令和3年4月度　産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：　天理焼却炉

1,処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	17,973.0
紙くず	758.9
木くず	10.2
布くず	39.0
合計	18,781.1

2,燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(℃)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(℃)		CO－O2換算値(ppm)		ばいじん		備考（運転状況補足）
基準値	800℃ 以上		200℃ 以下		100ppm 以下		除去日	除去量(kg)	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日	si	834.7	205.0	195.1	109.6	54.6	○	5.2	
2日	820.9	841.2	213.5	198.2	119.4	72.5	○	8.6	
3日									
4日									
5日	816.5	842.4	177.3	169.9	149.1	58.0	○	7.6	月例炉内掃除
6日	814.8	843.6	193.9	181.8	114.8	70.5	○	4.0	ローターリーブロアーファンベルト交換
7日	802.1	837.8	198.3	182.8	65.2	39.7	○	3.5	貫流ボイラー更新につき　奈良県庁立ち入り検査
8日	819.6	841.8	194.6	185.2	106.5	68.9	○	6.5	
9日	819.7	844.6	194.4	180.1	137.1	83.5	○	6.7	
10日									
11日									
12日	806.0	843.2	192.7	181.3	92.7	55.1	○	5.5	
13日	820.6	848.2	199.6	187.1	123.7	76.8	○	5.6	
14日	800.3	848.3	197.8	185.4	78.9	53.1	○	2.5	
15日	817.5	840.3	198.8	187.1	85.5	55.2	○	3.0	
16日	809.5	845.6	192.4	180.9	89.9	51.7	○	3.0	
17日									
18日									
19日	815.2	834.5	168.8	155.4	52.1	31.6	○	5.8	
20日	819.5	835.9	167.8	161.0	45.2	36.4	○	2.7	
21日	813.2	843.0	174.7	160.5	55.0	36.5	○	2.5	
22日	817.8	836.9	171.1	159.5	84.8	24.4	○	2.7	
23日	820.1	836.2	170.0	162.1	67.5	42.8	○	3.0	
24日									
25日									
26日	814.0	836.2	169.1	154.7	72.4	28.5	○	3.5	
27日	815.9	837.1	178.9	167.2	117.1	48.7	○	4.0	
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3,備考

4月　5日　月例炉内掃除
4月　7日　ロータリーブロアー　ファンベルト交換　　・貫流ボイラー更新につき　奈良県庁立ち入り検査
(3月20日～4月7日まで試運転機関)

令和3年5月度　産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：　天理焼却炉

1,処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	12,665.6
紙くず	636.3
木くず	0.0
布くず	73.7
合計	13,375.6

2,燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(℃)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(℃)		CO−O2換算値(ppm)		ばいじん		備考（運転状況補足）
基準値	800℃ 以上		200℃ 以下		100ppm 以下		除去日	除去量(kg)	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日	806.6	835.4	177.2	159.5	66.8	46.0	○	4.2	月例炉内掃除
7日	817.5	842.7	196.2	177.1	94.1	55.0	○	4.2	
8日	815.5	835.5	175.5	169.8	69.7	23.6	○	3.1	
9日									
10日	817.0	835.6	176.8	166.4	145.3	82.9	○	3.7	
11日	814.6	836.5	172.8	165.3	112.0	53.1	○	3.7	
12日	820.8	830.2	172.2	167.7	85.4	55.8	○	3.1	
13日	818.6	841.6	173.9	163.3	77.0	41.1	○	4.8	
14日	818.3	836.5	172.2	164.5	60.6	43.4	○	3.3	
15日									
16日									
17日	804.6	838.9	152.8	138.0	46.8	26.8	○	2.8	
18日									
19日	817.5	834.1	164.4	145.2	65.8	33.2	○	1.3	
20日	820.7	837.2	171.1	165.5	86.8	58.4	○	2.5	
21日	819.5	833.3	178.2	172.7	133.4	111.7	○	6.5	
22日									
23日									
24日									ボイラー定期清掃
25日	817.1	830.9	131.4	117.7	127.4	81.7	○	6.0	
26日	821.1	833.8	136.0	130.4	78.3	54.2	○	4.8	
27日									
28日	800.6	830.7	141.0	126.6	109.0	60.7	○	7.5	
29日									
30日									
31日	818.4	830.2	139.5	127.2	79.1	47.4	○	5.2	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3,備考

5月 6日　月例炉内掃除
5月24日　ボイラー定期清掃（外部業者）

令和3年6月度　産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：　天理焼却炉

1,処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	18,313.6
紙くず	444.1
木くず	4.2
布くず	109.4
合計	18,871.3

2,燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(℃)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(℃)		CO－O2換算値(ppm)		ばいじん		備考（運転状況補足）
基準値	800℃ 以上		200℃ 以下		100ppm 以下		除去日	除去量(kg)	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日	815.8	837.8	148.6	137.3	105.1	68.7	○	4.8	
2日	815.4	837.7	154.7	145.9	83.8	61.9	○	4.0	
3日	818.1	836.0	155.1	145.5	63.9	44.2	○	4.0	
4日	819.6	839.8	150.9	142.4	66.8	58.3	○	3.2	
5日									
6日									
7日	817.5	835.7	147.5	136.7	30.5	19.4	○	1.8	月例炉内掃除
8日	816.0	841.9	145.6	142.3	37.3	30.9	○	2.5	
9日	822.3	847.0	157.1	146.1	92.9	50.1	○	4.2	
10日	810.0	850.9	151.6	147.2	108.8	73.8	○	5.6	
11日	816.2	844.0	154.8	149.6	132.2	91.2	○	5.5	
12日									
13日									
14日									助燃バーナー　業者にて　スパークロッドの取り換え
15日	810.8	843.2	151.8	137.9	43.3	26.3	○	4.0	
16日	809.8	847.4	155.0	147.8	109.8	69.1	○	2.5	
17日	816.0	845.7	163.1	153.8	91.5	55.0	○	2.6	
18日	808.1	841.5	156.6	152.1	8.7	5.6	○	1.1	
19日									
20日									
21日									助燃バーナー　オイルストレーナー交換
22日	808.1	837.1	162.6	154.5	86.8	63.0	○	2.7	
23日	802.5	844.2	159.9	154.7	34.7	27.3	○	3.0	
24日	805.5	846.1	156.1	153.4	33.0	29.4	○	2.0	
25日	803.4	835.7	158.9	153.1	106.6	71.6	○	4.0	
26日									
27日									
28日	817.7	832.4	155.0	146.7	73.2	47.6	○	3.7	
29日									
30日	801.4	834.9	158.8	142.7	48.4	31.9	○	2.5	
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3,備考

11月　7日　月例炉内掃除　実施
11月14日　助燃バーナー　スパークロッド仮品　→　加工品へ交換（業者にて）
11月21日　助燃バーナー　オイルストレーナー交換

令和3年7月度　産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名:　天理焼却炉

1,処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	10,370.1
紙くず	501.9
木くず	0.0
布くず	73.5
合計	10,945.5

2,燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(℃)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(℃)		CO－O2換算値(ppm)		ばいじん		備　考（運転状況補足）
基準値	800℃ 以上		200℃ 以下		100ppm 以下		除去日	除去量(kg)	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日	816.1	838.3	161.2	155.3	77.9	57.0	○	2.0	
2日									
3日									
4日									
5日	807.0	838.2	156.0	140.8	29.1	17.7	○	2.3	月例炉内掃除
6日	816.2	839.1	161.6	157.9	20.7	16.1	○	0.8	
7日	815.2	854.0	153.1	144.3	88.6	28.8	○	1.6	
8日	801.1	852.0	149.7	136.7	36.2	24.8	○	1.4	
9日	815.4	842.5	154.1	146.4	74.2	50.7	○	1.5	
10日									
11日									
12日	816.2	848.3	168.5	152.7	162.8	100.5	○	3.7	
13日	816.7	830.4	167.7	154.0	142.8	61.0	○	1.5	
14日	814.8	831.5	167.6	158.7	106.5	57.3	○	2.7	
15日	812.8	831.2	171.0	159.9	175.0	91.2	○	5.0	
16日	802.3	830.3	158.1	141.8	67.5	16.5	○	1.9	
17日									
18日									
19日	816.4	833.2	171.7	159.7	115.7	72.7	○	3.7	
20日									
21日	819.5	840.0	180.2	164.8	113.0	68.1	○	3.0	
22日									
23日									
24日									
25日									
26日	819.8	838.4	188.7	170.1	147.2	80.3	○	2.7	
27日									
28日									
29日	812.1	842.6	191.5	178.3	210.0	145.4	○	10.6	
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3,備考

7月5日　月例炉内掃除