

令和2年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	21,890.5
紙くず	755.8
木くず	0.0
布くず	80.2
合計	22,726.5

2. 焼却中のガス温度、集じん機に流入する焼却ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	焼却室中の 焼却ガス温度 (°C)		集じん機に流入 する焼却ガス 温度(°C)		CO-O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運転状況補足)
	基準値	800°C 以上	200°C 以下	最高	平均	最高	平均	除去日	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日	801.0	854.5	178.4	165.7	0.3	0.3	○	2.2	
2日	821.6	852.6	177.9	165.3	0.2	0.2	○	4.2	
3日	815.5	852.2	181.3	169.9	0.4	0.2	○	4.4	
4日									
5日									
6日	822.2	857.4	175.3	161.0	0.3	0.2	○	8.0	炉内清掃
7日	809.1	852.8	181.6	170.8	0.4	0.3	○	4.4	
8日	801.8	853.6	186.1	173.5	0.5	0.3	○	7.6	
9日	801.6	848.1	179.4	170.4	0.4	0.3	○	4.2	
10日	821.7	847.3	180.2	166.9	0.2	0.1	○	3.4	
11日							○	6.4	
12日									
13日	808.6	849.4	178.9	155.7	0.1	0.1	○	4.8	
14日	813.0	839.7	173.9	164.8	0.3	0.2	○	2.2	
15日	813.7	845.1	175.3	167.0	0.5	0.3	○	3.8	
16日	816.4	838.7	175.6	165.3	0.4	0.3	○	3.2	
17日	806.7	842.6	171.2	162.4	0.5	0.3	○	2.0	
18日									
19日									
20日	821.5	844.8	178.5	158.6	0.4	0.3	○	7.2	
21日	802.8	850.7	180.9	165.5	0.4	0.4	○	8.0	
22日	805.0	843.5	175.3	163.5	0.3	0.2	○	7.8	
23日	802.7	844.8	177.5	163.4	0.3	0.2	○	8.0	
24日	803.9	854.2	184.3	169.0	0.3	0.2	○	7.8	
25日									
26日									
27日	819.1	853.7	186.8	172.4	0.5	0.3	○	11.8	
28日	818.2	851.9	189.7	176.8	0.4	0.3	○	11.8	
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3. 備考

4/6 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

令和2年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	15,568.3
紙くず	529.2
木くず	0.0
布くず	52.4
合計	16,149.9

2. 焼却中のガス温度、集じん機に流入する焼却ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	焼却室中の 焼却ガス温度 (°C)		集じん機に流入 する焼却ガス 温度(°C)		CO-O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運転状況補足)
	基準値	800°C 以上	200°C 以下	100ppm 以下	除去日	除去量 (kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									炉内清掃
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日	800.8	839.9	168.8	154.1	0.3	0.3	○	1.6	蒸気ボイラ点検
8日	811.0	851.7	189.9	178.1	0.6	0.4	○	7.8	
9日	817.5	857.0	190.9	178.4	0.5	0.4	○	7.8	
10日									
11日	808.8	851.1	188.5	177.6	0.8	0.6	○	10.4	
12日	805.0	846.5	183.6	173.9	0.8	0.6	○	3.0	
13日	816.3	850.4	184.1	172.2	0.7	0.6	○	1.2	
14日	810.0	846.9	199.5	183.7	0.7	0.6	○	4.4	
15日	820.9	851.7	205.8	189.3	0.6	0.5	○	5.2	
16日									
17日									
18日	817.4	847.4	209.9	197.0	0.7	0.6	○	10.2	
19日	819.2	847.1	213.8	199.3	0.8	0.6	○	10.4	
20日	816.3	844.9	203.1	194.4	0.7	0.5	○	4.2	
21日	816.1	842.6	209.9	196.6	0.6	0.4	○	5.6	
22日	822.2	851.9	203.3	195.0	0.6	0.5	○	3.5	
23日									
24日									
25日	812.5	851.2	211.0	195.5	0.7	0.6	○	5.0	
26日	824.4	854.2	210.4	201.3	0.7	0.6	○	3.4	
27日									
28日	820.3	852.3	208.7	195.5	0.8	0.6	○	14.6	
29日	814.2	847.0	201.4	190.3	0.8	0.6	○	6.4	
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3. 備考

5/1 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。
5/7 PM蒸気ボイラ点検 計画停止

令和2年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	21,256.7
紙くず	863.4
木くず	0.0
布くず	148.0
合計	22,268.1

2. 焼中のガス温度、集じん機に流入する焼成ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	焼成室中の 焼成ガス温度 (°C)		集じん機に流入 する焼成ガス 温度(°C)		CO-O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運転状況補足)
	基準値	800°C 以上	200°C 以下	100ppm 以下	除去日	除去量 (kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									炉内清掃 貫流ボイラー清掃
2日	812.9	854.7	151.3	136.6	0.8	0.6	○	6.0	
3日	811.2	850.6	155.0	143.5	0.7	0.6	○	3.8	
4日	826.5	855.4	151.3	144.4	0.8	0.6	○	2.0	
5日	818.1	863.1	160.7	149.8	0.8	0.7	○	9.6	
6日									
7日									
8日	813.6	851.3	158.8	146.8	0.8	0.6	○	8.6	
9日	814.7	850.9	156.9	151.3	0.7	0.6	○	4.0	
10日	814.5	854.6	161.3	151.8	0.6	0.6	○	3.0	
11日	824.5	858.8	176.8	159.8	0.5	0.5	○	1.6	
12日	818.2	857.3	191.8	174.5	0.7	0.6	○	7.2	
13日									
14日									
15日	808.9	851.6	171.8	160.7	0.8	0.7	○	7.0	
16日	815.6	853.8	174.0	164.3	0.9	0.7	○	5.2	
17日	821.5	849.6	178.9	168.1	0.8	0.7	○	4.0	
18日	822.9	854.9	169.0	162.0	0.5	0.4	○	7.0	
19日	824.5	854.5	183.5	167.0	0.5	0.4	○	9.0	
20日									
21日									
22日	820.2	851.2	176.5	162.2	0.6	0.5	○	9.0	
23日	806.8	857.1	180.7	168.9	0.8	0.6	○	6.4	
24日	807.3	851.2	173.2	165.5	0.8	0.7	○	3.6	
25日	821.8	855.2	176.8	166.8	0.7	0.6	○	9.0	
26日	812.7	856.8	172.9	164.5	0.9	0.8	○	3.6	
27日									
28日									
29日	811.4	857.6	174.3	161.6	0.8	0.6	○	11.6	
30日	813.4	857.2	191.5	171.9	0.5	0.4	○	8.6	
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3.備考

6/1 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。
6/1 貫流ボイラーの清掃を実施。同日は稼働休止。

令和2年7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	23,454.3
紙くず	477.8
木くず	0.0
布くず	60.0
合計	23,992.1

2. 焼却中のガス温度、集じん機に流入する焼却ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	焼却室中の 焼却ガス温度 (°C)		集じん機に流入 する焼却ガス 温度(°C)		CO-O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運転状況補足)
	基準値	800°C 以上	200°C 以下	最高	平均	最高	平均	除去日	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日	822.3	850.7	182.4	166.6	0.5	0.4	○	7.0	
4日	803.4	854.6	184.1	166.1	0.7	0.5	○	6.2	
5日	816.2	854.4	176.5	167.4	0.9	0.7	○	9.4	
6日	806.4	851.1	171.8	163.2	0.6	0.5	○	3.0	炉内清掃
7日	818.9	853.3	173.6	162.8	0.8	0.6	○	3.6	
8日									
9日									
10日	830.6	853.0	162.5	142.9	100.0	41.2	○	3.8	
11日	815.4	859.8	172.3	162.8	194.0	113.5	○	6.4	
12日	810.7	847.3	181.3	166.4	197.8	72.3	○	6.0	
13日	819.0	851.6	178.4	167.3	210.0	149.2	○	6.8	
14日	819.0	855.9	182.3	167.7	115.0	81.2	○	5.0	
15日									
16日									
17日	824.2	856.9	175.8	164.5	162.7	101.6	○	8.2	
18日	813.4	858.5	177.6	167.6	210.0	144.5	○	12.6	
19日	810.3	857.7	184.4	168.7	161.7	111.2	○	11.8	
20日	801.8	858.5	179.7	169.1	116.0	74.1	○	5.0	
21日	818.0	854.5	173.8	165.8	88.4	53.8	○	5.0	
22日									
23日									
24日	814.5	856.2	181.0	165.7	169.4	93.4	○	8.6	
25日	816.5	853.4	196.5	173.5	210.0	152.6	○	16.6	
26日	817.3	855.8	194.1	182.0	112.0	81.5	○	7.8	
27日	810.0	861.0	200.1	181.8	176.9	86.2	○	2.4	
28日	802.0	859.8	189.6	179.6	134.8	73.2	○	2.7	
29日									
30日									
31日	810.3	861.4	196.0	180.7	159.3	97.7	○	4.0	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3. 備考

7/6 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

令和2年8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	16,957.4
紙くず	615.8
木くず	0.0
布くず	51.2
合計	17,624.4

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	最高	平均	最高	平均	除去日	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日	814.7	860.3	200.0	187.8	96.0	69.0	○	5.6	
2日	822.1	861.0	193.6	183.8	40.5	34.0	○	1.0	
3日	832.9	868.2	199.2	187.6	96.7	67.0	○	0.8	
4日	830.7	863.7	197.8	181.0	134.5	74.6	○	0.6	
5日									
6日									
7日	839.3	860.9	179.1	166.1	64.0	42.3	○	0.6	炉内清掃
8日	823.8	861.3	185.8	171.3	46.1	31.1	○	0.4	
9日	818.4	867.1	193.4	178.6	64.9	37.7	○	1.4	
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日	812.0	858.3	182.1	172.4	63.3	41.7	○	3.0	
19日									
20日									
21日	819.0	856.3	180.0	170.5	27.7	19.5	○	2.8	
22日	819.0	856.2	175.2	164.6	44.6	23.0	○	3.4	
23日	814.3	854.5	173.7	164.2	210.0	84.4	○	3.6	
24日	804.5	856.8	176.3	164.3	30.2	20.5	○	3.0	
25日	822.7	859.9	171.7	163.6	31.6	22.3	○	2.8	
26日									
27日									
28日	821.6	859.6	174.9	161.2	64.7	34.4	○	2.6	
29日	818.5	857.0	172.8	163.6	127.8	56.1	○	3.2	
30日	818.5	856.5	173.7	163.9	51.2	33.5	○	3.0	
31日	801.7	858.2	172.8	163.3	31.8	19.5	○	3.4	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

8/7 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。
----------------------------------

令和2年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	21,513.9
紙くず	764.7
木くず	0.0
布くず	42.8
合計	22,321.4

2. 焼却中のガス温度、集じん機に流入する焼却ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	焼却室中の 焼却ガス温度 (°C)		集じん機に流入 する焼却ガス 温度(°C)		CO-O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運転状況補足)
	基準値	800°C 以上	200°C 以下		100ppm 以下		除去日	除去量 (kg)	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日	811.7	858.5	176.9	162.5	105.5	46.1	○	3.0	
2日									
3日									
4日	823.2	857.9	171.1	158.1	41.0	22.1	○	3.4	炉内清掃
5日	806.4	852.7	168.5	159.3	50.9	32.5	○	5.0	
6日	807.6	852.8	167.7	157.8	33.3	22.0	○	5.8	
7日	806.8	856.8	165.6	154.1	46.3	33.5	○	5.0	
8日	812.4	852.3	169.1	157.0	19.8	13.8	○	4.0	
9日									
10日									
11日	819.7	844.7	164.5	153.0	34.2	16.3	○	5.0	
12日	805.8	850.3	166.8	158.2	42.4	25.2	○	4.6	
13日	810.1	841.1	165.8	157.4	34.1	22.4	○	4.2	
14日	804.9	851.0	164.1	155.4	42.9	24.7	○	3.8	
15日	817.6	849.6	165.6	156.9	79.8	41.8	○	3.6	
16日									
17日									
18日	812.6	852.3	167.2	153.8	49.8	33.2	○	2.6	
19日	823.7	860.2	165.0	154.9	55.0	38.2	○	2.8	
20日	824.2	858.6	165.3	155.1	57.2	34.6	○	2.4	
21日	824.1	852.2	162.7	153.5	35.4	22.0	○	2.8	
22日	819.9	859.3	167.0	153.0	119.6	55.2	○	2.6	
23日									
24日									
25日	809.7	847.3	165.0	146.8	47.4	34.4	○	3.0	
26日	818.7	858.3	165.0	154.9	30.6	25.4	○	2.6	
27日	815.0	862.1	163.2	153.5	42.6	24.5	○	3.0	
28日	809.6	858.5	166.5	154.5	45.6	29.5	○	2.6	
29日	816.5	858.1	167.2	156.8	35.0	26.5	○	2.8	
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3. 備考

9/4 炉内、ブロワノズル、バーナーノズル、煙突内の清掃を実施。

令和2年10月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	20,152.1
紙くず	688.3
木くず	0.0
布くず	56.7
合計	20,897.1

2. 焼却中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	最高	平均	最高	平均	除去日	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日	815.0	856.2	163.6	149.8	41.7	27.1	○	2.2	
2日	817.3	850.6	169.1	155.2	71.6	33.1	○	2.0	
3日									
4日									
5日									
6日	815.8	851.1	164.1	150.9	61.3	30.1	○	2.2	炉内掃除
7日	820.2	854.7	164.0	152.6	65.0	26.6	○	2.4	
8日	818.9	855.6	167.3	151.6	65.9	32.6	○	2.8	
9日	818.2	855.8	163.9	153.9	11.2	5.0	○	2.2	
10日									
11日									
12日	812.5	858.6	166.9	151.1	153.7	72.5	○	4.4	
13日	814.2	857.0	163.1	152.5	35.3	12.2	○	3.4	
14日	816.1	853.5	165.4	154.0	22.3	8.7	○	2.2	
15日	817.4	855.6	165.0	153.0	46.4	17.0	○	2.8	
16日							○	2.6	
17日									
18日									
19日	814.4	852.2	171.0	146.5	5.1	1.6	○	6.3	
20日	816.1	841.6	173.3	158.0	11.9	3.3	○	4.0	
21日									焼却炉計画停止(炉内配管溶接工事)
22日									"
23日	802.9	835.5	163.7	147.3	13.1	3.6	○	3.4	
24日									
25日									
26日	814.2	848.0	166.9	152.5	10.9	2.3	○	4.2	
27日	820.1	854.6	169.6	156.5	19.1	6.4	○	5.3	
28日	804.4	848.7	169.1	158.8	26.5	7.7	○	4.8	
29日	804.3	845.5	168.1	156.4	6.0	1.5	○	4.4	
30日	819.0	850.4	157.3	150.5	0.4	0.2	○	5.2	
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

10月6日 月1掃除実施 炉内掃除 プロアーノズル・バーナーノズル  
 10月21日 炉内配管溶接工事

令和2年11月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	19,556.8
紙くず	651.3
木くず	16.5
布くず	77.7
合計	20,302.3

2. 焼却中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	100ppm以下	除去日	除去量(kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									ボイラー年次点検
2日									ボイラー年次点検
3日									・蒸気漏れ工事・月1炉内掃除
4日	815.3	844.8	135.9	119.7	0.4	0.2	○	4.0	
5日	809.1	851.9	146.9	133.8	5.4	2.8	○	7.0	
6日	819.4	851.8	149.3	139.1	27.9	6.4	○	6.6	
7日									
8日									
9日	810.3	842.8	142.6	130.7	8.4	3.3	○	7.8	
10日	805.9	853.3	155.5	141.0	8.0	3.2	○	8.3	
11日	818.8	856.6	156.2	147.2	0.2	0.1	○	2.5	
12日	814.4	854.6	162.4	148.2	62.9	13.2	○	2.6	
13日	808.4	853.7	166.2	154.4	15.7	3.0	○	5.0	
14日									
15日									
16日	814.1	856.4	177.5	158.1	149.0	55.8	○	8.8	
17日	816.3	859.8	187.5	164.3	155.9	47.6	○	3.5	
18日	822.2	861.8	181.6	168.7	193.3	49.5	○	8.2	
19日	827.9	862.5	171.9	162.4	80.9	26.9	○	2.5	
20日	805.5	858.4	176.7	165.5	150.1	51.2	○	5.0	
21日									
22日									
23日									
24日	811.2	861.9	184.1	160.0	25.3	7.9	○	4.9	
25日	833.9	860.3	174.2	163.4	14.7	1.4	○	2.5	
26日	830.6	861.1	175.8	163.8	3.5	0.5	○	2.1	
27日	809.8	856.7	178.3	166.3	8.7	2.4	○	2.1	
28日									
29日									
30日	804.3	857.0	176.6	161.2	0.0	-0.1	○	2.2	
31日									
測定位置	焼却炉出口	バグフィルター入口	排出煙突内						

3. 備考

11月1～2日 ボイラー年次点検

11月1～2日 ボイラー年次点検
------------------

令和2年12月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	17,167.4
紙くず	463.6
木くず	28.0
布くず	26.8
合計	17,685.8

2. 焼却中のガス温度、集じん機に流入する焼却ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	焼却室中の 焼却ガス温度 (°C)		集じん機に流入 する焼却ガス 温度(°C)		CO-O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運転状況補足)
	基準値	800°C 以上	200°C 以下		100ppm 以下		除去日	除去量 (kg)	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日	tanntus	857.9	173.0	162.5	0.2	0.1	○	2.6	
2日	810.4	857.4	169.8	158.2	0.3	0.1	○	2.8	
3日	819.8	852.4	169.9	159.7	1.0	0.3	○	4.8	
4日	820.4	844.2	169.3	159.8	0.1	0.1	○	2.0	
5日									
6日									
7日	817.6	852.1	184.5	163.0	59.1	16.2	○	5.0	月一炉内掃除
8日	804.7	857.8	178.4	168.6	5.5	0.9	○	3.3	
9日	811.7	857.4	181.2	168.6	5.2	2.0	○	6.6	
10日	808.7	852.7	178.5	165.0	1.3	0.1	○	5.0	
11日	810.5	852.9	173.2	162.0	9.2	4.0	○	4.0	
12日									
13日									
14日	823.3	856.2	173.1	154.2	0.3	0.1	○	7.0	
15日	821.8	853.0	166.8	158.8	0.0	-0.1	○	4.3	
16日	821.1	853.3	163.7	155.0	0.0	-0.1	○	3.3	
17日	817.9	848.6	167.3	153.3	-0.1	-0.2	○	3.6	
18日	818.7	853.0	176.9	156.3	0.0	0.0	○	6.5	
19日									
20日									
21日	818.5	853.8	170.1	155.8	0.1	-0.1	○	5.5	
22日	822.2	855.2	167.0	157.7	0.3	0.0	○	4.2	
23日	811.2	832.6	154.7	146.8	-0.1	-0.2	○	0.7	
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3. 備考

12月17日 月一炉内掃除実施(バーナーノズル・フロアーノズル)

令和3年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名: 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	13,143.7
紙くず	582.4
木くず	0.0
布くず	129.3
合計	13,855.4

2. 焼却中のガス温度、集じん機に流入する焼却ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	焼却室中の 焼却ガス温度 (°C)		集じん機に流入 する焼却ガス 温度(°C)		CO-O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運転状況補足)
	基準値	800°C 以上	200°C 以下	100ppm 以下	除去日	除去量 (kg)			
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日									
4日									月一炉内掃除
5日									
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日	801.2	851.7	164.6	146.9	66.6	44.3	○	3.2	
16日	813.6	853.2	171.9	161.6	90.7	55.8	○	6.2	
17日	812.5	844.1	170.6	161.7	103.7	58.2	○	4.2	
18日	820.0	844.2	171.0	160.6	76.6	45.4	○	7.2	
19日	817.4	839.0	167.8	158.2	75.0	32.5	○	3.1	
20日	813.3	844.8	172.2	162.4	210.0	68.2	○	1.6	
21日	819.8	847.0	174.0	162.4	51.8	31.9	○	3.1	
22日	816.0	844.2	167.6	157.4	74.8	47.7	○	4.1	
23日									
24日									
25日	811.2	842.2	167.7	153.4	77.2	50.8	○	4.3	
26日	816.4	845.3	169.7	158.6	53.8	31.3	○	5.4	
27日	813.5	845.6	162.6	151.6	77.0	43.1	○	6.3	
28日	816.5	839.1	170.0	154.4	145.2	93.1	○	2.2	
29日	767.2	846.5	160.0	150.8	73.3	41.4	○	5.0	
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3. 備考

1月4日 月一炉内掃除実施

--

令和3年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	18,655.0
紙くず	563.0
木くず	0.0
布くず	27.5
合計	19,245.5

2. 焼却中のガス温度、集じん機に流入する焼却ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	焼却室中の 焼却ガス温度 (°C)		集じん機に流入 する焼却ガス 温度(°C)		CO-O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運転状況補足)
	基準値	800°C 以上	200°C 以下	最高	平均	最高	平均	除去日	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日	819.2	848.7	169.5	156.2	107.8	64.3	○	3.5	
2日	819.6	847.8	164.8	154.3	59.0	36.1	○	2.9	
3日	819.0	849.5	165.2	154.5	60.8	28.7	○	3.5	
4日	818.9	840.7	161.1	149.5	80.5	42.3	○	4.3	
5日	801.3	843.8	164.5	152.7	172.9	93.9	○	9.8	
6日									
7日									
8日	818.7	846.3	165.9	151.2	155.9	88.4	○	10.3	
9日	818.6	844.6	161.0	150.2	36.0	26.3	○	3.0	
10日	811.0	845.0	160.8	150.7	60.4	38.0	○	4.0	
11日									
12日	810.2	843.4	170.9	155.4	57.7	34.9	○	1.8	
13日									
14日									
15日	813.6	845.1	165.5	148.1	37.6	24.4	○	2.5	
16日	806.8	845.2	161.9	152.6	112.8	54.1	○	1.9	
17日	818.4	849.6	160.9	147.4	64.5	35.7	○	1.5	
18日	816.2	848.9	161.9	150.0	33.3	16.6	○	1.7	
19日	814.0	849.4	155.6	144.3	39.9	28.8	○	2.6	
20日									
21日									
22日	822.0	850.6	159.1	142.9	47.0	32.1	○	3.2	
23日									
24日	816.1	846.5	158.7	143.5	61.9	41.6	○	3.1	
25日	818.7	844.0	166.6	156.0	92.2	58.0	○	4.0	
26日	818.0	854.5	171.3	158.0	75.5	47.2	○	2.9	
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3. 備考

2月1日 月一炉内掃除 実施
----------------

令和3年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	10,286.6
紙くず	690.9
木くず	0.0
布くず	74.6
合計	11,052.1

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)		集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)		CO-O2換算値(ppm)		ばいじん		備考 (運転状況補足)
	基準値	800°C以上	200°C以下	最高	平均	最高	平均	除去日	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日	804.5	846.3	171.4	154.8	119.9	56.6	○	2.3	
2日	816.5	846.4	167.1	148.4	185.9	125.1	○	2.0	CO-O2濃度計フィルター掃除
3日	806.8	830.7	153.9	141.3	116.0	29.9	○	2.1	
4日									稼働停止
5日									"
6日									"
7日									"
8日									"
9日									"
10日									計画停止(貫流ボイラー工事準備の為炉内冷却)
11日									同上
12日									貫流ボイラー更新工事
13日									同上
14日									同上
15日									同上
16日									同上
17日									同上
18日									同上
19日	803.7	817.6	107.1	95.6	49.7	30.9	○	0.7	バーナー部業者点検・バーナー試運転
20日	802.0	829.0	160.5	142.2	111.4	73.4	○	1.3	焼却炉試運転
21日	817.1	834.6	163.4	153.6	99.8	52.0	○	3.4	焼却炉試運転
22日	814.6	834.6	171.4	161.0	128.3	83.8	○	7.0	
23日	814.9	841.9	188.0	174.0	77.6	43.4	○	3.5	
24日									稼働停止(貫流ボイラー 配管保温材取り付け)
25日	818.1	832.7	179.1	168.3	96.4	57.8	○	3.2	
26日	820.4	837.1	189.2	170.2	185.0	63.3	○	5.5	
27日	813.8	829.7	198.8	191.3	91.8	31.9	○	4.2	
28日									
29日	817.2	833.9	189.4	178.2	93.7	68.1	○	4.0	
30日	817.0	840.4	202.0	186.7	86.7	55.5	○	5.3	
31日	818.7	837.5	206.8	195.6	78.6	53.2	○	5.8	
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター入口		排出煙突内				

3. 備考

3月1日 月一炉内掃除  
 3月4日～9日 バーナー部品調達及びユニット品の交換(電磁弁・リミットSW・光電管・リレー)  
 3月10日～19日 貫流ボイラー更新工事(炉内冷却の為稼働停止)  
 3月19日 バーナー部 業者点検及び整備 バーナー作動試運転  
 3月20日 ～ 貫流ボイラー更新工事済 試運転開始