	801.6	870.7	850.9	135.4	183.8	175.9	1.6	53.4	12.6	
14日										
15日										
16日										
17日										
18日	800.7	930.5	853.8	110.6	183.2	168.4	1.8	60.0	19.3	
19日										
20日	810.2	934.6	855.5	119.9	176.2	164.7	3.1	193.3	55.0	CO濃度数値異常
21日										
22日										
23日										
24日										
25日	800.3	885.0	848.0	117.8	186.4	175.3	3.1	41.4	16.6	
26日	803.2	902.1	852.8	135.7	187.1	177.6	1.7	85.1	17.5	
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

10/3 煙突下部煤掃除実施 10/6, 10/20 CO濃度計異常数値の為、後日稼働日に設定確認予定
--

平成28年11月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	11,469.8
紙くず	513.4
木くず	0.0
布くず	0.0
合計	11,983.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
2日	801.5	990.0	853.2	124.6	196.6	181.5	3.0	35.9	15.5	
3日										
4日	803.1	889.4	852.8	131.6	191.3	178.9	2.8	105.0	20.0	瞬時的なCO濃度上昇を確認
5日										
6日										
7日										
8日	801.0	878.3	850.2	102.6	176.9	162.9	3.9	65.3	20.0	
9日	799.5	904.4	846.4	130.8	171.6	160.9	3.8	131.5	48.8	CO濃度上昇、瞬時的な燃焼ガス温度低下確認
10日										
11日										
12日										
13日										
14日										
15日	807.5	863.4	851.1	119.4	183.0	169.1	4.2	197.2	46.2	CO濃度上昇を確認
16日										
17日	804.6	916.7	853.5	147.1	191.7	183.8	4.9	71.4	21.2	
18日										
19日										
20日										
21日	800.5	1019.9	855.6	101.0	186.3	170.2	3.2	70.4	22.6	
22日	802.6	863.1	848.4	142.4	189.8	177.2	3.9	83.0	20.2	
23日										
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

11/9 CO濃度上昇の件、CO-O2換算値を確認したところ100以下を示していた為問題無しと判断します 11/15 CO濃度上昇の件、後日稼働日に確認予定

平成28年12月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	8,404.9
紙くず	623.8
木くず	34.6
布くず	88.8
合計	9,152.1

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日	800.5	1019.1	855.5	65.3	137.3	18.3	2.4	30.2	11.8	
6日										
7日										
8日	802.8	863.9	843.2	75.6	134.6	123.5	1.7	2.4	2.0	
9日										
10日										
11日										
12日										
13日	811.1	1007.5	857.1	73.9	141.8	123.8	2.5	3.2	2.7	
14日										
15日	800.8	910.1	846.2	72.6	131.6	121.6	2.4	3.2	2.6	
16日										
17日										
18日										
19日	805.9	921.7	852.3	71.6	137.7	124.7	1.1	3.5	2.4	
20日										
21日										
22日	809.0	932.9	856.1	71.8	140.9	125.4	0.3	3.0	1.6	
23日										
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成29年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	7,338.8
紙くず	258.0
木くず	0.0
布くず	90.4
合計	7,687.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									助燃バーナー・エアースル・炉内エア噴出穴掃除
6日	804.7	847.0	137.3	123.5	10.1	7.6			
7日							○	2.2	
8日									
9日									
10日	805.0	847.4	137.7	123.8	10.6	7.5			
11日							○	2.4	
12日	805.2	849.5	136.7	125.3	7.8	6.3			
13日							○	2.0	
14日									
15日									
16日	799.4	850.0	137.1	123.8	8.2	7.2			
17日							○	4.0	
18日									
19日	803.1	842.6	127.6	113.3	8.1	7.9			バグフィルターダブルフラップ弁異常の為停止
20日							○	1.0	
21日									
22日									
23日	807.3	850.8	138.0	124.6	8.5	7.1			
24日							○	4.0	
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

2017年1月より廃棄物焼却施設維持管理情報の書式を変更しました。

平成29年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	6,351.5
紙くず	251.8
木くず	77.6
布くず	73.6
合計	6,754.5

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日	782.7	844.7	135.3	121.7	7.9	6.9			冷却水低水位発生、記録計温度表示異常発生
8日							○	1.4	
9日									助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
10日									
11日									
12日									
13日	830.5	873.3	144.2	125.2	8.3	6.4			
14日							○	2.0	
15日	820.4	875.0	143.4	130.1	6.8	5.1			
16日							○	3.8	
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									重油タンクメーター交換
23日	814.3	866.0	147.4	133.6	4.2	1.9			
24日							○	3.0	
25日									
26日									
27日	821.9	880.7	153.0	135.4	2.7	0.9			
28日							○	5.6	
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

2/7 8:00 焼却炉冷却水低水位で一時中断しました。 13:00 記録計焼却炉出口温度表示異常の為、停止しました。
2/9 助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
2/22 重油タンクメーター交換しました。

平成29年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	11,605.4
紙くず	350.0
木くず	197.8
布くず	61.6
合計	12,214.8

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日	818.3	875.1	150.1	135.2	1.8	1.0			
8日							○	3.4	
9日	810.0	875.5	153.5	139.6	80.8	8.7			
10日							○	2.4	
11日									
12日									
13日	813.3	872.7	153.8	140.0	21.8	10.4			
14日							○	2.4	
15日									
16日	808.9	874.7	148.8	135.5	4.5	3.0			
17日							○	2.0	
18日									
19日									
20日									
21日	805.7	871.0	147.5	134.4	3.0	1.4			
22日							○	5.0	
23日	808.7	868.6	150.9	137.7	0.8	0.1			
24日							○	1.6	
25日									
26日									
27日									
28日	801.7	966.5	151.2	136.6	0.1	-0.03			酸素濃度計異常
29日							○	3.2	
30日	806.5	870.7	156.8	142.8	28.6	8.6			
31日							○	6.0	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

3月28日 3月30日	水量不足による酸素濃度計表示値異常によりCO-O2換算値表示値異常。停止後に注水、復
-------------	--