

平成31年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	18,985.5
合計	18,985.5

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下		100ppm以下		除去日	除去量(kg)	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日							○	3.8	炉内清掃 温度センサー交換
2日	817.6	841.5	186.3	169.1	0.2	0.1			
3日	812.4	850.9	186.2	175.7	0.2	0.1	○	4.4	
4日	814.0	853.5	190.4	178.8	0.4	0.3	○	2.2	
5日	817.2	858.1	184.9	176.4	0.5	0.4	○	1.2	
6日									
7日									
8日							○	1.2	炉体扉点検
9日									
10日									
11日									
12日	814.9	833.7	137.4	119.3	0.2	0.2			炉体扉修理
13日	811.7	850.1	180.0	164.1	0.5	0.3	○	1.0	
14日									
15日	814.4	849.3	183.6	168.5	0.4	0.3	○	6.2	
16日	818.2	854.0	194.8	179.6	0.6	0.4	○	10.2	
17日	816.3	851.4	201.8	185.9	0.5	0.3	○	5.2	
18日	811.9	853.1	205.1	190.6	22.0	3.6	○	8.0	
19日	817.7	851.4	199.8	190.3	0.6	0.4	○	4.6	
20日									
21日									
22日	808.8	850.7	195.2	184.2	0.6	0.5	○	1.2	
23日	818.8	856.5	201.4	189.1	5.0	1.8	○	1.2	
24日	803.7	854.2	197.3	186.7	0.6	0.5	○	1.2	
25日	814.7	860.9	195.7	184.9	0.6	0.5	○	1.0	
26日	811.9	856.8	193.4	182.9	0.6	0.5	○	1.0	
27日									
28日									
29日									
30日	806.8	847.8	183.9	167.8	0.5	0.4	○	1.0	
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

4/1 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

令和元年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	17,738.9
合計	17,738.9

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日	808.7	845.3	178.5	162.3	0.6	0.5	○	4.2	炉内清掃
9日	804.5	858.2	182.1	170.0	0.6	0.4	○	4.2	
10日	819.4	858.6	191.3	181.9	0.8	0.5	○	2.6	
11日									
12日									
13日	814.7	851.0	158.2	141.2	2.2	0.8	○	8.0	
14日	800.0	846.7	168.5	152.2	0.5	0.4	○	3.6	
15日	810.2	853.2	175.6	162.4	0.6	0.5	○	2.2	
16日	811.7	845.9	176.5	166.4	0.7	0.5	○	7.8	
17日	808.9	846.3	179.6	169.1	0.7	0.5	○	3.6	
18日									
19日									
20日	813.0	843.1	174.5	163.8	0.6	0.5	○	6.2	
21日	802.8	849.9	179.2	168.9	0.6	0.5	○	4.2	
22日	802.8	852.5	178.6	168.6	0.9	0.5	○	2.2	
23日	813.9	855.0	178.9	169.0	0.8	0.6	○	4.0	
24日							○	2.2	
25日									
26日									
27日	804.8	853.6	172.5	158.0	0.9	0.7			
28日	817.2	850.3	168.7	160.4	0.5	0.4	○	1.0	
29日									
30日	813.1	853.6	167.6	155.4	0.7	0.5	○	0.6	
31日	817.8	853.2	171.1	161.8	0.6	0.5	○	0.6	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

5/8 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

令和元年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	13,733.2
合計	13,733.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日	809.1	847.2	166.1	148.3	0.6	0.6	○	0.6	炉内清掃
4日	816.2	852.7	168.9	159.1	0.7	0.6	○	0.6	
5日	818.3	855.3	170.8	162.6	0.8	0.6	○	0.6	
6日	811.5	856.8	171.3	163.0	0.8	0.6	○	2.4	
7日	809.2	845.3	169.3	160.5	0.5	0.4	○	0.6	
8日									
9日									
10日	801.3	847.8	164.1	152.8	0.6	0.5	○	2.6	
11日	811.6	848.3	165.7	158.5	0.7	0.5	○	0.8	
12日	803.4	859.3	162.9	154.7	0.7	0.5	○	1.0	
13日							○	0.6	
14日									
15日									
16日									
17日	812.6	842.5	158.9	145.8	0.6	0.5			
18日	817.7	850.4	165.2	155.9	0.7	0.5	○	1.8	
19日	810.7	850.1	165.5	157.0	0.7	0.5	○	0.8	
20日							○	2.6	炉体扉点検、修理
21日									
22日									
23日									
24日									
25日	815.0	844.5	163.1	148.0	0.8	0.6			
26日	804.4	837.7	162.7	152.6	0.7	0.6	○	0.6	
27日									軟水装置修理
28日	812.8	836.3	159.1	146.6	0.8	0.6	○	1.6	
29日							○	6.4	
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

6/3	炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。
6/20	炉体扉(投入ホッパー部)の点検および修理を実施。同日は稼働休止。
6/27	軟水装置の修理を実施。同日は稼働休止。

令和元年7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	17,638.2
合計	17,638.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
基準値	800°C以上		200°C以下		100ppm以下				
測定日									
1日	803.7	835.5	176.9	157.8	0.7	0.6	○	0.6	炉内清掃
2日	812.1	834.9	179.9	171.1	0.7	0.6	○	11.2	
3日									
4日									
5日	814.1	840.7	176.7	165.9	0.7	0.6	○	4.8	
6日	811.6	843.3	185.1	172.0	0.7	0.5	○	4.0	
7日	807.8	841.9	180.5	174.2	0.8	0.6	○	4.0	
8日							○	0.8	
9日									
10日									
11日									
12日	814.6	848.3	190.5	164.7	0.8	0.6			
13日	804.8	839.1	188.9	180.1	0.7	0.6	○	11.0	
14日	812.3	845.5	192.0	182.7	0.7	0.6	○	4.4	
15日	811.0	848.6	191.5	181.6	0.7	0.6	○	4.0	
16日	805.4	848.6	191.1	178.9	0.8	0.6	○	3.8	
17日									
18日									
19日	809.8	838.5	174.2	161.6	0.7	0.6	○	1.2	
20日	806.2	842.8	175.5	167.7	0.8	0.7	○	5.4	
21日	817.4	851.8	178.2	167.6	0.8	0.7	○	0.8	
22日							○	0.8	貫流ボイラー点検
23日									
24日									
25日									貫流ボイラー修理
26日	808.3	832.7	167.5	155.1	0.9	0.8			
27日	805.7	839.5	168.7	159.2	0.6	0.5	○	3.8	
28日	812.2	847.2	176.7	166.8	0.9	0.7	○	4.4	
29日	800.8	839.4	180.8	171.5	1.0	0.8	○	1.4	
30日	808.3	834.3	182.9	171.5	0.9	0.7	○	2.4	
31日									
測定位置	焼却炉出口	バグフィルター入口	排出煙突内						

3. 備考

7/1 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。
7/22 貫流ボイラーの点検を実施。
7/25 貫流ボイラーの修理を実施。

令和元年8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	11,910.8
合計	11,910.8

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日	818.6	838.4	183.0	173.5	1.0	0.7	○	1.6	炉内清掃
3日							○	3.8	
4日	809.8	854.0	184.7	174.3	0.9	0.7			
5日	819.4	843.7	178.9	172.6	0.8	0.6	○	6.6	
6日	805.9	846.3	181.1	173.2	0.8	0.7	○	1.0	
7日									
8日							○	2.2	
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日	744.7	837.2	173.7	159.9	82.6	59.7			
18日							○	8.0	
19日	755.3	837.7	175.6	164.4	104.4	69.3			
20日							○	7.8	
21日									
22日									
23日	778.5	829.3	177.7	162.3	82.5	53.7			
24日							○	8.2	
25日	794.3	848.3	177.8	169.3	0.9	0.7			
26日							○	4.4	
27日	807.9	852.3	181.5	171.7	0.6	0.5			
28日									
29日									
30日	796.5	853.3	168.0	157.0	0.7	0.6	○	3.8	
31日	798.6	845.6	170.8	163.8	0.7	0.6	○	5.2	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

8/2 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

令和元年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	15,095.6
合計	15,095.6

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	最高	平均	最高	平均	除去日	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日	789.9	853.6	179.8	170.3	1.7	0.8	○	0.8	
2日	767.4	844.8	186.2	176.0	26.4	2.9	○	4.0	
3日	795.6	843.8	190.1	177.8	31.3	3.5	○	6.2	
4日									
5日									
6日	790.6	841.2	181.9	171.8	0.7	0.6	○	5.2	
7日	804.3	854.3	190.4	181.0	0.8	0.6	○	4.2	
8日	761.9	849.3	199.6	187.1	0.8	0.6	○	4.0	
9日							○	7.8	
10日	788.3	840.6	192.3	178.7	0.7	0.6			
11日									
12日									
13日	757.4	836.4	182.9	169.7	0.5	0.4	○	3.2	
14日	761.1	842.9	206.0	188.6	0.7	0.5	○	9.0	
15日	712.4	835.3	211.3	195.8	0.7	0.6	○	12.2	
16日	791.4	832.0	206.9	194.9	0.6	0.5	○	12.6	
17日	795.2	838.9	208.3	200.2	0.7	0.6	○	12.8	
18日									
19日									
20日	761.2	841.8	209.6	196.3	0.5	0.4	○	7.6	
21日	766.6	835.1	210.8	199.3	0.6	0.4	○	11.4	
22日	790.7	838.2	214.1	204.3	0.6	0.5	○	12.2	
23日	751.8	837.5	213.4	201.2	0.6	0.5	○	10.8	
24日									
25日									
26日									
27日							○	4.2	
28日							○	14.6	
29日							○	6.4	
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

9/6 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

令和元年10月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	21,374.4
合計	21,374.4

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
基準値	800°C以上		200°C以下		100ppm以下				
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
1日	786.9	835.1	168.2	151.8	0.7	0.6			
2日	798.6	846.2	176.7	167.3	0.7	0.6	○	11.2	
3日	782.2	833.2	181.7	173.2	0.6	0.5	○	11.8	
4日	789.4	854.7	196.2	179.8	0.7	0.5	○	12.4	
5日									
6日									
7日	791.3	843.8	180.4	162.4	0.6	0.4	○	11.4	
8日	782.5	841.5	192.9	176.3	0.5	0.4	○	12.6	
9日									
10日	800.4	839.6	175.2	164.6	0.5	0.4	○	12.4	
11日	802.8	844.9	172.5	166.3	0.6	0.5	○	11.8	
12日									
13日									
14日									
15日	762.7	840.5	167.4	149.5	58.5	30.4	○	2.0	
16日	782.0	846.7	184.6	171.6	10.6	6.3	○	8.0	
17日	794.2	845.2	180.5	173.8	0.5	0.4	○	12.2	
18日	783.4	855.8	194.4	178.6	3.6	2.0	○	7.8	
19日									
20日									
21日	791.3	855.1	163.2	142.5	0.4	0.3	○	11.8	
22日	795.3	852.0	176.3	161.9	0.5	0.4	○	4.0	
23日	806.8	851.0	182.2	173.3	0.5	0.4	○	10.2	
24日	810.9	861.1	193.9	182.0	0.4	0.4	○	7.4	
25日	782.0	854.4	196.6	181.2	0.4	0.3	○	6.4	
26日							○	8.4	
27日									
28日	759.6	823.7	177.1	158.5	0.5	0.3			
29日	802.5	851.6	176.3	166.2	0.4	0.2	○	11.8	
30日	788.6	830.0	172.4	167.4	0.5	0.3	○	3.4	
31日	757.8	828.6	166.5	158.7	0.5	0.3	○	1.2	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

10/1 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

令和元年11月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	19,886.5
合計	19,886.5

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
基準値	800°C以上		200°C以下		100ppm以下				
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
1日	809.3	850.4	176.5	165.7	0.4	0.3	○	1.0	
2日									
3日									
4日									
5日							○	2.4	炉内清掃 ボイラー定期点検
6日	794.7	845.3	169.3	143.6	0.3	0.2			ボイラー定期点検
7日	808.7	861.1	176.9	162.8	0.4	0.2	○	6.4	
8日	768.4	846.9	172.8	162.0	0.3	0.2	○	4.4	
9日									
10日									炉体煙道ジャケット部修理
11日							○	2.2	炉体煙道ジャケット部修理
12日	809.0	861.4	170.0	151.5	0.3	0.2			
13日	808.8	859.2	182.0	168.5	0.4	0.2	○	5.4	
14日	805.0	866.3	182.0	168.7	0.2	0.2	○	7.8	
15日	801.4	864.3	186.4	172.0	0.3	0.1	○	4.0	
16日									
17日									
18日	814.9	862.2	185.9	168.2	0.5	0.3	○	4.4	
19日	806.8	867.2	183.7	170.7	0.2	0.2	○	4.2	
20日	822.4	863.1	186.4	170.2	0.2	0.1	○	4.0	
21日	823.1	863.6	187.5	176.6	0.2	0.1	○	8.0	
22日	816.9	860.9	205.5	185.1	0.3	0.1	○	4.2	
23日									
24日									
25日	820.8	860.5	192.7	179.6	0.4	0.3	○	4.2	薬注ヘッド交換
26日	818.4	867.3	202.4	184.6	0.3	0.2	○	3.6	
27日	808.4	865.5	202.0	185.5	0.3	0.2	○	4.4	
28日	812.1	862.0	205.8	191.1	0.2	0.1	○	8.4	
29日	808.8	867.7	212.1	197.3	0.2	0.1	○	8.0	
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

11/5 炉内、ブロワノズル、パーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

11/5 - 11/6 貫流ボイラーの定期点検を実施。11/5は稼働休止、11/6は11:00より稼働再開。

11/25 薬注ヘッドの交換を実施。

令和元年12月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	19,261.6
合計	19,261.6

2. 焼却中のガス温度、集じん機に流入する焼却ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	焼却室中の 焼却ガス温度 (°C)		集じん機に流入 する焼却ガス 温度(°C)		CO-O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運転状況補足)
	基準値	800°C 以上	200°C 以下	100ppm 以下	除去日	除去量 (kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日	824.4	859.3	184.1	170.2	0.3	0.1	○	7.6	炉内清掃
3日	804.4	864.2	179.2	170.0	0.2	0.1	○	8.0	
4日	809.1	866.6	189.2	174.3	0.2	0.1	○	6.4	
5日	822.2	859.9	190.8	179.6	0.2	0.1	○	4.0	
6日	810.6	866.3	207.0	188.0	0.1	0.0	○	8.4	
7日									
8日									
9日							○	6.6	誘引ファン点検、修理
10日	800.8	857.3	163.0	143.9	0.2	0.1			
11日									
12日	810.7	858.5	168.2	144.1	0.1	0.1	○	6.4	
13日	817.7	859.6	173.8	161.2	0.2	0.0	○	4.0	
14日									
15日									
16日	822.9	862.4	172.9	157.3	0.2	0.1	○	2.0	
17日	821.2	858.5	175.6	164.5	0.2	0.1	○	4.0	
18日	817.7	852.0	165.8	157.0	0.3	0.2	○	6.4	
19日	818.6	854.3	166.3	157.1	0.2	0.1	○	9.6	
20日	814.3	861.8	183.6	165.6	0.2	0.1	○	8.0	
21日									
22日									
23日	820.6	856.3	165.3	152.4	0.3	0.1	○	11.6	
24日	822.2	853.2	162.7	152.9	0.2	0.1	○	8.0	
25日	818.1	855.1	163.7	152.2	0.3	0.1	○	6.4	
26日	816.9	858.0	176.1	158.0	0.2	0.1	○	10.8	
27日							○	11.8	
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3. 備考

12/2 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。
12/9 誘引ファン(IDF)の点検、修理を実施。同日は稼働休止。

令和2年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	17,413.0
合計	17,413.0

2. 焼焼中のガス温度、集じん機に流入する焼焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	焼焼室中の 焼焼ガス温度 (°C)		集じん機に流入 する焼焼ガス 温度(°C)		CO-O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運転状況補足)
	基準値	800°C 以上	200°C 以下	100ppm 以下	除去日	除去量 (kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									様式改訂
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日	811.5	851.0	145.6	128.1	0.2	0.2			
9日	805.3	850.1	171.8	151.3	0.3	0.2	○	6.4	
10日	816.9	846.6	159.8	151.7	0.2	0.1	○	8.0	
11日									炉内清掃
12日									
13日									
14日	821.8	852.0	171.4	152.5	0.2	0.1	○	8.4	
15日	804.7	857.1	175.4	162.7	0.1	0.0	○	11.0	
16日									
17日	819.2	856.2	178.4	164.7	0.1	0.0	○	4.0	
18日									
19日									
20日	819.5	855.3	184.1	163.0	0.2	0.1	○	6.2	
21日	807.5	860.0	187.1	171.5	0.1	0.0	○	5.2	
22日									
23日	816.0	857.1	183.0	166.6	0.2	0.1	○	6.2	
24日	814.9	855.4	178.9	168.7	0.2	0.2	○	2.0	
25日									
26日									
27日	816.3	857.1	183.4	166.9	0.1	0.0	○	4.0	
28日	816.3	864.9	189.1	177.5	0.3	0.2	○	8.2	
29日	805.0	861.9	190.7	174.9	0.3	0.2	○	4.0	
30日	811.5	860.6	175.1	166.5	0.2	0.1	○	4.2	
31日	803.2	856.1	170.4	157.9	0.1	0.0	○	4.0	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3. 備考

1/11 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

1/1より、本記録表の様式を改訂。
(平成31年4月度から令和元年12月度のページを含む)

令和2年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	19,995.7
合計	19,995.7

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下		100ppm以下		除去日	除去量(kg)	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日	821.6	851.4	165.0	149.4	0.2	0.0	○	8.0	炉内清掃
4日	819.2	857.5	176.2	161.1	0.2	0.0	○	4.2	
5日	819.6	859.4	170.4	157.0	0.1	0.0	○	11.4	
6日	831.2	860.0	179.7	159.1	-0.1	-0.2	○	11.4	
7日	809.2	860.1	174.8	160.4	0.1	-0.1	○	7.0	
8日									
9日									
10日	816.2	859.7	178.8	153.9	0.1	0.0	○	4.4	
11日									
12日	820.2	855.8	184.1	163.4	0.3	0.1	○	4.0	
13日	823.8	856.2	176.2	165.7	0.4	0.2	○	8.0	
14日	821.6	853.8	184.6	170.2	0.2	0.1	○	5.4	
15日									
16日									
17日	800.7	858.3	190.0	168.1	0.1	0.1	○	4.2	
18日	804.3	859.3	191.0	173.6	0.1	0.0	○	11.4	
19日	820.4	860.5	195.4	180.1	0.2	0.1	○	8.0	
20日	824.6	866.9	192.3	181.1	0.2	0.0	○	4.0	
21日	816.1	857.5	197.2	179.0	0.2	0.0	○	2.2	
22日									
23日									
24日									
25日	814.7	856.5	182.6	159.0	0.2	0.0	○	4.4	
26日	821.5	860.5	178.2	168.6	0.1	0.1	○	4.2	
27日	800.4	855.6	175.3	162.8	-0.1	-0.1	○	2.2	
28日	820.4	852.9	182.5	167.2	0.1	0.0	○	5.2	
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

2/3 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

令和2年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	23,781.7
合計	23,781.7

2. 焼却中のガス温度、集じん機に流入する焼却ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	焼却室中の 焼却ガス温度 (°C)		集じん機に流入 する焼却ガス 温度(°C)		CO-O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運転状況補足)
	基準値	800°C 以上	200°C 以下		100ppm 以下		除去日	除去量 (kg)	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日	819.0	854.5	181.6	161.7	0.3	0.1	○	5.6	炉内清掃
3日	811.8	855.3	190.1	168.9	0.2	0.1	○	3.8	
4日	801.7	854.3	196.8	171.4	0.1	0.1	○	5.4	
5日	800.9	851.7	175.8	162.8	0.0	-0.1	○	8.2	
6日	819.6	843.3	172.9	163.3	0.1	0.0	○	7.4	
7日									
8日									
9日	803.8	849.4	186.0	165.3	0.4	0.1	○	5.8	
10日	819.2	860.3	187.6	171.2	0.4	0.2	○	4.6	
11日	822.1	860.9	198.4	184.0	0.3	0.3	○	4.0	
12日	819.3	849.9	196.6	186.9	0.3	0.2	○	7.8	
13日	820.3	858.1	198.2	184.3	0.4	0.2	○	2.2	
14日									
15日									
16日	816.3	855.3	187.4	165.2	0.0	0.0	○	3.8	
17日	806.9	852.5	187.5	172.3	0.3	0.1	○	4.4	
18日	808.1	856.4	196.6	177.5	0.4	0.2	○	1.2	
19日	810.6	854.8	196.4	183.9	0.5	0.3	○	2.8	
20日									
21日									
22日									
23日	805.1	858.0	193.0	176.6	0.3	0.2	○	4.0	
24日	814.5	858.4	174.3	167.4	0.1	0.1	○	2.4	
25日	820.4	853.8	178.0	166.2	0.3	0.1	○	3.4	
26日	807.0	854.4	196.3	175.5	0.5	0.3	○	2.2	
27日	813.4	855.3	178.1	170.5	0.4	0.3	○	9.4	
28日									
29日									
30日	818.1	853.7	169.0	154.9	0.2	0.1	○	4.2	
31日	808.9	857.2	171.8	159.4	0.4	0.3	○	4.0	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3. 備考

3/2 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。