

平成29年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	1,433.4
合計	1,433.4

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日	809.8	870.7	160.7	140.6	17.0	12.6			
5日							○	2.0	
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

4月6日以後焼却炉稼働実績なし。

平成29年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	0.0
合計	0.0

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

5月度焼却炉稼働実績なし

平成29年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	0.0
合計	0.0

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

6月度焼却炉稼働実績なし

平成29年7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	2,975.6
合計	2,975.6

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日	817.6	859.5	150.9	132.8	27.7	15.6			焼却炉試運転実施
19日									
20日									
21日							○	2.6	
22日	817.1	867.5	166.3	152.1	79.7	49.9			
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日							○	3.0	
30日	815.5	860.3	174.9	162.4	98.5	73.8			
31日							○	5.0	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3.備考

--

平成29年8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	0.0
合計	0.0

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

排煙ダクトダンパー故障の為、稼働実績なし

平成29年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	4,471.0
合計	4,471.0

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日									
9日	809.7	856.9	164.0	144.5	32.8	11.7			
10日	815.2	857.7	183.6	173.2	51.5	35.8	○	3.0	
11日									
12日							○	4.0	
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日	805.4	868.2	175.4	161.0	36.1	17.9			
24日	815.7	865.9	185.2	172.8	45.8	26.7	○	3.4	
25日							○	3.2	
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

--

平成29年10月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	14,932.3
合計	14,932.3

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									助燃バーナー・エアースリ・炉内エア噴出穴掃除
3日									
4日	801.6	860.5	179.6	165.2	43.0	11.2			
5日	811.5	862.7	183.6	171.5	128.0	45.7	○	7.0	
6日	820.9	870.3	188.9	173.5	137.7	47.8			
7日									
8日									
9日									
10日							○	5.0	
11日	813.9	859.0	183.4	169.8	39.4	24.7			
12日	806.2	851.5	199.6	185.7	207.1	114.3	○	4.6	
13日							○	17.2	
14日									
15日									
16日	801.9	855.1	188.4	170.5	32.2	15.7			
17日							○	5.6	
18日	813.1	857.0	183.9	168.2	48.7	21.0			
19日	811.1	844.9	194.4	180.3	101.2	65.7	○	3.8	
20日	807.4	849.2	199.8	189.5	55.0	32.8	○	11.2	
21日									
22日									
23日	804.2	837.1	201.4	181.5	128.9	72.3	○	2.6	
24日	807.4	854.2	207.5	192.9	52.2	39.2	○	11.4	
25日	810.4	854.4	197.0	196.1	114.2	62.2	○	3.2	
26日	808.5	852.1	207.6	207.6	69.7	20.8	○	6.4	
27日							○	4.4	
28日									
29日									
30日	804.9	872.0	137.2	112.8	50.1	30.5			
31日	813.1	863.2	147.4	137.5	13.5	9.2	○	0.5	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

平成29年11月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	20,228.9
合計	20,228.9

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日	815.1	865.5	170.2	144.9	117.1	48.6	○	1.6	
2日	803.6	867.4	183.6	160.4	129.7	61.8	○	8.6	
3日									
4日									
5日									
6日	802.1	865.8	170.4	152.6	40.2	14.1	○	11.8	
7日	814.1	867.6	163.9	153.2	36.5	23.0	○	3.4	
8日	815.5	865.5	162.3	152.8	41.0	19.5	○	1.4	
9日	812.4	867.3	164.1	150.3	120.8	55.6	○	1.4	
10日	814.4	863.2	172.8	160.7	198.3	132.9	○	4.6	
11日									
12日									
13日	804.4	871.4	164.2	149.9	27.1	14.1	○	5.6	
14日							○	3.6	
15日	821.3	864.3	195.6	165.5	209.5	122.0	○	17.0	
16日	807.9	871.5	189.1	174.3	36.5	23.4			
17日	807.6	865.2	187.9	171.9	103.7	37.1	○	3.6	
18日									
19日									
20日	809.1	862.9	161.5	144.1	24.9	11.8	○	6.0	検査の為13:30で中断
21日	808.7	832.1	131.1	113.8	8.6	7.5	○	3.2	CO濃度計検査・校正実施
22日	803.6	857.5	172.2	158.9	22.4	16.1	○	0.5	
23日									
24日	808.7	853.7	168.6	153.0	78.7	27.5	○	2.8	
25日									
26日									
27日	807.0	853.5	169.3	155.4	35.2	25.8	○	2.0	
28日	811.7	854.0	180.1	162.4	134.5	36.5	○	3.0	
29日	805.5	862.3	172.6	161.1	25.3	15.7	○	6.4	
30日	812.9	846.5	174.4	160.7	54.3	35.7	○	1.0	
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3.備考

--

平成29年12月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	17,499.6
合計	17,499.6

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日	812.2	851.9	179.5	165.6	90.4	52.7	○	4.6	
2日									
3日									
4日							○	3.0	
5日									
6日	809.2	860.7	142.9	127.8	22.0	12.9			
7日	817.5	860.4	146.6	136.6	14.5	10.8	○	2.4	
8日	816.3	869.5	148.4	137.0	20.7	13.5	○	1.0	
9日									
10日									
11日	805.3	8366.5	148.8	129.1	32.5	18.2	○	1.4	
12日	818.5	866.9	147.8	136.2	22.0	15.5	○	1.0	
13日	802.2	862.3	148.9	136.1	40.3	27.7	○	1.0	
14日	814.5	871.6	150.1	136.5	61.7	32.6	○	1.0	
15日	814.9	863.9	152.5	140.8	27.2	17.8	○	1.0	
16日									
17日									
18日	806.2	857.2	147.9	130.4	31.7	18.9	○	0.5	
19日	815.7	864.0	148.9	138.0	25.2	17.2	○	0.5	
20日	815.4	853.6	150.5	139.9	13.2	9.0	○	0.5	
21日	806.3	855.5	150.0	139.5	13.3	7.8	○	0.5	
22日	808.3	857.1	150.9	138.8	12.8	9.1	○	1.0	
23日									
24日									
25日	800.3	862.5	153.5	133.9	39.7	22.3	○	2.2	
26日	811.6	862.5	146.0	136.4	32.4	15.9	○	1.4	
27日							○	1.0	
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3.備考

--

平成30年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	20,436.4
合計	20,436.4

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日									助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
5日	806.6	861.3	148.7	131.8	24.9	11.8			
6日	814.1	865.4	154.5	142.8	45.6	21.3	○	2.0	
7日									
8日									
9日	815.3	860.6	175.7	149.6	210.0	168.7	○	2.4	
10日	809.9	865.7	190.9	177.3	6.0	3.4	○	8.0	
11日	811.6	870.6	184.2	170.9	6.1	3.5	○	6.2	
12日	806.3	864.0	178.6	166.2	4.6	2.0	○	1.2	
13日									
14日									
15日	815.8	857.3	181.3	163.6	41.2	17.7	○	1.4	
16日	810.8	864.6	187.7	173.9	39.4	26.2	○	3.0	
17日	806.7	851.7	181.6	169.2	47.3	28.0	○	1.0	
18日	808.5	867.5	175.9	164.5	46.5	16.9	○	0.6	
19日	817.4	867.7	176.3	164.7	53.3	28.4	○	0.8	
20日									
21日									
22日	814.6	872.8	181.3	162.2	40.2	17.5	○	1.0	
23日	819.4	867.5	180.8	165.6	64.4	20.8	○	1.2	
24日	820.1	871.6	177.0	163.1	7.2	3.7	○	2.8	
25日									
26日	807.4	871.2	179.2	158.4	53.7	13.7	○	2.8	
27日									
28日									
29日	802.8	860.2	175.1	156.7	34.2	20.2	○	1.0	
30日	816.3	872.7	183.0	168.7	32.1	22.1	○	3.8	
31日	814.2	866.9	182.7	169.2	57.2	22.4	○	1.2	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3.備考

--

平成30年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	15,779.9
合計	15,779.9

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日	816.3	872.0	189.0	175.9	42.7	22.7	○	1.4	
2日	809.8	857.1	195.0	177.5	58.4	22.8	○	1.0	
3日									
4日									
5日	804.0	868.9	180.6	155.9	8.4	3.0	○	3.4	
6日	807.1	865.5	182.1	169.8	71.5	19.5	○	0.8	
7日	808.2	865.8	186.1	172.6	30.2	12.8	○	3.4	
8日	814.8	853.6	185.8	173.9	85.1	26.4	○	2.4	
9日	809.6	850.9	200.3	180.6	79.4	31.5	○	2.2	
10日									
11日									
12日	804.4	855.7	191.4	176.1	158.7	43.7	○	6.6	
13日	805.5	851.8	188.8	179.8	180.9	44.6	○	6.8	
14日	813.8	848.2	204.0	191.1	210.0	108.5	○	7.4	
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日	828.7	867.9	181.9	163.1	93.6	59.6	○	8.0	
22日	820.5	860.9	191.9	179.7	112.9	57.2	○	1.8	
23日	819.4	853.3	198.1	185.0	134.8	73.9	○	6.0	
24日									
25日									
26日	820.6	846.3	193.9	180.5	177.0	78.7	○	4.8	
27日	819.3	843.0	198.0	182.9	75.7	50.3	○	7.0	
28日	818.9	851.3	195.9	184.5	107.8	54.0	○	3.0	
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3.備考

--

平成30年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	16,217.7
合計	16,217.7

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日	818.7	843.3	197.6	177.5	210.0	134.9	○	5.2	
2日	811.6	852.7	191.3	173.1	49.3	29.1	○	8.6	ロータリーブロワ ベルト修理
3日									
4日									
5日	806.2	844.0	194.6	175.5	51.8	26.2	○	0.6	
6日	811.5	838.7	195.8	184.7	117.6	45.7	○	2.4	
7日	822.6	842.8	194.0	182.8	130.1	43.5	○	9.0	
8日	822.7	851.7	215.9	193.8	210.0	122.6	○	3.8	
9日	805.1	844.8	207.7	200.7	85.7	43.9	○	15.4	
10日									
11日									
12日	818.5	843.9	204.5	189.0	71.2	29.3	○	6.2	
13日	805.1	842.6	206.8	196.8	76.2	42.1	○	4.6	
14日	802.1	839.3	212.9	202.6	118.6	70.7	○	3.8	
15日	813.4	840.8	210.4	202.5	83.4	51.9	○	6.0	
16日	809.7	843.5	218.2	194.8	210.0	112.1	○	4.4	
17日									
18日									
19日	813.6	838.9	213.8	204.5	57.0	30.7	○	9.2	
20日	803.4	840.8	216.5	197.1	65.8	8.6	○	5.0	
21日									
22日	805.6	838.9	217.1	201.3	14.6	7.1	○	9.0	
23日									
24日									
25日									
26日	810.4	844.8	208.1	195.1	103.0	25.7	○	6.0	
27日	816.1	848.0	216.4	195.2	176.6	89.9	○	2.4	
28日	821.5	840.6	213.8	201.4	163.0	55.1	○	8.0	
29日	817.1	835.9	216.2	205.7	96.0	60.0	○	5.4	
30日	806.0	839.4	219.7	199.8	210.0	150.9	○	4.2	
31日							○	7.6	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

<p>3/2 ロータリーブロワのベルトテンション調整 3/5 炉内と煙突の清掃、および焼却炉出口温度計のセンサーを交換。</p>
