

平成26年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	19,372.7
紙くず	1,391.0
木くず	0.0
布くず	55.5
合計	20,819.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日	803.7	884.9	842.6	69.7	170.7	161.1	6.6	104.8	65.5	廃棄物焼却一時停止
2日										
3日	802.3	883.5	843.8	59.9	171.6	155.2	0.3	84.9	47.8	ルーツプロアモーターヘルト外れの為早期停止
4日	804.0	885.1	844.7	64.1	163.1	149.0	5.6	141.6	48.5	廃棄物焼却一時停止
5日										
6日										
7日	801.1	886.2	839.9	52.4	181.4	165.1	1.7	15.6	9.5	
8日	803.6	905.0	846.4	70.4	182.9	168.9	5.7	45.3	20.7	
9日	584.3	884.8	830.7	92.6	177.5	166.7	2.6	63.2	24.5	焼却炉一時停止再稼動
10日										
11日	802.7	884.8	842.9	59.9	177.7	160.6	6.7	104.9	85.3	廃棄物焼却一時停止
12日										
13日										
14日	803.7	892.8	854.8	54.8	179.9	158.2	6.6	115.8	75.2	廃棄物焼却一時停止
15日	617.2	885.3	842.9	83.8	177.5	162.9	14.5	106.8	80.5	焼却炉一時停止再稼動
16日										
17日	803.6	962.1	851.5	60.6	188.0	163.7	1.7	32.4	13.1	助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
18日	801.4	882.0	826.7	68.1	176.3	162.9	1.6	23.4	15.8	
19日										
20日										
21日	804.2	887.9	845.5	53.3	175.4	156.3	2.7	18.5	12.9	
22日	802.8	884.6	849.3	65.8	172.9	160.2	4.6	20.4	14.6	
23日										
24日	582.9	905.3	859.5	59.1	173.1	156.8	2.7	38.3	18.9	焼却炉一時停止再稼動
25日	800.8	886.3	865.5	53.7	181.3	166.1	9.6	65.1	43.5	
26日										
27日										
28日	777.2	885.8	864.7	73.7	181.5	160.8	20.4	98.9	47.6	焼却炉一時停止再稼動
29日	799.7	887.8	859.6	60.5	184.5	167.9	9.6	53.2	31.6	
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

4/26 1:00 焼却炉停止時 焼却炉出口温度異常警報 (温度検出故障)あり
---

平成26年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	14,137.5
紙くず	795.1
木くず	255.8
布くず	32.2
合計	15,220.6

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										
7日	801.2	891.4	858.3	112.4	184.9	165.9	4.6	29.4	20.4	
8日	804.8	887.5	860.8	70.5	176.4	161.6	1.6	27.4	16.2	
9日										助燃ハーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
10日										
11日										
12日	801.7	888.0	860.0	56.0	172.6	155.5	2.7	30.3	22.9	
13日	802.8	890.9	864.4	69.9	168.6	156.1	11.5	29.3	22.2	
14日										
15日	801.6	887.9	863.3	59.0	168.8	154.1	6.6	41.3	24.6	
16日	802.7	888.1	865.1	67.3	172.0	153.2	2.7	22.4	14.8	
17日										
18日										
19日	560.6	888.1	865.8	64.8	173.4	154.9	20.4	121.7	44.3	焼却炉一時停止再稼動
20日										
21日	803.3	888.0	866.0	55.3	167.0	147.7	1.6	140.6	49.9	焼却炉一時停止再稼動
22日	803.7	890.0	866.4	83.5	189.4	171.6	12.5	123.7	35.3	焼却炉一時停止再稼動
23日										
24日										
25日										
26日	803.2	885.2	859.5	64.6	192.5	173.1	1.6	37.3	24.2	
27日										
28日										温水ホイル煙道掃除
29日	805.5	886.8	863.6	44.0	135.7	117.9	2.6	41.2	26.6	
30日	805.8	886.5	864.1	57.8	134.6	122.7	2.6	71.0	37.0	
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成26年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	12,502.6
紙くず	990.9
木くず	347.0
布くず	0.0
合計	13,840.5

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日	800.4	1007.9	859.8	89.8	139.9	127.1	8.4	112.8	53.2	廃棄物焼却一時停止
3日										
4日										
5日										助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
6日	800.6	897.3	859.6	66.3	136.5	123.0	1.5	55.2	28.5	
7日										
8日										
9日										
10日										
11日										
12日										
13日	801.0	893.0	861.0	65.0	136.1	121.9	1.6	41.2	22.3	
14日										
15日										
16日	800.3	888.4	865.9	46.1	134.5	121.5	7.6	67.0	42.7	
17日	800.7	887.6	861.0	59.2	138.5	126.1	3.6	88.9	53.8	
18日	800.6	925.6	866.8	59.7	131.5	121.0	5.6	64.1	32.5	
19日	781.1	1046.5	866.9	61.0	144.8	128.3	4.6	99.9	58.5	
20日	802.2	884.3	860.6	62.8	142.6	131.3	10.4	91.9	56.1	
21日										
22日										
23日										
24日	790.5	888.6	865.4	48.2	141.6	127.3	9.5	52.2	31.5	
25日										
26日	794.0	980.6	863.5	55.7	149.7	134.3	5.6	73.1	48.8	
27日	798.2	893.4	861.8	61.1	147.3	136.1	1.6	33.3	20.0	
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成26年7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	16,210.2
紙くず	1,236.6
木くず	455.6
布くず	17.4
合計	17,919.8

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日	657.2	910.6	861.5	53.9	149.7	133.5	0.6	139.6	37.5	廃棄物焼却一時停止
2日										
3日										
4日	790.6	928.1	863.0	49.5	147.6	130.6	0.6	34.3	20.4	
5日	805.2	889.0	866.5	63.6	147.6	133.4	8.5	33.3	22.9	
6日										
7日										
8日	803.7	886.7	848.7	50.4	145.5	129.5	2.6	28.3	16.0	
9日										
10日										
11日										
12日	797.3	889.2	861.5	53.3	151.9	134.9	5.5	65.0	36.0	
13日	805.4	888.6	866.9	69.5	149.8	138.0	2.6	27.4	15.1	
14日	801.0	889.1	864.1	91.4	145.9	137.4	10.5	29.3	19.5	
15日										
16日										
17日										
18日										
19日	805.9	888.4	867.5	52.1	148.1	133.6	1.5	47.1	20.8	
20日	803.1	1067.6	867.3	71.0	152.3	142.0	2.6	22.3	12.0	
21日	804.5	1025.4	866.0	67.8	156.2	143.0	0.6	30.3	15.0	
22日	805.4	888.7	854.6	67.5	162.3	141.7	0.4	27.4	10.3	
23日										
24日										
25日										助燃ハーナー・エアースル・炉内エア噴出穴掃除
26日	804.3	904.9	863.2	56.3	156.2	142.4	6.6	14.6	10.7	
27日	797.6	1081.3	876.5	71.5	159.3	144.0	1.5	31.3	17.7	
28日	790.0	890.4	867.7	65.0	156.0	145.8	3.6	54.1	30.7	
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成26年8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	13,294.9
紙くず	1,044.7
木くず	21.0
布くず	28.0
合計	14,388.6

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
1日										
2日	802.2	890.5	862.7	77.4	156.8	143.1	7.5	31.4	14.3	
3日	800.7	904.8	864.3	94.1	158.0	144.2	0.6	29.3	15.6	
4日	802.1	922.5	864.2	94.3	156.4	144.2	2.6	27.3	16.0	
5日										
6日										
7日										
8日										
9日	802.0	885.6	852.6	73.8	143.9	124.6	2.6	8.5	5.1	
10日										
11日										
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日	801.1	883.1	844.7	74.6	152.0	136.2	9.4	34.2	24.4	
19日	801.8	977.2	856.3	73.7	155.9	143.2	7.6	31.3	19.8	
20日										
21日										助燃ハーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
22日	801.8	887.9	857.7	90.8	153.6	141.5	12.4	46.2	27.2	
23日	625.6	927.9	853.3	113.2	154.4	147.0	11.5	56.2	35.5	廃棄物焼却一時停止
24日	348.7	892.3	855.1	95.5	157.1	139.7	4.6	139.6	65.5	廃棄物焼却一時停止
25日	685.1	889.4	855.1	111.3	154.7	142.6	13.4	39.3	27.0	廃棄物焼却一時停止
26日	565.8	890.3	853.3	103.1	150.1	141.2	10.5	62.1	32.7	廃棄物焼却一時停止
27日										
28日										
29日	478.8	907.7	854.1	89.9	154.6	141.1	8.6	76.1	49.0	廃棄物焼却一時停止
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成26年9月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	8,909.9
紙くず	753.2
木くず	35.0
布くず	0.0
合計	9,698.1

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日	478.8	907.7	854.1	89.9	154.6	141.1	8.6	76.1	49.0	廃棄物焼却一時停止
6日	313.6	1076.1	855.5	73.7	165.9	146.6	3.6	82.9	36.7	廃棄物焼却一時停止
7日										
8日										
9日										
10日										
11日										
12日										
13日	800.9	901.6	853.9	85.4	161.3	148.3	19.4	100.8	51.9	廃棄物焼却一時停止
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日										
20日	801.3	889.8	855.9	79.9	159.4	147.6	13.6	24.5	18.8	
21日	803.2	895.2	853.3	72.8	167.2	155.3	13.5	130.7	56.9	廃棄物焼却一時停止
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日	800.8	884.4	848.4	82.7	169.6	157.1	26.5	114.8	90.7	廃棄物焼却一時停止
30日	800.5	888.6	853.7	82.2	169.7	161.5	6.5	105.8	47.9	廃棄物焼却一時停止
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成26年10月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	6,384.7
紙くず	712.2
木くず	38.0
布くず	150.2
合計	7,285.1

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										
7日										
8日	803.2	885.8	854.0	49.7	154.6	143.5	7.6	96.9	55.4	
9日										
10日										
11日										
12日										
13日										
14日	800.3	885.3	851.6	86.4	146.9	136.2	24.5	51.2	39.9	
15日										
16日										
17日										助燃バーナー・エアースル・炉内エア噴出穴掃除
18日										
19日										
20日	801.1	906.7	868.3	72.7	154.4	142.1	19.4	88.0	56.2	
21日										
22日										
23日										
24日	800.0	902.8	864.3	51.5	158.0	143.2	4.5	25.5	10.9	
25日										
26日										
27日	800.9	883.2	839.2	53.2	153.8	134.1	4.6	33.4	18.4	投入バケット故障により運転停止
28日										
29日										
30日	799.4	973.6	859.4	52.2	159.1	145.9	3.6	66.2	31.0	
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成26年11月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	7,015.8
紙くず	1,280.4
木くず	0.0
布くず	0.0
合計	8,296.2

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日	800.2	901.5	859.0	50.1	157.5	144.4	3.7	198.2	52.0	
5日										
6日	799.5	891.2	862.8	61.9	158.7	147.1	16.5	89.1	37.8	
7日										
8日										
9日										
10日										
11日	802.4	889.9	854.6	48.3	158.2	144.0	39.4	122.8	68.5	
12日										
13日										
14日	791.4	929.9	857.2	47.4	156.5	144.0	3.6	72.2	36.9	
15日										
16日										
17日										
18日	799.8	921.4	862.0	51.0	161.9	147.3	1.6	198.2	79.3	
19日										
20日										
21日										
22日										助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
23日										
24日										
25日										
26日	802.8	887.0	855.6	74.7	163.4	148.7	8.4	138.7	82.2	
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成26年12月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	6,935.2
紙くず	1,005.4
木くず	0.0
布くず	0.0
合計	7,940.6

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
1日										
2日	792.9	886.7	853.5	50.7	161.7	147.2	5.7	71.1	34.2	
3日										
4日										
5日	791.3	886.9	848.1	51.5	158.9	146.3	2.7	53.3	25.6	
6日										
7日										
8日	792.1	911.4	857.3	48.9	165.2	150.0	7.7	98.1	75.6	
9日										
10日	800.5	1000.6	856.5	57.6	163.4	151.0	4.7	98.2	77.0	
11日										
12日										助燃バーナー・エアノズル・炉内エア噴出穴掃除
13日										
14日										
15日	800.2	910.2	862.2	45.5	161.5	147.2	5.7	98.2	80.6	
16日										
17日										
18日	805.1	887.8	864.9	41.5	147.3	135.2	5.6	198.1	129.2	CO濃度計故障により停止
19日										
20日										
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

--

平成27年1月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	0.0
紙くず	0.0
木くず	0.0
布くず	0.0
合計	0.0

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										
7日										
8日										
9日										
10日										
11日										
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日										
20日										
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

H26年12月19日よりCO濃度計故障の為、稼働停止状態継続しています。

平成27年2月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名：天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	0.0
紙くず	0.0
木くず	0.0
布くず	0.0
合計	0.0

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										
7日										
8日										
9日										
10日										
11日										
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日										
20日										
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										
27日										
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

H26年12月19日よりCO濃度計故障の為、稼働停止状態継続しています。

平成27年3月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	190.2
紙くず	41.6
木くず	0.0
布くず	0.0
合計	231.8

2. 燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)			集じん機に流入する燃焼ガス温度(°C)			排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)			備考(運転状況補足)
	最低	最高	平均	最低	最高	平均	最低	最高	平均	
測定日										
1日										
2日										
3日										
4日										
5日										
6日										
7日										
8日										
9日										
10日										
11日										
12日										
13日										
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日										
20日										
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										給水ポンプ過負荷の為モーター修理
27日	758.5	884.0	845.8	34.6	100.1	84.1	-0.25	-0.25	-0.25	CO濃度計検知不良の為停止
28日										助燃バーナー・エアースル・炉内エア噴出穴掃除
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口			バグフィルター入口温度			排出煙突内			

3. 備考

H26年12月19日 CO濃度計故障⇒点検修理中 3/26 給水モーター過負荷の為、モーターを取り外し修理しました。 3/27 CO濃度計修理による、試運転実施しましたが、検知不良の為、停止しました。
--