

平成30年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	13,520.0
合計	13,520.0

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									炉内、貫流ボイラー清掃
3日	817.9	841.3	158.9	139.1	210.0	73.1	○	7.6	
4日	810.4	846.6	190.9	163.7	210.0	154.4	○	3.8	
5日	819.4	844.9	184.8	170.6	17.5	10.9	○	11.0	
6日	804.0	839.5	187.0	175.1	58.7	24.5	○	4.6	
7日									
8日									
9日	818.0	843.2	169.9	153.5	65.7	36.1	○	7.2	
10日	810.8	839.0	172.5	161.7	91.8	30.6	○	2.6	
11日	804.3	841.4	167.8	155.8	24.8	8.4	○	3.4	
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日	820.9	844.0	167.7	140.8	173.6	64.0	○	2.0	
18日	805.1	846.8	188.2	169.8	210.0	183.7	○	4.6	
19日	818.5	835.4	185.7	180.5	48.3	30.2	○	11.2	
20日	800.9	844.2	196.1	184.4	82.4	50.0	○	4.8	
21日									
22日									
23日	814.0	839.6	193.8	183.4	51.4	32.8	○	3.4	
24日	813.2	844.2	195.2	186.4	87.0	47.6	○	3.2	
25日	808.4	844.8	193.7	182.4	45.1	14.8	○	5.4	
26日									
27日	807.1	840.9	202.3	189.1	71.3	46.9	○	2.8	
28日									
29日									
30日	803.7	842.5	198.0	190.1	34.8	21.7	○	7.2	
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3.備考

4/2 炉内と煙突、および貫流ボイラーの清掃実施

平成30年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	15,123.2
合計	15,123.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
							除去日	除去量(kg)	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均	-	-	
1日	811.9	850.9	194.9	183.1	41.9	19.8	○	3.4	
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日	803.0	843.4	166.3	148.2	96.5	59.5	○	2.8	炉内清掃
8日									
9日	804.8	843.2	166.6	142.6	192.1	75.1	○	9.0	
10日	803.5	840.9	179.0	168.5	95.3	62.7	○	8.0	
11日	801.4	846.0	188.1	174.7	123.5	63.1	○	7.6	
12日									
13日									
14日	813.6	843.1	178.5	159.1	132.7	66.4	○	3.8	
15日									
16日									
17日	819.1	853.8	183.7	169.7	50.7	25.2	○	3.8	
18日	812.1	843.3	189.9	175.5	188.7	81.8	○	1.4	
19日									
20日									
21日	821.5	846.8	195.8	177.1	181.0	98.4	○	1.6	
22日	818.8	846.0	198.1	178.6	111.6	66.0	○	4.6	
23日									
24日									
25日	802.5	848.3	195.5	179.3	97.0	46.5	○	4.6	
26日									
27日									
28日	820.6	846.3	198.3	182.5	95.7	48.5	○	5.0	
29日	807.8	848.0	194.8	183.2	67.6	31.2	○	3.4	
30日	806.0	843.3	198.9	186.2	70.7	44.8	○	3.4	
31日	809.2	845.1	200.8	187.1	84.3	43.7	○	4.4	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

5/7 炉内およびバーナーノズルの清掃を行いました。

平成30年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	14,863.3
合計	14,863.3

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日	803.5	849.9	190.1	174.8	23.9	12.6	○	5.2	炉内清掃
5日	816.9	841.3	199.7	186.6	59.7	32.5	○	1.6	
6日	812.2	838.4	196.4	183.1	77.3	39.5	○	3.2	
7日	817.2	841.7	198.2	188.0	107.1	56.6	○	4.8	
8日	802.5	843.9	205.1	194.2	181.5	110.8	○	4.6	
9日									
10日									
11日	812.9	847.5	194.8	177.7	173.1	94.0	○	4.0	
12日	808.9	841.0	202.8	190.6	164.0	77.7	○	2.6	
13日							○	7.6	
14日	814.1	848.6	205.6	192.6	138.8	38.1			
15日									
16日									
17日									
18日	816.6	846.3	181.8	166.5	115.9	47.3	○	1.6	
19日	811.7	844.7	194.9	180.3	83.3	24.4	○	6.8	
20日	816.1	841.8	202.9	185.0	20.4	2.4	○	6.6	
21日									
22日	813.9	857.0	203.3	191.7	125.0	64.0	○	13.8	
23日									
24日									
25日									
26日	812.5	856.1	193.7	176.8	137.8	74.7	○	5.6	
27日	822.0	858.5	198.4	177.6	126.2	67.3	○	1.0	
28日	803.8	849.4	195.5	187.6	129.9	84.7	○	2.8	
29日	822.3	857.9	198.1	186.8	170.5	106.8	○	4.4	
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3.備考

6/4 炉内、ブローノズルおよび煙突の清掃実施

平成30年7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	22,873.1
合計	22,873.1

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日	810.1	847.9	216.8	195.9	135.3	82.7	○	2.2	
2日	815.5	850.3	205.6	194.4	155.6	94.1	○	3.8	
3日	820.9	856.8	202.0	192.0	115.5	74.8	○	4.4	
4日									
5日									
6日	813.3	842.0	154.3	138.8	47.3	30.1	○	4.2	炉内清掃
7日	817.3	845.3	174.1	160.8	106.9	61.0	○	4.6	
8日	815.5	857.1	183.5	170.6	122.0	69.6	○	6.6	
9日	819.1	855.2	187.0	174.5	179.2	122.1	○	4.4	
10日	816.1	853.7	185.0	176.6	96.7	64.3	○	5.4	
11日									
12日									
13日	871.8	860.6	184.7	170.8	156.3	87.3	○	4.0	
14日							○	2.0	
15日	812.0	854.6	191.8	175.2	174.5	65.1			
16日	818.9	864.9	190.3	181.2	139.7	80.8	○	7.4	
17日	819.5	861.1	191.7	179.5	182.3	115.7	○	3.4	
18日									
19日									
20日	817.9	846.2	182.3	171.1	53.1	31.4	○	4.0	
21日							○	1.0	
22日	816.9	864.8	186.0	170.3	97.3	59.2			
23日	816.4	863.3	188.3	173.7	68.8	41.7	○	1.0	
24日	818.4	871.7	189.1	174.8	87.7	35.2	○	0.6	
25日									
26日									
27日	818.8	859.3	184.4	171.6	30.6	21.5	○	0.5	
28日	819.5	859.7	194.6	180.7	86.6	53.1	○	1.4	
29日	800.2	845.7	199.5	182.3	121.0	71.5	○	1.2	
30日	801.0	851.6	205.1	192.1	210.0	141.2	○	5.0	
31日	810.6	849.3	202.8	192.4	122.8	79.6	○	11.6	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

7/6 炉内、バーナーノズルおよび煙突内の清掃実施

平成30年8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	15,934.9
合計	15,934.9

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日	809.2	851.1	196.1	179.1	73.6	31.6	○	7.0	炉内清掃
4日	821.2	850.6	195.8	185.7	61.2	34.1	○	1.2	
5日	815.5	837.9	200.8	189.1	180.7	77.1	○	0.8	
6日	818.2	857.1	195.5	184.6	82.2	48.4	○	3.8	
7日	820.3	859.4	194.1	184.1	67.0	33.4	○	1.2	
8日	818.3	862.4	192.0	181.5	63.1	35.8	○	2.0	
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日	806.8	861.1	187.9	165.4	52.1	27.0	○	1.8	
18日	801.0	860.6	193.2	182.9	59.2	37.0	○	1.4	
19日	821.9	861.3	204.0	191.5	132.3	85.5	○	1.0	
20日	816.7	859.3	206.6	193.9	194.5	129.6	○	5.8	
21日	824.1	853.1	209.3	197.1	176.5	118.9	○	11.8	
22日									
23日									
24日	819.2	853.4	200.2	189.7	153.9	81.1	○	8.4	
25日							○	8.2	
26日	819.3	862.5	206.6	195.4	105.8	56.6			
27日	817.9	858.5	211.7	202.1	81.9	41.8	○	6.2	
28日	820.2	858.8	210.6	200.6	84.1	51.0	○	0.6	
29日									
30日									
31日	820.4	858.1	202.4	188.7	20.1	9.4	○	3.6	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

<p>8/3 炉内、バーナーノズル、ロータリーブロワノズルおよび煙突内の清掃を行いました。</p> <p>8/31 ロータリーブロワノズルの交換を行いました。</p>

平成30年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	20,836.3
合計	20,836.3

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日	821.3	851.7	201.9	186.5	42.4	17.3	○	0.8	
2日	812.4	850.1	206.3	195.1	37.5	17.1	○	2.6	
3日	802.6	859.7	201.4	192.4	13.3	3.5	○	1.2	
4日									
5日									
6日									
7日	820.7	851.6	188.3	168.3	98.8	30.0	○	0.8	炉内清掃
8日	800.4	844.0	188.6	171.0	72.3	52.1	○	3.2	
9日	817.5	847.3	203.8	190.8	187.4	72.2	○	0.8	
10日	817.2	846.5	199.4	189.4	61.8	29.2	○	6.4	
11日	818.7	854.5	199.4	191.7	3.3	1.5	○	4.8	
12日									
13日									
14日	819.8	851.6	196.3	182.6	28.0	15.0	○	2.2	
15日	814.1	842.4	198.1	187.0	10.9	1.7	○	1.2	
16日	817.3	843.8	215.2	196.9	140.0	77.9	○	1.0	
17日	819.8	845.7	214.6	200.0	135.3	53.2	○	10.2	
18日	817.2	851.7	208.8	200.6	5.0	2.0	○	3.8	
19日									
20日									貫流ボイラー ポンプ交換 貫流ボイラー ポンプ配線整備
21日	808.3	851.0	199.2	183.8	47.2	19.3	○	1.2	
22日	814.9	855.2	197.5	190.3	6.4	1.0	○	2.8	
23日	818.4	854.5	200.5	191.8	9.1	1.3	○	0.8	
24日	806.1	850.5	200.2	192.8	19.7	8.0	○	2.8	
25日	818.9	850.6	206.8	195.4	18.7	5.5	○	2.0	
26日									
27日	804.3	846.3	204.2	190.8	20.5	8.9	○	2.6	
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

- 9/7 炉内およびブロワーノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を行いました。
- 9/8 貫流ボイラー給水ポンプのチェックバルブの交換を行いました。
- 9/20 貫流ボイラー給水ポンプの交換を行いました。
- 9/21 貫流ボイラー給水ポンプの配線整備を行いました。

平成30年10月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	26,601.8
合計	26,601.8

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
							除去日	除去量(kg)	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均	-	-	
1日	811.7	845.9	187.1	170.5	0.5	0.4	○	4.0	炉内清掃
2日	819.1	844.5	188.7	179.5	0.5	0.4	○	5.2	
3日									
4日	818.4	858.8	189.1	178.1	1.0	0.4	○	2.2	
5日	818.0	862.0	189.6	181.2	1.2	0.5	○	0.8	
6日									
7日									
8日									
9日	819.1	857.7	191.7	178.9	0.5	0.4	○	2.4	
10日	820.6	860.8	189.1	180.1	0.4	0.4	○	1.0	
11日	813.6	860.6	192.2	180.0	0.5	0.4	○	2.2	
12日	815.0	854.4	187.4	180.3	3.5	1.5	○	1.8	
13日									
14日									
15日	817.3	860.6	191.3	178.8	0.5	0.3	○	1.8	
16日	818.5	853.8	192.6	184.3	0.5	0.3	○	1.0	
17日	812.9	855.7	189.6	177.9	0.8	0.5	○	1.4	
18日	820.2	856.0	195.7	182.9	1.2	0.9	○	2.4	
19日	817.1	861.3	193.4	184.2	0.5	0.3	○	3.6	
20日									
21日									バグフィルターろ布交換
22日							○	1.8	バグフィルターろ布交換
23日	811.3	848.0	180.8	167.7	0.4	0.2			
24日	809.1	860.5	176.3	164.8	0.4	0.3	○	7.8	
25日	811.8	858.9	175.9	165.3	0.4	0.3	○	1.8	
26日	810.0	855.1	176.3	163.8	0.5	0.3	○	1.0	
27日									
28日									
29日	803.4	852.5	170.7	158.8	0.4	0.3	○	1.4	
30日	813.2	848.6	198.5	171.1	6.3	0.6	○	0.8	
31日	818.6	850.7	193.5	180.2	0.3	0.2	○	8.4	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3.備考

- 10/17 バーナポンプのスイッチおよび配線を交換。
 10/18 PLC(シーケンサー)電源ユニットおよびベースユニットを交換。
 10/19 バーナポンプ自動信号のソフトウェアの組み替えを実施。
 10/23 バグフィルターのパルスタイマーの設定変更(12秒から0秒)を実施。
- 10/1 焼却炉内、ブロワノズル、バーナーノズルおよび煙突内の清掃を実施。
 10/21-22 バグフィルターのろ布の交換を実施。

平成30年11月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	26,248.1
合計	26,248.1

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日	810.0	857.5	187.8	177.2	0.2	0.2	○	7.2	
2日	817.7	856.3	196.4	177.2	0.3	0.1	○	0.8	
3日									
4日									
5日	817.0	853.5	190.6	168.7	0.4	0.3	○	5.2	炉内清掃、炉内火格子交換
6日	818.6	851.6	195.6	183.3	0.4	0.3	○	0.8	
7日	815.8	856.7	193.8	183.7	0.4	0.3	○	1.2	
8日	817.6	859.4	194.6	183.1	0.5	0.3	○	2.2	
9日							○	0.8	自主定期点検
10日									自主定期点検
11日									
12日	821.6	849.4	159.8	137.9	0.9	0.5			
13日	813.7	843.0	164.1	151.3	0.4	0.3	○	3.6	
14日	817.9	850.6	173.3	158.8	0.3	0.2	○	4.0	
15日	819.6	854.8	170.3	161.0	0.3	0.2	○	4.8	
16日	812.5	856.0	173.7	162.9	0.4	0.2	○	1.0	
17日									
18日									
19日	820.0	852.1	173.5	157.9	0.1	0.0	○	2.2	
20日	807.4	854.9	169.4	157.3	0.2	0.1	○	1.2	
21日	821.4	865.5	181.8	160.4	0.3	0.1	○	4.0	
22日	821.1	858.3	176.4	163.4	0.3	0.2	○	1.2	
23日									
24日									
25日									
26日	818.0	856.6	170.8	162.3	0.3	0.2	○	3.2	
27日	822.0	863.7	177.0	165.4	0.4	0.3	○	3.6	
28日	821.9	863.1	179.8	167.5	0.4	0.2	○	2.2	
29日	810.3	863.8	176.3	166.5	0.3	0.2	○	8.8	
30日	816.6	860.9	176.5	162.7	0.3	0.2	○	1.2	
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

11/12 コントロールCPU交換。
 11/5 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。
 11/5 炉内の火格子交換工事を実施。
 11/9-10 自主定期点検を実施。

平成30年12月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	23,536.6
合計	23,536.6

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日	801.6	862.7	164.8	145.7	0.4	0.2	○	1.0	炉内清掃
4日	819.1	857.7	170.1	158.2	0.5	0.4	○	3.8	
5日	816.1	849.2	169.7	159.4	0.3	0.3	○	2.8	
6日	811.2	853.5	174.7	162.9	0.3	0.2	○	3.6	
7日	816.6	855.3	170.6	160.1	0.3	0.2	○	1.2	
8日									
9日									
10日	805.5	852.4	171.5	156.7	0.1	0.0	○	2.0	
11日	804.7	854.0	180.7	162.4	0.2	0.1	○	1.6	
12日	806.2	854.3	194.9	172.8	0.1	0.1	○	4.2	
13日	800.2	855.3	190.3	180.8	0.2	0.1	○	12.2	
14日	806.3	852.0	189.5	175.9	0.1	0.0	○	4.0	
15日									
16日									
17日	804.4	850.8	188.6	166.2	0.3	0.2	○	4.2	
18日	806.7	850.8	181.6	168.7	0.2	0.1	○	6.2	
19日	800.9	850.3	184.8	171.0	0.3	0.1	○	1.8	
20日	817.9	850.4	199.0	178.2	0.3	0.2	○	3.8	
21日	803.1	848.0	190.8	180.7	0.3	0.2	○	7.6	
22日									
23日									
24日									
25日	819.9	856.4	198.8	175.6	0.3	0.1	○	1.2	
26日	818.3	845.9	187.5	178.1	0.2	0.1	○	11.6	
27日							○	3.8	
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

12/3 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

平成31年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	23,409.5
合計	23,409.5

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日									
2日									
3日									
4日	815.8	847.1	171.4	152.4	0.2	0.0			
5日	801.3	843.1	172.8	162.5	0.2	0.1	○	1.6	
6日									
7日	813.4	846.5	174.4	158.7	0.2	0.1	○	3.6	炉内清掃
8日	819.7	853.0	184.1	164.4	0.2	0.1	○	1.2	
9日	818.9	858.5	192.9	173.7	0.0	0.0	○	4.0	
10日	816.6	856.3	191.0	180.5	0.2	0.0	○	12.0	
11日	821.8	855.2	185.3	177.2	0.2	0.1	○	3.8	
12日									
13日									
14日									
15日	818.1	852.3	174.3	161.4	0.2	0.1	○	7.6	
16日	809.7	852.2	176.1	162.1	0.1	0.1	○	2.6	
17日	809.7	854.3	176.0	162.8	0.2	0.1	○	1.0	
18日	816.3	852.3	178.8	165.8	0.1	0.0	○	1.0	
19日									
20日									
21日	816.2	842.9	165.0	153.5	0.2	0.1	○	0.8	
22日							○	3.6	
23日	811.9	850.4	174.2	156.3	0.2	0.1			
24日	816.6	854.2	172.9	161.6	0.1	0.0	○	2.8	
25日	807.4	853.3	174.0	162.3	0.2	0.1	○	2.4	
26日									
27日									
28日	804.8	850.7	168.1	150.6	0.2	0.1	○	2.0	
29日	817.7	849.7	170.3	160.9	0.1	0.0	○	2.2	
30日	803.1	844.9	175.3	164.3	0.3	0.0	○	2.0	
31日	806.5	851.6	181.2	167.0	0.1	0.0	○	2.2	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

1/7 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

平成31年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	18,679.4
合計	18,679.4

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
	最低	平均	最高	平均	最高	平均	除去日	除去量(kg)	
測定日							-	-	
1日	814.5	850.3	176.3	161.4	0.1	0.0	○	3.2	
2日									
3日									
4日	803.5	850.5	168.4	146.2	0.2	0.1	○	3.8	炉内清掃
5日	818.0	857.2	167.0	157.5	0.3	0.1	○	4.0	
6日	803.3	849.6	170.5	156.2	0.3	0.1	○	2.0	
7日	810.3	853.7	176.2	163.3	0.3	0.1	○	2.2	
8日	813.1	854.0	169.5	158.8	0.1	0.0	○	2.4	
9日									
10日									
11日									
12日							○	1.2	
13日									
14日	816.2	850.7	173.0	150.0	0.1	0.0			
15日	804.4	848.6	185.5	171.8	0.2	0.0	○	3.4	
16日									
17日									
18日							○	10.6	
19日	816.3	849.2	169.6	155.6	0.2	0.1	○	4.2	
20日	814.5	852.4	176.9	161.0	0.4	0.3			
21日	815.8	849.5	176.2	167.2	0.2	0.1	○	3.8	
22日	814.9	858.0	176.6	166.6	0.3	0.2	○	1.2	
23日									
24日									
25日	815.7	858.6	176.0	159.8	0.4	0.2	○	2.2	
26日	817.6	850.9	174.3	165.4	0.2	0.1	○	3.2	
27日	807.2	851.9	180.6	166.1	0.3	0.1	○	2.2	
28日	804.8	852.1	172.9	163.5	0.2	0.1	○	3.8	
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3.備考

2/4 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

平成31年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	22,983.8
合計	22,983.8

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O ₂ 換算値		ばいじん		備考(運転状況補足)
							除去日	除去量(kg)	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均	-	-	
1日	810.3	846.1	174.0	160.1	0.2	0.2	○	2.0	
2日									
3日									
4日	813.5	848.9	164.5	148.3	0.2	0.2	○	1.6	炉内清掃
5日	808.4	850.7	177.4	159.6	0.4	0.2	○	2.2	
6日	809.8	857.1	184.8	168.6	0.4	0.3	○	3.6	
7日	812.0	848.7	175.6	165.9	0.2	0.2	○	6.6	
8日	807.7	852.3	179.6	168.6	0.2	0.1	○	4.0	
9日									
10日									
11日	801.6	847.5	170.8	152.8	0.4	0.2	○	2.8	
12日	817.0	853.5	168.4	160.4	0.4	0.2	○	4.0	
13日	806.6	851.9	179.6	166.5	0.3	0.2	○	3.4	
14日	814.0	851.9	179.4	172.4	0.2	0.1	○	7.8	
15日	812.3	846.4	185.5	176.5	0.3	0.2	○	3.4	
16日									
17日									
18日	819.2	847.6	183.8	166.6	0.4	0.2	○	3.8	
19日	819.7	853.1	181.4	173.2	0.3	0.2	○	6.2	
20日	804.1	858.9	195.7	181.5	0.5	0.3	○	3.4	
21日	808.1	852.6	194.5	175.0	0.5	0.4	○	6.4	
22日	815.6	857.2	185.1	170.4	0.2	0.2	○	1.2	
23日									
24日									
25日	810.1	851.9	185.1	172.0	0.4	0.2	○	3.8	
26日	819.6	856.7	184.0	175.3	0.4	0.3	○	2.8	
27日									
28日	809.1	861.1	192.6	175.7	0.3	0.2	○	4.2	
29日	821.0	858.6	199.6	189.8	0.5	0.3	○	16.6	
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口温度		排出煙突内				

3. 備考

3/4 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。