

令和5年4月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	3,501.4
合計	3,501.4

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の 燃焼ガス温度 (℃)		集じん機に流入 する燃焼ガス 温度(℃)		CO－O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運 転 状 況 補 足)	
	基準値		800℃ 以上		200℃ 以下		100ppm 以下			除去日
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均	最高	平均		
1日	s									
2日										
3日										
4日										
5日										
6日	812.3	824.4	163.5	150.2	4.4	2.7	○	5.0		
7日										
8日										
9日										貫流ボイラー定期掃除・点検 貫流ボイラー定期掃除・点検 月例掃除
10日										
11日										
12日										
13日	803.8	825.1	150.4	131.5	26.6	12.0	○	2.4		
14日										
15日										
16日										
17日										
18日										
19日										
20日	804.5	824.5	150.0	134.1	3.6	2.5	○	3.7		
21日										
22日										
23日										
24日										
25日										
26日										
27日	802.4	822.3	152.0	136.3	1.4	1.0	○	2.7		
28日										
29日										
30日										
31日										
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内					

3.備考

8月2日 月例掃除（炉内掃除）
8月31日 バグフィルター軽故障（ダブルフラップ弁動作異常）
9月1日 修理完了

令和5年5月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	2,127.0
合計	2,127.0

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の 燃焼ガス温度 (℃)		集じん機に流入 する燃焼ガス 温度(℃)		CO－O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運 転 状 況 補 足)
	基準値 800℃ 以上		200℃ 以下		100ppm 以下		除去日	除去量 (kg)	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									月例掃除
11日	800.5	821.3	148.1	137.4	2.5	1.9	○	2.6	
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日	800.8	822.0	154.6	140.3	19.3	9.4	○	4.6	
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3.備考

8月2日 月例掃除（炉内掃除）
8月31日 バグフィルター軽故障（ダブルフラップ弁動作異常）
9月1日 修理完了

令和5年6月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	1,254.2
合計	1,254.2

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の 燃焼ガス温度 (℃)		集じん機に流入 する燃焼ガス 温度(℃)		CO－O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運 転 状 況 補 足)
	基準値 800℃ 以上		200℃ 以下		100ppm 以下		除去日	除去量 (kg)	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日	800.8	818.0	154.2	141.2	5.9	3.5	○	5.3	
3日									
4日									
5日									月例掃除
6日									
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日									
18日									
19日									
20日									
21日									
22日									
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3.備考

8月2日 月例掃除（炉内掃除）
8月31日 バグフィルター軽故障（ダブルフラップ弁動作異常）
9月1日 修理完了

令和5年7月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	5,302.5
合計	5,302.5

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の 燃焼ガス温度 (℃)		集じん機に流入 する燃焼ガス 温度(℃)		CO－O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運 転 状 況 補 足)
	基準値		200℃ 以下		100ppm 以下		除去日	除去量 (kg)	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									
3日									月例掃除
4日									焼却炉出口温度 熱電対 スペーサー取り外し
5日									バケットコンベア モーター交換
6日	808.9	808.9	66.9	66.9	2.1	2.1			ロータリーブロアー過負荷
7日									
8日									
9日									
10日									
11日									バケットコンベア チェーン更新工事
12日									バケットコンベア チェーン更新工事
13日									ロータリーブロアー交換
14日	810.3	823.2	154.3	140.2	6.9	3.3	○	4.3	
15日									
16日									
17日									
18日	805.2	822.2	159.7	141.9	3.1	2.3	○	3.7	
19日	805.2	820.8	158.7	149.6	210.0	64.4	○	2.5	
20日	804.9	820.0	162.0	152.0	160.2	9.1	○	1.5	
21日	811.5	819.4	166.2	152.2	3.4	3.2	○	1.3	
22日									
23日									
24日									
25日	811.9	820.7	164.7	151.3	8.3	5.0	○	2.4	
26日									
27日									
28日									
29日									
30日									
31日									
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3.備考

8月2日 月例掃除（炉内掃除）
8月31日 バグフィルター軽故障（ダブルフラップ弁動作異常）
9月1日 修理完了

令和5年8月度 産業廃棄物焼却施設の維持管理状況について

施設名： 天理焼却炉

1.処分した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	処分量(Kg)
廃プラスチック類	3,565.3
合計	3,565.3

2.燃焼中のガス温度、集じん機に流入する燃焼ガスの温度、排ガス中の一酸化炭素濃度

測定項目	燃焼室中の 燃焼ガス温度 (℃)		集じん機に流入 する燃焼ガス 温度(℃)		CO－O2 換算値 (ppm)		ばいじん		備 考 (運 転 状 況 補 足)
	基準値		基準値		基準値		除去日	除去量 (kg)	
測定日	最低	平均	最高	平均	最高	平均			
1日									
2日									月例掃除
3日									
4日									
5日									
6日									
7日									
8日	804.0	826.8	161.8	146.8	5.8	3.0	○	2.0	
9日									
10日									
11日									
12日									
13日									
14日									
15日									
16日									
17日	811.2	826.3	154.7	140.8	5.8	3.6	○	2.5	
18日									
19日									
20日									
21日									
22日	801.5	826.2	157.2	141.3	10.4	7.3	○	2.0	
23日									
24日									
25日									
26日									
27日									
28日									
29日									
30日	801.9	830.3	163.1	143.6	5.8	3.7	○	1.5	
31日									バグフィルター 軽故障
測定位置	焼却炉出口		バグフィルター 入口		排出煙突内				

3.備考

8月2日	月例掃除（炉内掃除）
8月31日	バグフィルター軽故障（ダブルフラップ弁動作異常）
9月1日	修理完了