

平成25年度4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	18,954.3
紙くず	1,450.9
木くず	167.5
布くず	72.6
合計	20,645.3

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日	801.4	886.2	830.3	46.3	149.4	135.8	4.6	35.5	21.0	
2日	801.6	884.0	826.5	62.5	152.7	141.7	3.7	26.5	15.2	
3日	801.6	859.2	825.9	66.2	145.5	136.3	18.6	52.4	25.1	
4日	804.0	884.4	835.3	63.0	151.8	142.3	12.5	44.4	23.0	
5日	802.9	858.8	826.3	64.7	153.3	142.3	1.6	62.3	19.5	
6日										
7日										
8日	783.2	840.4	823.9	45.4	152.1	136.2	0.8	29.5	16.8	廃棄物焼却一時停止
9日	802.6	866.8	827.9	68.0	148.7	138.4	3.6	62.2	12.2	
10日	734.0	838.7	822.6	67.1	151.1	141.6	7.7	57.3	12.5	廃棄物焼却一時停止
11日	758.0	852.1	825.4	65.0	146.9	136.8	12.6	60.3	23.4	廃棄物焼却一時停止
12日	721.5	886.5	834.3	63.2	153.6	136.5	49.4	79.1	63.2	廃棄物焼却一時停止
13日										
14日										
15日	803.4	881.1	829.4	53.6	158.0	144.0	1.7	30.4	15.3	
16日	802.3	870.9	830.1	67.9	164.1	150.0	17.4	69.2	35.5	
17日	802.4	889.7	839.6	66.8	164.5	153.0	13.5	69.2	28.7	
18日	805.6	887.6	830.7	56.6	169.7	158.8	25.4	108.9	44.6	廃棄物焼却一時停止
19日	737.0	861.8	825.5	71.6	173.3	157.5	35.5	103.0	83.1	廃棄物焼却一時停止
20日										
21日										
22日	785.4	882.7	828.7	56.8	175.4	161.8	0.8	25.5	13.8	廃棄物焼却一時停止
23日	799.7	850.2	825.3	70.8	174.2	161.1	14.6	25.6	18.2	廃棄物焼却一時停止
24日	804.5	846.4	824.9	73.7	172.6	161.6	6.6	99.0	25.3	
25日	805.0	843.1	825.3	81.7	173.5	161.6	14.5	70.2	26.0	
26日	798.9	838.7	825.5	72.8	162.7	151.5	0.7	44.4	21.2	廃棄物焼却一時停止
27日										
28日										
29日	803.1	874.7	828.9	59.1	167.3	153.2	1.6	57.3	11.6	
30日	778.1	842.4	825.6	67.9	166.7	151.7	6.6	67.2	26.8	廃棄物焼却一時停止
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成25年度5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	13,140.0
紙くず	961.2
木くず	136.4
布くず	36.2
合計	14,273.8

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										
7日	781.9	850.9	828.2	46.7	142.7	122.9	12.6	41.4	25.4	廃棄物焼却一時停止
8日	799.3	855.5	826.7	43.7	152.6	142.3	31.4	100.0	56.9	廃棄物焼却一時停止
9日	802.4	887.5	839.7	52.4	162.3	148.1	22.4	90.1	51.0	
10日	801.8	887.0	841.2	50.5	132.7	108.0	47.3	100.0	60.2	廃棄物焼却一時停止
11日										
12日										
13日										定期点検のため停止(ボイラー整備・ハーナー整備)
14日	775.6	863.2	828.5	38.9	111.4	90.2	1.7	49.3	35.5	廃棄物焼却一時停止
15日										
16日	803.5	852.1	827.0	43.6	148.7	125.2	2.7	37.4	18.9	
17日	805.1	888.0	838.0	69.5	151.4	139.6	18.5	119.8	38.3	廃棄物焼却一時停止
18日										
19日										
20日	780.5	870.8	828.7	55.9	150.5	137.8	0.6	14.5	7.0	廃棄物焼却一時停止
21日	801.3	865.4	828.1	70.7	150.0	140.8	0.6	38.4	11.9	
22日	792.8	888.0	829.4	72.2	148.7	139.5	0.6	40.4	10.9	廃棄物焼却一時停止
23日	804.2	882.9	830.6	66.3	147.5	133.6	7.6	28.5	11.0	
24日	802.5	843.1	826.8	68.9	151.0	140.4	9.5	31.5	11.7	
25日										
26日										
27日	795.4	887.8	830.7	59.1	147.2	135.5	6.5	29.5	14.8	廃棄物焼却一時停止
28日	803.3	856.0	827.8	65.9	144.2	134.6	5.6	28.5	17.4	
29日										ハーナーノズル掃除、押込ファンノズル掃除
30日	802.5	864.7	826.9	85.8	143.9	133.4	0.6	17.5	5.7	
31日	792.1	848.5	826.4	63.7	145.1	134.0	6.5	30.4	15.0	廃棄物焼却一時停止
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3.備考

--

平成25年度6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	9,023.1
紙くず	785.6
木くず	26.0
布くず	27.0
合計	9,861.7

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日	800.5	856.8	826.9	53.3	146.5	131.0	1.5	12.5	6.0	
4日	800.2	863.4	830.0	65.3	141.5	132.9	6.5	43.3	17.5	
5日										
6日										焼却炉温度計熱電対故障停止
7日										焼却炉温度計熱電対故障停止
8日										
9日										
10日										焼却炉温度計熱電対故障停止
11日										焼却炉温度計熱電対故障停止
12日										焼却炉温度計熱電対故障停止
13日										焼却炉温度計熱電対故障停止
14日										焼却炉温度計熱電対故障停止
15日										
16日										
17日	800.8	882.0	833.8	47.0	143.0	130.1	0.5	21.5	8.4	
18日	804.0	882.4	839.4	61.7	142.9	133.0	4.5	19.5	9.0	
19日	804.1	884.1	835.3	60.1	140.3	132.3	2.6	30.4	7.6	
20日	802.4	850.7	828.7	54.2	139.6	129.3	14.5	39.4	20.9	
21日	801.6	863.6	830.0	54.5	142.4	131.7	7.6	24.5	13.6	
22日										
23日										
24日	801.5	890.0	835.9	45.5	140.3	126.5	0.7	19.5	12.3	
25日	804.2	888.2	842.2	58.2	141.1	131.7	10.5	99.0	25.7	
26日										
27日	625.7	874.0	828.2	47.1	138.6	123.6	11.5	80.1	29.8	薬注ポンプチューブ破損焼却炉停止再稼働
28日	800.6	853.4	829.4	88.7	140.4	129.7	10.6	14.5	12.7	焼却物投入コンベアベアリング故障焼却炉停止
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成25年度7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	16186.4
紙くず	1157.2
木くず	0
布くず	139.4
合計	17,483.0

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日	800.5	848.6	829.0	68.7	143.2	131.6	2.7	23.4	14.8	助燃バーナー掃除・温水ホィーロー低水位 蒸気ホィーローストレーナ掃除
2日	800.3	886.1	833.8	82.7	145.2	136.3	2.6	40.4	19.8	
3日	801.3	853.7	828.8	60.8	144.2	132.4	4.5	47.4	10.4	
4日										
5日										
6日										
7日	803.5	855.0	827.7	49.4	142.5	129.8	1.5	30.4	8.9	
8日	802.4	878.0	831.7	64.0	142.4	132.8	0.5	37.4	7.5	
9日										
10日	801.3	868.6	833.2	54.9	139.8	128.7	0.5	27.5	7.1	
11日	804.0	885.5	836.9	61.8	142.5	133.2	0.5	45.3	6.1	
12日										
13日										
14日	800.7	880.2	831.3	71.6	140.7	125.7	0.5	19.5	6.8	
15日	803.3	882.5	833.0	60.0	141.6	131.5	0.6	41.3	16.2	
16日										
17日	801.1	855.2	828.4	53.1	141.4	129.7	0.5	12.5	5.8	
18日	800.6	848.1	828.4	58.6	143.1	129.9	0.5	198.3	52.2	廃棄物焼却一時停止
19日										
20日										
21日	801.5	888.7	838.1	49.1	135.4	120.7	0.7	4.5	2.9	
22日	801.5	885.4	837.7	61.4	130.3	122.6	0.5	19.5	4.8	
23日										
24日	800.8	888.0	842.8	71.0	127.4	115.9	0.5	6.6	3.6	
25日	801.0	885.3	845.0	64.7	154.4	140.8	2.5	31.5	8.8	
26日										
27日										
28日	801.0	887.8	838.2	54.5	154.9	138.8	0.5	65.2	6.6	助燃バーナー掃除
29日	801.1	874.8	828.3	71.7	157.0	145.3	0.6	23.5	5.1	
30日										
31日	800.5	888.6	839.9	78.4	152.9	139.3	0.5	118.7	21.4	廃棄物焼却一時停止
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成25年度8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	13,789.2
紙くず	792.1
木くず	0.0
布くず	42.5
合計	14,623.8

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日	800.6	887.9	845.8	83.0	160.4	147.2	2.5	17.5	8.7	
5日	800.5	885.4	839.1	67.8	165.2	147.0	1.6	47.3	6.4	
6日										シャットダウン
7日										シャットダウン
8日										シャットダウン
9日										シャットダウン
10日										シャットダウン
11日										シャットダウン
12日										シャットダウン
13日	800.6	884.3	831.9	80.0	162.5	146.2	0.5	93.0	9.5	
14日										
15日										
16日	801.0	987.3	835.3	58.1	158.5	145.8	0.5	138.7	17.7	助燃バーナー掃除・廃棄物焼却一時停止
17日										
18日	802.5	884.3	828.3	60.4	157.4	144.5	0.5	88.0	8.4	
19日	802.5	889.3	841.0	72.9	157.7	146.0	0.5	31.4	5.3	
20日										
21日	800.4	894.2	848.5	58.1	159.5	145.3	0.5	54.2	7.8	
22日	800.2	853.4	827.7	68.0	156.2	144.6	0.5	20.5	5.1	
23日										
24日										
25日	664.6	869.6	826.6	52.2	150.2	132.7	3.6	79.1	19.1	蒸気ホィール故障(薬剤ホィール)
26日	803.3	887.0	835.2	61.6	151.6	141.2	2.6	74.1	19.5	
27日	802.9	890.0	843.1	62.9	156.4	143.1	1.5	68.2	13.4	
28日	803.6	888.0	843.3	63.8	157.7	146.3	2.6	58.3	15.4	
29日	802.6	887.4	844.4	64.7	160.2	146.9	5.5	41.4	15.8	
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成25年度9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	17,004.1
紙くず	1,018.1
木くず	20.5
布くず	98.6
合計	18,141.3

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日	802.1	873.4	827.5	54.5	156.8	145.7	1.5	59.2	9.0	助燃バーナー掃除・エアノズル掃除
2日	804.1	862.1	826.3	72.3	155.7	145.8	0.6	32.4	5.2	
3日										
4日	800.9	886.5	836.2	84.0	161.3	143.5	1.6	79.1	10.5	
5日	802.4	887.3	838.0	66.5	159.5	147.8	1.5	37.4	5.1	
6日										
7日										
8日	804.1	871.8	830.5	53.1	161.1	146.5	0.6	35.4	4.7	
9日	683.9	885.7	831.3	66.0	161.9	149.3	0.6	54.3	9.5	薬注入ポンプ停止再稼働
10日										
11日	803.6	888.4	833.4	59.5	160.4	146.5	0.6	37.4	8.1	
12日										
13日										
14日										
15日	805.2	832.3	823.0	52.1	145.1	129.9	45.3	90.0	73.9	助燃バーナー部重油漏れのため停止 台風18号のため停止
16日										
17日	801.2	884.5	833.9	69.9	159.9	139.6	5.6	87.1	20.1	
18日	804.8	885.8	830.0	69.4	163.7	149.7	0.6	13.6	4.1	投入扉チェーンブロックリスタップ
19日										
20日										
21日										
22日	806.2	887.9	831.5	55.4	163.9	143.8	5.5	29.5	11.8	
23日	802.3	922.9	832.7	66.8	161.4	150.3	10.6	62.2	18.3	
24日										
25日	802.4	887.3	839.4	58.5	160.3	145.5	7.6	68.2	19.2	
26日	802.6	885.7	850.0	65.9	155.5	139.4	2.6	77.1	32.3	
27日	801.8	886.9	835.4	91.3	167.6	153.9	0.7	57.3	8.4	
28日										
29日										
30日	804.1	885.3	835.4	54.2	169.9	155.5	0.6	74.2	11.9	助燃バーナー掃除・エアノズル掃除
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成25年度10月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	15,892.7
紙くず	1,041.9
木くず	26.2
布くず	73.9
合計	17,034.7

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日	804.3	889.2	828.6	62.9	165.6	153.4	6.5	26.5	13.3	稼働前投入コンヘア作動光電管整備
3日	805.6	887.7	830.8	71.4	163.6	150.0	7.6	35.4	19.6	
4日										
5日										
6日										
7日	801.4	870.3	826.4	94.1	176.3	162.2	1.6	40.4	15.7	
8日	804.0	848.0	825.6	77.7	175.6	162.3	0.6	58.2	17.7	
9日										
10日	803.3	867.5	826.9	63.8	166.8	153.9	0.6	58.3	12.9	
11日										ルーツフロアモーターベルト張り
12日										
13日										
14日										
15日	801.9	881.7	832.9	58.7	165.8	143.8	8.6	71.1	28.6	
16日	804.7	887.3	830.9	60.1	151.6	138.7	26.5	65.2	33.3	
17日	802.9	886.7	837.1	70.9	166.0	153.4	15.6	99.0	38.5	廃棄物焼却一時停止
18日	804.5	888.5	839.3	61.2	173.8	158.8	11.5	81.1	33.7	
19日										
20日										
21日	801.3	883.3	830.3	96.2	182.5	164.9	0.6	31.5	6.5	
22日	512.1	879.1	827.8	72.6	178.6	165.5	5.6	151.6	51.1	焼却炉冷却水低水位非常停止再稼働
23日	802.2	885.0	840.2	70.7	176.6	166.7	3.6	45.3	8.9	
24日	804.2	885.8	836.2	68.1	181.1	167.3	6.6	91.0	17.1	
25日	800.2	886.8	837.1	78.7	174.7	161.1	2.6	79.1	17.8	
26日										
27日										
28日	801.3	885.6	846.2	54.4	177.2	161.6	8.6	198.2	67.4	冷却水薬剤注入ジョイント水漏れ一時停止
29日										
30日										
31日	801.4	883.5	840.1	55.4	174.5	158.3	4.6	99.9	49.7	廃棄物焼却一時停止
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

2013/10/22 焼却炉冷却水低水位にて非常停止 軟水供給タンクフロート引っ掛け調整後、再稼働

平成25年度11月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	14,457.5
紙くず	955.7
木くず	40.6
布くず	75.7
合計	15,529.5

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日	800.6	883.0	858.4	70.4	176.1	163.6	6.7	55.2	26.3	
2日										
3日										
4日										
5日										
6日	803.1	892.0	837.6	54.6	179.5	160.9	7.6	74.2	29.3	
7日										
8日	627.8	882.2	834.4	62.2	175.4	162.9	1.6	82.1	24.7	蒸気ボイラー低水位にて停止再稼働
9日										
10日										
11日	802.2	886.9	846.8	52.8	171.9	153.3	5.7	136.6	25.7	廃棄物焼却一時停止
12日	803.8	891.0	841.5	59.6	174.3	158.5	19.5	96.9	38.3	
13日										
14日	801.1	890.7	852.5	60.3	186.2	171.2	6.6	95.9	57.5	
15日	801.6	883.3	832.1	69.8	182.9	169.3	5.7	67.1	19.7	
16日										
17日										
18日										
19日										
20日										
21日	801.4	884.0	840.3	49.9	168.5	150.9	1.6	198.2	59.8	廃棄物焼却一時停止
22日	448.6	886.5	841.1	95.9	169.7	157.7	6.7	137.6	68.2	蒸気ボイラー低水位にて停止再稼働
23日										
24日										
25日	800.2	883.4	845.7	50.9	160.3	143.6	6.6	61.2	35.4	
26日	803.1	888.7	852.4	64.1	160.8	149.4	10.6	43.3	17.7	
27日										
28日										
29日	804.9	924.9	858.1	91.1	157.9	145.3	2.8	89.0	39.2	
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成25年度12月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	16,456.7
紙くず	1,386.5
木くず	10.6
布くず	44.4
合計	17,898.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日	804.5	887.3	851.6	50.3	162.5	147.1	4.6	62.2	32.9	
3日										
4日	803.5	885.0	848.5	102.4	158.3	148.5	3.7	84.0	36.8	
5日										
6日										
7日										
8日										
9日	803.8	885.4	855.0	45.1	166.7	146.5	8.7	70.1	35.2	
10日										
11日	802.3	886.1	843.1	52.7	162.3	149.1	7.7	198.0	77.8	廃棄物焼却一時停止
12日	802.6	907.4	849.8	61.1	164.1	153.1	6.6	198.1	65.9	廃棄物焼却一時停止
13日										
14日										
15日										助燃バーナー掃除・エアノズル掃除
16日	802.3	886.4	844.5	48.7	159.1	139.9	4.7	146.6	72.7	廃棄物焼却一時停止
17日	805.6	888.4	853.6	54.0	166.3	152.7	11.0	198.1	79.4	廃棄物焼却一時停止
18日										
19日	803.1	899.3	845.5	103.0	174.2	162.2	0.7	99.9	43.7	
20日	804.1	884.2	839.3	67.6	172.3	160.1	0.7	127.7	29.6	廃棄物焼却一時停止
21日										
22日										
23日										
24日	803.1	881.9	838.5	91.6	175.1	160.4	1.7	126.7	54.8	廃棄物焼却一時停止
25日	803.1	889.3	839.8	68.0	176.2	165.9	4.7	123.7	62.4	廃棄物焼却一時停止
26日	802.6	883.1	842.3	66.5	175.8	161.4	4.7	124.7	60.6	廃棄物焼却一時停止
27日	804.3	907.6	842.1	58.1	165.5	152.3	5.7	31.5	18.7	
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成26年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	16,189.3
紙くず	1,077.3
木くず	31.9
布くず	82.9
合計	17,381.4

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										
7日										
8日	801.4	882.5	834.1	33.7	131.3	113.0	1.7	8.7	5.0	助燃バーナー掃除・エアノズル掃除
9日	804.2	888.0	839.5	52.0	133.5	120.1	1.7	41.3	9.3	
10日	805.7	882.5	841.0	65.7	135.6	122.7	0.7	98.9	33.0	廃棄物焼却一時停止
11日										
12日										
13日										
14日	799.0	885.3	839.5	34.2	135.5	116.6	0.7	22.5	4.2	投入装置リット冷結の為交換(早朝-3°C)
15日										
16日	803.7	892.1	844.3	72.6	136.7	122.6	0.7	62.1	3.6	温水ボイラー供給ポンプ過負荷(配管氷詰まり)
17日	804.1	897.8	844.7	56.3	138.2	126.2	0.7	94.0	32.0	廃棄物焼却一時停止
18日										
19日										
20日	804.0	891.1	850.8	36.1	143.3	126.7	0.7	63.2	4.8	温水ボイラー供給ポンプ過負荷(配管氷詰まり)
21日	805.4	888.9	851.0	57.8	143.9	132.2	1.7	114.8	38.8	
22日	803.7	891.7	841.6	53.9	137.9	124.2	0.3	198.1	7.6	廃棄物焼却一時停止
23日	803.7	883.5	840.9	50.9	145.0	132.7	0.7	198.1	57.9	廃棄物焼却一時停止
24日	806.1	885.4	852.7	54.5	148.1	134.3	0.7	52.3	24.5	
25日										
26日										
27日										焼却炉内エア吹き出し口清掃のため停止
28日	802.4	882.1	838.4	47.9	144.7	130.0	0.7	21.5	8.2	蒸気ボイラー凍結にて低水位一時停止
29日	801.5	893.4	850.0	60.6	147.7	137.4	0.7	70.1	16.5	
30日	803.3	930.8	861.4	59.4	142.7	133.1	0.7	84.0	18.0	
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

年末時、温水ボイラー、蒸気ボイラー定期点検 煙筒清掃済み

平成26年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	14,188.8
紙くず	1,243.8
木くず	0.0
布くず	58.6
合計	15,491.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日	804.6	884.5	840.6	39.2	143.3	124.6	0.6	2.6	0.9	
4日	802.1	890.1	843.4	57.2	141.5	124.6	12.5	72.1	28.8	
5日	803.6	885.4	851.0	60.2	153.2	136.8	1.7	46.3	12.4	
6日	803.4	884.4	837.2	65.5	165.2	149.9	3.7	15.6	9.5	投入扉投入物付着のため停止
7日	804.0	912.0	840.9	64.4	154.7	140.5	0.7	7.7	2.1	
8日										
9日										
10日										投入コンベア点検の為停止
11日										
12日	802.0	885.4	839.9	41.1	147.5	128.0	0.7	11.6	6.1	蒸気ボイラー水ポンプ過負荷配管ドレン詰まり
13日	780.6	889.2	845.8	55.4	152.8	139.4	3.7	37.4	11.6	
14日	802.0	885.4	839.9	41.1	147.5	128.0	0.7	11.6	6.1	雪の為13:00焼却物投入停止
15日										
16日										
17日	801.6	885.4	840.9	21.9	155.3	136.7	0.7	22.5	5.6	
18日	804.8	884.2	847.4	61.4	158.3	144.8	1.7	22.5	5.7	
19日										
20日	601.5	881.7	823.2	50.1	155.8	136.0	0.7	71.1	11.7	工場エア-停止焼却炉エア-圧低下
21日	804.2	884.2	847.4	56.5	161.6	143.8	0.7	42.3	10.1	
22日										
23日										
24日	802.2	884.2	844.0	68.9	161.2	145.3	1.7	121.7	42.4	廃棄物焼却一時停止
25日	804.1	884.3	837.8	64.7	161.9	146.9	5.7	104.9	46.1	廃棄物焼却一時停止
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成26年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	20,041.7
紙くず	1,609.5
木くず	42.8
布くず	57.6
合計	21,751.6

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日	803.0	912.9	854.3	39.8	155.0	136.4	6.7	154.5	55.1	廃棄物焼却一時停止
4日	802.4	898.6	849.5	68.5	174.9	163.1	2.7	37.4	17.0	
5日										
6日	805.1	897.4	844.0	50.2	169.7	151.0	2.7	25.5	18.8	
7日	801.8	899.6	849.5	64.4	169.5	154.6	3.7	26.5	14.2	
8日										
9日										
10日	801.3	886.4	848.2	44.9	164.7	143.8	0.7	29.4	4.2	
11日	803.3	883.5	850.0	66.0	164.9	153.4	8.7	96.9	42.6	廃棄物焼却一時停止
12日										
13日	803.0	885.5	844.3	54.3	167.3	148.4	1.7	23.5	16.9	
14日	805.1	1040.2	845.5	63.8	159.5	144.0	3.7	40.4	27.6	
15日										
16日										
17日	799.0	884.9	840.0	51.2	166.5	153.4	0.6	15.6	6.9	
18日	804.6	967.9	859.3	69.5	170.6	157.9	2.7	16.5	11.7	
19日	804.1	893.3	848.1	64.7	165.2	151.4	4.6	20.5	11.7	
20日	802.2	886.5	842.9	64.5	166.8	152.6	6.6	40.3	16.0	
21日										
22日										
23日										
24日	805.0	886.9	845.1	46.5	167.1	148.4	0.6	39.4	16.8	
25日	802.1	886.1	848.9	66.3	162.2	151.4	4.5	18.5	10.3	
26日										
27日	804.7	884.5	843.2	54.4	160.8	144.5	0.6	85.0	18.7	
28日	801.9	886.7	848.7	70.7	172.8	161.0	11.5	59.2	23.1	
29日										
30日										
31日	795.2	933.6	846.3	51.4	165.2	143.6	10.5	95.9	45.6	焼却炉内エア-吹き出し口清掃後スタート
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--