

平成27年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	778.0
紙くず	230.6
木くず	0.0
布くず	82.0
合計	1,090.6

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										
7日										
8日										
9日										
10日										
11日										
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日										
20日										
21日	775.4	885.4	850.7	38.7	130.6	112.8	-0.05	199.2	3.9	助燃バーナー・エアースル・炉内エア噴出穴掃除
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

H26年12月19日 CO濃度計故障⇒点検修理中 4/21 CO濃度計修理による、試運転実施しましたが、検知不良の為、停止しました。

平成27年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	6,171.1
紙くず	975.6
木くず	0.0
布くず	65.4
合計	7,212.1

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										
7日										
8日	793.8	973.5	861.3	66.6	134.2	122.8	-0.1	70.0	6.0	助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
9日										
10日										
11日										
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日	806.0	909.3	853.4	55.6	135.7	123.3	-0.05	79.5	4.9	ロータリープロアノズル清掃
20日	809.9	908.7	867.9	94.9	140.0	133.0	-0.05	42.5	5.5	ロータリープロア清掃
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日	807.6	909.6	865.0	73.0	142.5	131.2	-0.05	50.7	8.6	ロータリープロア清掃
27日	803.7	884.9	859.3	73.0	144.6	136.1	-0.05	32.0	6.5	
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成27年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	5,240.6
紙くず	560.0
木くず	0.0
布くず	61.6
合計	5,862.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
1日										助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										
7日										
8日										
9日										
10日	811.6	947.3	867.1	72.3	146.2	132.1	-0.05	150.3	9.4	
11日	811.5	886.2	859.2	89.3	151.2	142.6	-0.05	69.8	6.3	
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日										
20日										
21日										
22日										
23日	811.6	968.0	864.9	91.3	151.8	139.5	-0.1	31.0	7.0	
24日	804.2	914.4	863.5	121.9	148.8	142.7	-0.1	77.8	12.2	
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成27年7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	4,669.8
紙くず	752.6
木くず	0.0
布くず	0.0
合計	5,422.4

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										助燃ハーナー・エアースル・炉内エア噴出穴掃除
7日										
8日										
9日										
10日										
11日										
12日	816.2	936.4	855.4	87.2	146.7	136.6	-0.10	46.9	13.7	
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日	808.5	921.5	853.1	94.5	149.2	139.4	-0.05	42.1	9.7	
19日	801.9	889.8	857.3	80.9	153.0	144.0	-0.10	43.3	8.4	
20日										
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日	817.8	883.4	859.5	81.2	149.7	138.4	-0.10	48.5	11.1	
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成27年8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	9,531.7
紙くず	867.0
木くず	25.2
布くず	0.0
合計	10,423.9

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日	801.5	944.3	863.4	61.6	152.0	140.4	-0.10	52.6	13.4	
2日	803.5	882.5	847.1	84.3	154.1	146.1	-0.10	44.4	6.5	
3日										
4日										
5日										
6日										
7日										助燃バーナー・エアースル・炉内エア噴出穴掃除
8日	801.8	882.8	854.6	66.4	155.7	142.7	-0.10	44.4	7.5	
9日	809.9	892.3	852.3	104.6	155.6	147.7	-0.05	46.4	10.6	
10日										
11日										
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日										
20日										
21日										
22日	801.4	884.3	849.7	60.7	150.6	137.9	-0.09	84.8	15.1	
23日	810.5	877.8	853.8	88.3	152.0	144.2	-0.05	37.4	12.7	
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日	813.1	882.9	854.5	81.0	153.1	142.6	-0.05	59.9	12.1	
30日	807.3	881.0	849.4	84.3	157.0	149.0	-0.05	65.8	14.1	
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成27年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	6,213.7
紙くず	374.4
木くず	0.0
布くず	9.8
合計	6,597.9

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
1日										
2日										
3日										
4日										助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
5日	802.6	879.1	843.9	60.2	154.8	143.8	-0.05	75.1	6.7	
6日	813.7	880.6	844.0	102.7	155.9	148.8	-0.05	94.4	3.5	
7日										
8日										
9日										
10日										
11日										
12日										
13日	679.4	889.8	855.7	76.4	154.8	142.7	-0.05	68.4	9.9	
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日	793.8	875.9	842.6	64.0	145.3	126.9	0.0	126.1	11.8	
20日	538.7	876.8	842.8	74.6	155.0	141.8	-0.05	199.5	23.0	試運転動作不良の為停止
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日	769.1	896.7	860.9	76.3	155.3	143.0	-0.05	95.7	17.7	試運転動作不良の為停止
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

9/13 バグフィルター入口切替弁異常の為中断 9/19 バグフィルター入口切替弁異常の為停止⇒点検修理 9/20 バグフィルター入口切替弁修理による、試運転実施しましたが、動作不良の為、停止しました。 9/26 バグフィルター入口切替弁修理後、試運転実施しましたが、動作不良の為、停止しました。

平成27年10月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	9,148.1
紙くず	1,006.0
木くず	24.4
布くず	138.8
合計	10,317.3

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
6日	358.6	882.0	845.0	60.4	162.1	141.5	0.0	199.4	23.8	
7日										
8日	806.8	879.7	863.0	65.5	160.3	149.1	0.0	44.6	13.0	
9日										
10日										
11日										
12日										
13日	804.1	9092.1	857.2	56.1	156.0	142.9	0.0	45.2	7.1	
14日	801.6	876.4	847.3	78.8	157.3	148.6	0.0	24.4	2.4	
15日										貫流ボイラー煙管・フィルター清掃
16日										
17日										
18日										
19日										
20日	456.2	883.5	844.9	60.9	142.8	122.5	0.0	120.4	5.9	
21日	802.0	876.7	851.0	71.6	135.2	126.7	0.0	53.2	6.0	
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										
27日										
28日	804.8	886.7	854.5	61.2	137.7	124.4	0.0	82.4	9.1	
29日	812.5	878.9	847.2	74.2	137.1	130.4	0.0	24.2	5.9	
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

10/6 バグフィルター入口切替弁異常の為中断
10/20 炉給水ブレーカーOFFによる冷却水低により中断
10/21 蒸気安全弁故障の為停止

平成27年11月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	9,326.6
紙くず	720.6
木くず	0.0
布くず	0.0
合計	10,047.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
1日										
2日										助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
3日										
4日	803.2	891.0	855.3	37.0	144.5	128.6	0.0	27.4	6.2	
5日	805.9	881.1	853.9	73.8	146.9	137.5	0.0	34.4	6.3	
6日										
7日										
8日										
9日										
10日	815.6	877.9	849.7	74.3	146.6	129.6	0.0	41.8	5.6	
11日	808.2	878.3	856.8	75.1	143.7	135.0	0.0	20.7	5.8	
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日	815.4	879.1	857.1	68.5	134.5	122.6	0.0	41.4	12.1	
18日										
19日	806.8	879.4	855.3	54.4	134.8	125.2	0.0	5.8	7.6	
20日										
21日										
22日										
23日										
24日	805.8	886.8	858.0	47.1	124.0	113.5	0.0	117.5	9.0	
25日	814.3	860.5	831.5	69.1	120.3	109.2	0.1	35.8	2.2	
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

11/25 温水ボイラー故障の為、停止しました。

平成27年12月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	5,051.4
紙くず	442.8
木くず	0.0
布くず	66.4
合計	5,560.6

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
2日										
3日	805.9	966.4	866.6	47.9	149.5	131.4	0.0	68.4	7.5	
4日	812.6	882.6	854.8	69.9	145.3	134.9	0.1	60.1	11.2	
5日										
6日										
7日										
8日	800.4	922.6	860.6	44.6	149.3	133.3	0.0	33.4	7.9	
9日	807.7	879.1	859.8	68.8	158.6	148.1	0.0	20.3	5.8	
10日										
11日										
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日										
20日										
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成28年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	7,341.2
紙くず	970.6
木くず	0.0
布くず	83.0
合計	8,394.8

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
5日	808.0	920.1	855.5	69.5	152.8	138.2	0.0	31.1	5.5	
6日	807.3	878.4	856.8	81.2	155.7	146.7	0.0	32.8	5.8	
7日										
8日										
9日										
10日										
11日										
12日	802.8	918.7	860.4	54.6	154.4	139.1	0.0	38.6	8.2	
13日	807.2	883.2	857.6	82.5	156.8	145.5	0.0	26.4	2.7	
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日	805.4	1005.7	852.7	48.8	153.9	129.9	0.1	114.9	31.9	
20日	807.6	879.3	860.0	86.8	160.9	149.8	0.1	55.3	12.3	
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成28年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	7,308.3
紙くず	563.4
木くず	0.0
布くず	42.0
合計	7,913.7

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
1日										
2日	810.0	886.7	862.2	71.6	161.4	143.9	0.1	0.1	0.1	CO濃度計異常
3日	801.4	880.0	858.2	89.7	159.9	150.2	0.0	23.8	3.0	CO濃度計異常
4日										
5日										助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
6日										
7日										
8日										
9日										
10日										
11日										
12日	807.1	910.5	853.8	72.9	162.8	144.2	0.0	51.9	11.9	8:11~10:50 焼却炉冷却水低水位で中断
13日										
14日										
15日										
16日	810.5	912.9	856.9	75.6	156.9	141.4	0.1	31.9	9.3	
17日										
18日										
19日										蒸気ボイラー液面計・冷却水供給ポンプ交換
20日										
21日										
22日										
23日	811.0	887.2	855.3	58.9	161.2	144.4	0.0	85.6	11.6	
24日	809.4	878.9	844.0	84.9	159.0	148.4	0.1	73.2	8.4	
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成28年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	9,092.8
紙くず	413.4
木くず	0.0
布くず	0.0
合計	9,506.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										IDFインバーター交換
2日										温水ボイラー予備給水ポンプ交換
3日	806.3	906.8	851.1	73.4	165.4	148.8	0.0	37.3	10.0	
4日	805.0	917.9	854.4	86.7	164.8	155.8	0.0	51.7	12.7	
5日										
6日										
7日										燃焼ハーナー・エアースル・炉内エア噴出穴掃除
8日										
9日	809.8	888.3	854.4	62.9	160.5	147.1	0.1	32.5	8.5	
10日	811.2	885.8	858.9	107.4	164.6	152.3	0.1	43.6	15.8	
11日										
12日										
13日										
14日	810.1	875.7	860.8	58.9	154.8	134.8	0.1	59.7	25.2	
15日	817.4	873.3	860.6	77.1	143.2	132.5	60.9	193.5	121.1	CO濃度計異常により停止
16日										
17日										
18日										
19日										
20日										
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日	800.3	886.3	860.2	70.9	170.2	155.3	0.0	24.6	8.4	
31日	810.1	878.5	856.2	99.7	171.6	162.9	0.0	39.5	7.3	
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

3/15 CO濃度計異常による濃度数値上昇により自動停止